

Аннотация
рабочей программы профессионального модуля

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

для специальности

15.02.08 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения; с учетом примерной программы профессионального модуля ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин (протокол заседания № 4 от 5 сентября 2013 года).

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин, МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении, МДК.01.03 Особые методы обработки авиационных материалов, производственной практики по профилю специальности, учебной практики. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 4 курсе.

Рабочая программа дисциплины рассчитана на 825 часа(ов) максимальной учебной нагрузки, в том числе 352 часа(ов) аудиторной учебной нагрузки, предусмотрена внеаудиторная (самостоятельная) работа обучающегося в объеме 191 часа(ов), производственная практика по профилю специальности 144 часа(ов), учебной практики 108 часа(ов).

Программа содержит:

I. Паспорт рабочей программы профессионального модуля.

II. Структуру и содержание профессионального модуля.

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Технологические процессы изготовления деталей машин

1.1 Ведение технологических процессов изготовления деталей машин

2. Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении

2.1 САПР и ее виды в машиностроении

2.2 Применение CAD систем в машиностроении

2.3 Применение САМ систем в машиностроении

3. Особые методы обработки авиационных материалов

3.1 Физико-механические основы обработки металлов резанием

3.2 Обработка специальных материалов авиационной промышленности

3.3 Режущий инструмент для обработки специальных материалов

3.4 Особые методы обработки авиационных материалов

III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.

IV. Контроль и оценку результатов усвоения профессионального модуля.

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются общие и профессиональные компетенции:

1. ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них

ответственность.

ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

2. ПК.1.1 Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК.1.2 Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК.1.3 Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК.1.4 Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК.1.5 Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.