

**Аннотация**  
**рабочей программы профессионального модуля**

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.  
для специальности  
15.02.08 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения; с учетом примерной программы профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессии «Токарь» или «Фрезеровщик», рекомендованной Центром профессионального образования Федерального государственного автономного учреждения Федерального института развития образования (ФГАУ «ФИРО») (протокол заседания № 4 от 5 сентября 2013 года).

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.04.01 Выполнение работ по рабочей профессии "Токарь" или "Фрезеровщик", МДК.04.02 Основы слесарного дела, производственной практики по профилю специальности, учебной практики. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 4 курсе.

Рабочая программа дисциплины рассчитана на 663 часа(ов) максимальной учебной нагрузки, в том числе 178 часа(ов) аудиторной учебной нагрузки, предусмотрена внеаудиторная (самостоятельная) работа обучающегося в объёме 89 часа(ов), производственная практика по профилю специальности 144 часа(ов), учебной практики 252 часа(ов).

**Программа содержит:**

**I. Паспорт рабочей программы профессионального модуля.**

**II. Структуру и содержание профессионального модуля.**

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Выполнение работ по рабочей профессии "Токарь" или "Фрезеровщик"

1.1 Ознакомление с основами работы станочника

2. Основы слесарного дела

2.1 Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.

2.2 Метрология

2.3 Материалы в самолетостроении

2.4 Машиностроительное черчение.

2.5 Слесарные работы.

2.6 Клепка.

**III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.**

**IV. Контроль и оценку результатов усвоения профессионального модуля.**

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются общие и профессиональные компетенции:

1. ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК.10 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них

ответственность.

ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК.7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

**2. ПК.4.1** Подготавливать и обслуживать рабочее место станочника.

**ПК.4.2** Анализировать исходные данные (техническую документацию, заготовки, простые детали) для ведения технологического процесса обработки простых деталей из различных материалов.

**ПК.4.3** Подготавливать станок к ведению технологического процесса обработки простых деталей из различных материалов.

**ПК.4.4** Осуществлять технологический процесс обработки простых деталей из различных материалов в соответствии с технической документацией.

**ПК.4.5** Контролировать качество обработки простых деталей из различных материалов.