**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего контроля**
**по МДК.04.01 Выполнение работ по рабочей профессии Слесарь - сборщик летательных аппаратов**
**(1 курс, 2 семестр 2022-2023 уч. г.)**

## Текущий контроль №1

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)
**Описательная часть:** Письменная контрольная работа
**Задание №1**

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1.Основные группы материалов, используемых при производстве летательных аппаратов.

2.Сплавы на основк железа.

3.Сплавы на основк алюминия.

4.Определить марку стали по маркировке

5.Определить марку алюминия по маркировке.

| Оценка | Показатели оценки |
|---|---|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5. |

## Текущий контроль №2

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)
**Описательная часть:** Письменная контрольная работа
**Задание №1**

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Обозначение допусков и посадок.
2. Системы шероховатости.
3. Виды ,разрезы, сечения.
4. Зонирование чертежа.
5. Спецификации.

| Оценка | Показатели оценки |
|---|---|

| | |
|---|---|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5. |

## Текущий контроль №3

**Форма контроля:** Индивидуальные задания (Опрос)

**Описательная часть:** Знать-письменная контрольная работа, уметь-индивидуальное практическое задание.

**Задание №1**

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1. Дать определения слесарных операций (не менее 10).
    1. Резка
    2. Рубка
    3. Опиливание
    4. Пригонка
    5. Припасовка
    6. Сверление
    7. Расверливание
    8. Зенкерование
    9. Развертывание
    10. Зенкование
    11. Гибка
    12. Рехтовка
    13. Нарезание резьбы
    14. Цекование
    15. Шабрение
2. Брак при сверлении.Причины и способы устранения.
3. Инструмент для выполнения классных отверстий.
4. Классификация напильников.
    1. По форме (плоский, круглый, квадратный, плосковыпуклый ...)
    2. По величине зуба (бархатный, личной, драчевый)
5. Инструмент для резки металла

| Оценка | Показатели оценки |
|---|---|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5. |

**Задание №2**

Выполнить отверстия в пакете под заклепки определенного диаметра согласно нормативно-технической документации. Проконтролировать соответствие работ требованиям чертежа и тех процесса.

| Оценка | Показатели оценки |
|---|---|
| 5 | Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации. |
| 4 | Работа выполнена с исправимым браком. |
| 3 | Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации . |

## Текущий контроль №4

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)
**Описательная часть:** Письменная контрольная работа.
**Задание №1**

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1.Перечислить способы стопорения при монтаже оборудования.

2. Перечислить способы соединения трубопроводов.

3. Описать принцип действия современного газотурбинного двигателя.

| Оценка | Показатели оценки |
|---|---|
| 5 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 3. |
| 4 | Даны правильные ответы на 2 вопроса из35. |
| 3 | Даны правильные ответы на 1 вопрос из 3. |

**Задание №2**

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на сборку узла. Выполнить сборку узла.

| Оценка | Показатели оценки |
|---|---|
| 5 | Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации. |
| 4 | Работа выполнена с исправимым браком. |
| 3 | Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации . |

## Текущий контроль №5

**Форма контроля:** Индивидуальные задания (Опрос)
**Описательная часть:** письменная контрольная работа
**Задание №1**

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Инструмент для выполнения слесарно-сборочных операций.
    1. Ручной (Молоток, натяжка, пружинные контровки, поддержка ...)
    2. Ручной пневматический (дрель, пневмомолоток, пневмоскоба ...)
2. Виды слесарно сборочных операций.
    1. Монтажные
    2. Контрольные
3. Постановка на контрольные винты.
4. Специальный пневмоинструмент..
5. Основные элементы стапеля.
    1. Рама
    2. Ложемент
    3. Рубилник
    4. Прижимы
    5. Фиксаторы и тд

| Оценка | Показатели оценки |
|---|---|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5. |

**Задание №2**

Зафиксировать детали узла в сборочном приспособлении с помощью контровочных

приспособлений.

| Оценка | Показатели оценки |
|---|---|
| 5 | Узел собран в соответствии с требованиями нормативно-технической документации. |
| 4 | Работа выполнена с исправимым браком. |
| 3 | Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации . |

## Текущий контроль №6

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)
**Описательная часть:** Письменная контрольная работа.
**Задание №1**

Дать формально-логические ответы на вопросы

1.Назначение основных узлов и агрегатов летательных аппаратов.

2.Каким образом создается аэродинамическая сила летательного аппарата и как взаимодействуют между собой элементы конструкции.

3.Опишите основные элементы крыла самолета.

| Оценка | Показатели оценки |
|---|---|
| 5 | Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3. |
| 4 | Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3. |
| 3 | Даны правильные ответы на 1 вопрос из 3. |

## Текущий контроль №7

**Форма контроля:** Практическая работа (Опрос)
**Описательная часть:**
**Задание №1**

Произвести стыковку двух узлов в сборочном приспособлении с помощью контровочных

приспособлений.

| Оценка | Показатели оценки |
|---|---|
| 5 | Узлы состыкованы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации |
| 4 | Работа выполнена с исправимым браком. |
| 3 | Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации . |

## Текущий контроль №8

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)
**Описательная часть:** Письменная контрольная работа
**Задание №1**

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1. Антикоррозионная защита алюминия. (анодирование, оксидирование, грунтование, окраска ...)
2. Виды герметикоа. (внутришовный, поверхностный, кистевой, жгутами ...)
3. Виды и классификация заклепок. (выступающие, впотай, специальные виды клепки ...)

4. Специальный пневмоинструмент.. (отрезные машинки, фрезерные машинки, для постановки заклепок вытяжных, гайкопистонов, ВСС ...)
5. Предотвращение брака при выполнении слесарно-сборочных операций..

| Оценка | Показатели оценки |
|---|---|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5. |

## Текущий контроль №9

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)
**Описательная часть:** Письменная контрольная работа
**Задание №1**

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1. Виды брака при выполнении слесарных операций .
2. Виды брака при клепке.
3. Виды стапелей.
4. Инструмент контровочный.
5. Виды стопорения. (не менее 5 видов)
    1. Контрогайка
    2. Пружинная шайба (гровер)
    3. Кернение
    4. Лепестковая шайба
    5. Шплинтование
    6. Стопорение проволкой (контровка)
    7. Гайки с обжатой юбкой
    8. Гайки со всавкой из капролоктана

| Оценка | Показатели оценки |
|---|---|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5. |