Контрольно-оценочные средства для проведения текущего контроля
по УП.4 Учебной практики
(2 курс, 4 семестр 2022-2023 уч. г.)

Текущий контроль №1

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление детали. Изготовить деталь.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.

2. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального контрольного инструмента.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно выполнено более 90% измерений
4	Правильно выполнено более 70% измерений
3	Правильно выполнено более 50% измерений

Задание №3

Выполнить слесарную обработку (изготовление) детали

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №2

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление детали. Изготовить деталь.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Выполнить слесарную обработку (изготовление) детали

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №3

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление детали. Изготовить деталь.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на выполнение отверстий. Изготовить деталь. Произвести контроль размеров.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №3

При необходимости устранить обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить пакет.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Выполнить предварительную сборку пакета в соответствии с требованиями технологической документации.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №3

Изготовить пакет. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №5

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом.

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Изготовить пакет. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №6

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Изготовить сборочную единицу. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.

3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №7

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Изготовить сборочную единицу. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №8

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть:

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Изготовить сборочную единицу. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №9

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть:

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Изготовить сборочную единицу. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №10

Форма контроля: Индивидуальные задания (Сравнение с аналогом)

Описательная часть:

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки

5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Изготовить сборочную единицу. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №11

Форма контроля: Индивидуальные задания (Сравнение с аналогом)

Описательная часть:

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Изготовить сборочную единицу. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соотвествии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .