

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по УП.4 Учебной практики
(2 курс, 4 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

1. Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.
2. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального контрольного инструмента.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно выполнено более 90% измерений
4	Правильно выполнено более 70% измерений
3	Правильно выполнено более 50% измерений

Задание №3

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №2

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации

на изготовление детали. Изготовить деталь.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Выполнить слесарную обработку (изготовление) детали

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №3

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации

на изготовление детали. Изготовить деталь.

Оценка	Показатели оценки
5	
4	Работа выполнена с исправимым браком. Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации

на выполнение отверстий. Изготовить деталь. Произвести контроль размеров

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №3

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .Работа выполнена с исправимым браком

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Выполнить предварительную сборку пакета в соответствии с требованиями технологической

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №3

Изготовить пакет. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить обнаруженные

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №5

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом.

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации

на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Изготовить пакет. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить обнаруженные

дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №6

Форма контроля: Самостоятельная работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации

на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Изготовить сборочную единицу. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить

обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.

3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .Работа выполнена с исправимым браком.
---	--

Текущий контроль №7

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации

на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу	
Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Изготовить сборочную единицу. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить

обнаруженные дефекты	
Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Текущий контроль №8

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации

на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.	
Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации

Задание №2

Изготовить сборочную единицу. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить

обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации

Текущий контроль №9

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации

Задание №2

Изготовить сборочную единицу. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить

обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации

Текущий контроль №10

Форма контроля: Индивидуальные задания (Сравнение с аналогом)

Описательная часть:

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации

Задание №2

Изготовить сборочную единицу. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить

~~обнаруженные дефекты.~~

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации

Текущий контроль №11

Форма контроля: Индивидуальные задания (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Сравнение с аналогом

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации

~~на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.~~

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации