

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по ОП.07 Управление техническими системами
(3 курс, 5 семестр 2017-2018 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Защита

Задание №1

- 1.1 Перечислить основные понятия о системах автоматического управления.
- 1.2 Назвать виды автоматических систем, их структурные схемы и область применения.
- 1.3 Дать понятие об автоматическом регулировании параметров управляемого объекта.
- 1.4 Перечислить функциональные элементы автоматических систем: их назначение, классификация и общие характеристики

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены основные понятия о системах автоматического управления, виды автоматических систем, их структурные схемы и область применения. Дано понятие об автоматическом регулировании параметров управляемого объекта и перечислены функциональные элементы автоматических систем: их назначение, классификация и общие характеристики
4	Перечислены основные понятия о системах автоматического управления, виды автоматических систем, их структурные схемы и область применения. Дано понятие об автоматическом регулировании параметров управляемого объекта и перечислены функциональные элементы автоматических систем: их назначение, классификация и общие характеристики.
3	Перечислены основные понятия о системах автоматического управления, виды автоматических систем, их структурные схемы и область применения. Дано понятие об автоматическом регулировании параметров управляемого объекта и перечислены функциональные элементы автоматических систем: их назначение.

Задание №2

1.5 Объяснить особенности работы параметрических датчиков, устройство и принцип действия датчиков активного, индуктивного и емкостного сопротивления

1.6 Объяснить особенности работы, устройство и принцип действия генераторных датчиков.

Оценка	Показатели оценки
5	Пречислены особенности работы параметрических датчиков, устройство и принцип действия датчиков активного, индуктивного и емкостного сопротивления. Даны объяснения особенности работы, устройства и принципа действия генераторных датчиков.
4	Пречислены особенности работы параметрических датчиков, устройство и принцип действия датчиков активного, индуктивного и емкостного сопротивления. Даны объяснения работы генераторных датчиков.
3	Пречислены особенности работы параметрических датчиков, устройство и принцип действия датчиков активного, индуктивного и емкостного сопротивления.

Текущий контроль №2

Форма контроля: Практическая работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Защита

Задание №1

Представить обоснованный выбор средств автоматизации основных технологических процессов

Оценка	Показатели оценки
5	Представлен обоснованный выбор средств автоматизации основных технологических процессов в полном объеме
4	Представлен обоснованный выбор средств автоматизации основных технологических процессов с некоторыми неточностями
3	Представлен обоснованный выбор 50% средств автоматизации основных технологических процессов

Задание №2

2.1 Выбрать средства автоматизации механической обработки деталей на станках с ЧПУ (фрезерные операции).

2.2 Составить эскиз автоматизированного комплекса с автоматической подачей заготовок, отводом стружки и готовых деталей, с системой автоматического контроля деталей

Оценка	Показатели оценки
5	<p>Выбранные средства автоматизации механической обработки деталей на станках с ЧПУ (фрезерные операции) позволяют оценить уровень автоматизации и повышение эффективности фрезерной обработки</p> <p>Выполненный эскиз автоматизированного комплекса содержит: систему автоматической подачи заготовок; систему автоматического отвода стружки; систему автоматического отвода готовых деталей; систему автоматического контроля деталей.</p>

4	<p>Выбранные средства автоматизации механической обработки деталей на станках с ЧПУ (фрезерные операции) позволяют оценить уровень автоматизации и повышение эффективности фрезерной обработки</p> <p>Выполненный эскиз автоматизированного комплекса содержит: систему автоматической подачи заготовок; систему автоматического отвода стружки; систему автоматического отвода готовых деталей.</p>
3	<p>Выбранные средства автоматизации механической обработки деталей на станках с ЧПУ (фрезерные операции) позволяют оценить уровень автоматизации и повышение эффективности фрезерной обработки</p> <p>Выполненный эскиз автоматизированного комплекса содержит: систему автоматической подачи заготовок; систему автоматического отвода стружки.</p>