

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего  
контроля  
по ОП.07 Управление техническими системами  
(3 курс, 5 семестр 2018-2019 уч. г.)**

**Текущий контроль №1**

**Форма контроля:** Практическая работа (Опрос)

**Описательная часть:** Защита

**Задание №1**

- 1.1 Перечислить основные понятия о системах автоматического управления.
- 1.2 Назвать виды автоматических систем, их структурные схемы и область применения.
- 1.3 Дать понятие об автоматическом регулировании параметров управляемого объекта.
- 1.4 Перечислить функциональные элементы автоматических систем: их назначение, классификация и общие характеристики

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены основные понятия о системах автоматического управления, виды автоматических систем, их структурные схемы и область применения. Дано понятие об автоматическом регулировании параметров управляемого объекта и перечислены функциональные элементы автоматических систем: их назначение, классификация и общие характеристики
4	Перечислены основные понятия о системах автоматического управления, виды автоматических систем, их структурные схемы и область применения. Дано понятие об автоматическом регулировании параметров управляемого объекта и перечислены функциональные элементы автоматических систем: их назначение, классификация и общие характеристики.
3	Перечислены основные понятия о системах автоматического управления, виды автоматических систем, их структурные схемы и область применения. Дано понятие об

автоматическом регулировании параметров управляемого объекта и перечислены функциональные элементы автоматических систем: их назначение.

## Задание №2

1.5 Объяснить особенности работы параметрических датчиков, устройство и принцип действия датчиков активного, индуктивного и емкостного сопротивления

1.6 Объяснить особенности работы, устройство и принцип действия генераторных датчиков.

Оценка	Показатели оценки
5	Пречислены особенности работы параметрических датчиков, устройство и принцип действия датчиков активного, индуктивного и емкостного сопротивления. Даны объяснения особенности работы, устройства и принципа действия генераторных датчиков.
4	Пречислены особенности работы параметрических датчиков, устройство и принцип действия датчиков активного, индуктивного и емкостного сопротивления. Даны объяснения работы генераторных датчиков.
3	Пречислены особенности работы параметрических датчиков, устройство и принцип действия датчиков активного, индуктивного и емкостного сопротивления.

## Текущий контроль №2

Форма контроля: Практическая работа (Информационно-аналитический)

**Описательная часть: Защита**

**Задание №1**

Представить обоснованный выбор средств автоматизации основных технологических процессов

Оценка	Показатели оценки
5	Представлен обоснованный выбор средств автоматизации основных технологических процессов в полном объеме
4	Представлен обоснованный выбор средств автоматизации основных технологических процессов с некоторыми неточностями
3	Представлен обоснованный выбор 50% средств автоматизации основных технологических процессов

**Задание №2**

2.1 Выбрать средства автоматизации механической обработки деталей на станках с ЧПУ

(фрезерные операции).

2.2 Составить эскиз автоматизированного комплекса с автоматической подачей заготовок, отводом стружки и готовых деталей, с системой автоматического контроля деталей

Оценка	Показатели оценки
5	Выбранные средства автоматизации механической обработки деталей на станках с ЧПУ (фрезерные операции) позволяют оценить уровень автоматизации и повышение эффективности

	<p>фрезерной обработки  Выполненный эскиз автоматизированного комплекса содержит: систему автоматической подачи заготовок; систему автоматического отвода стружки; систему автоматического отвода готовых деталей; систему автоматического контроля деталей.</p>
4	<p>Выбранные средства автоматизации механической обработки деталей на станках с ЧПУ (фрезерные операции) позволяют оценить уровень автоматизации и повышение эффективности фрезерной обработки  Выполненный эскиз автоматизированного комплекса содержит: систему автоматической подачи заготовок; систему автоматического отвода стружки; систему автоматического отвода готовых деталей.</p>
3	<p>Выбранные средства автоматизации механической обработки деталей на станках с ЧПУ (фрезерные операции) позволяют оценить уровень автоматизации и повышение эффективности фрезерной обработки  Выполненный эскиз автоматизированного комплекса содержит: систему автоматической подачи заготовок; систему автоматического отвода стружки.</p>