

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего  
контроля**

**по МДК.01.02 Технологии и техническое оснащение  
производства летательных аппаратов  
(3 курс, 5 семестр 2022-2023 уч. г.)**

**Текущий контроль №1**

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)

**Описательная часть:** Письменная контрольная работа

**Задание №1**

Составить схему технологического членения предложенного узла, перечислить элементы

<del>конструкции планера самолета и их технологическое назначение</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Верно составлена схема технологического членения предложенного узла, перечислены элементы конструкции планера самолета и их технологическое назначение
4	Верно составлена схема технологического членения предложенного узла, перечислены основные элементы конструкции планера самолета и их технологическое назначение
3	Схема технологического членения предложенного узла составлена с ошибками (не более 2), перечислены основные элементы конструкции планера самолета

**Задание №2**

<del>Выполнять анализ технологичности предложенного авиационного узла</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Правильно выполнить анализ технологичности предложенного авиационного узла
4	Выполнять анализ технологичности предложенного авиационного узла с недочетами (не более 2)
3	Выполнять анализ технологичности предложенного авиационного узла с недочетами (не более 4)

**Задание №3**

<del>определять способы получения для 3-х заготовок</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Верно определен способ получения всех 3-х заготовок и обоснован выбор данного способа
4	Верно определен способ получения всех 3-х заготовок

3	Верно определен способ получения всех 2-х заготовок
---	---

## Текущий контроль №2

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)

**Описательная часть:** Письменная контрольная работа

### Задание №1

<del>Перечислить методы базирования авиационных изделий и дать описание</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все методы базирования авиационных изделий, дано развернутое описание и приведены типовые примеры изделий
4	Перечислены все методы базирования авиационных изделий, дано формальное описание
3	Перечислены не все (не более 2 пропущено) методы базирования авиационных изделий, дано формальное описание

### Задание №2

<del>Перечислит методы полной, неполной взаимозаменяемости</del>	
Оценка	Показатели оценки

### Задание №3

<del>Перечислит методы полной, неполной взаимозаменяемости</del>	
Оценка	Показатели оценки

### Задание №4

<del>Перечислит методы полной, неполной взаимозаменяемости</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все методы полной, неполной взаимозаменяемости с детальным описанием
4	Перечислены все методы полной, неполной взаимозаменяемости с кратким описанием
3	Перечислены не все методы полной, неполной взаимозаменяемости (не более 2) с кратким описанием

### Задание №5

Разработать схему базирования предложенного авиационного изделия	
Оценка	Показатели оценки

### Задание №6

Разработать схему базирования предложенного авиационного изделия	
Оценка	Показатели оценки

### Задание №7

Разработать схему базирования предложенного авиационного изделия	
Оценка	Показатели оценки
5	Правильно разработана схема базирования деталей входящих в сборочную единицу и общая схема базирования сборочной единицы
4	Правильно разработана общая схема базирования сборочной единицы, в схемах базирования входящих деталей допущены ошибки
3	Правильно разработана общая схема базирования сборочной единицы

### Текущий контроль №3

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)

**Описательная часть:** Письменная контрольная работа

#### Задание №1

Описать виды режущего и сборочного инструмента, применяемого при агрегатной сборке	
Оценка	Показатели оценки
5	Описаны все виды режущего и сборочного инструмента, применяемые для образования заклепочного соединения
4	Описаны основные виды режущего и сборочного инструмента, применяемые для образования заклепочного соединения
3	Виды режущего и сборочного инструмента, применяемые для образования заклепочного соединения, представлены частично

#### Задание №2

<del>Описать виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения</del>	
Оценка	Показатели оценки

### Задание №3

<del>Описать виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Описаны все виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения, применяемый инструмент
4	Описаны все виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения
3	Описаны основные виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения

### Задание №4

<del>Описать особые методы контроля при агрегатной сборке</del>	
Оценка	Показатели оценки

### Задание №5

<del>Описать особые методы контроля при агрегатной сборке</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены и подробно описаны все особые методы контроля сборочных соединений
4	Перечислены и формально описаны все особые методы контроля сборочных соединений
3	Перечислены и формально описаны не все особые методы контроля сборочных соединений

### Задание №6

Дать определение основным понятиям технологического процесса, описать виды

<del>технологического процесса</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Дать определение основным понятиям технологического процесса, описать виды технологического процесса с примерами

4	Дать определение основным понятиям технологического процесса, описать виды технологического процесса
3	Дать определение основным понятиям технологического процесса, назвать виды технологического процесса