

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля**

**по МДК.01.02 Технологии и техническое оснащение
производства летательных аппаратов
(3 курс, 5 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Составить схему технологического членения предложенного узла, перечислить элементы

конструкции планера самолета и их технологическое назначение	
Оценка	Показатели оценки
5	Верно составлена схема технологического членения предложенного узла, перечислены элементы конструкции планера самолета и их технологическое назначение
4	Верно составлена схема технологического членения предложенного узла, перечислены основные элементы конструкции планера самолета и их технологическое назначение
3	Схема технологического членения предложенного узла составлена с ошибками (не более 2), перечислены основные элементы конструкции планера самолета

Задание №2

Выполнять анализ технологичности предложенного авиационного узла	
Оценка	Показатели оценки
5	Правильно выполнить анализ технологичности предложенного авиационного узла
4	Выполнять анализ технологичности предложенного авиационного узла с недочетами (не более 2)
3	Выполнять анализ технологичности предложенного авиационного узла с недочетами (не более 4)

Задание №3

определять способы получения для 3-х заготовок	
Оценка	Показатели оценки
5	Верно определен способ получения всех 3-х заготовок и обоснован выбор данного способа
4	Верно определен способ получения всех 3-х заготовок

3	Верно определен способ получения всех 2-х заготовок
---	---

Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Перечислить методы базирования авиационных изделий и дать описание	
Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все методы базирования авиационных изделий, дано развернутое описание и приведены типовые примеры изделий
4	Перечислены все методы базирования авиационных изделий, дано формальное описание
3	Перечислены не все (не более 2 пропущено) методы базирования авиационных изделий, дано формальное описание

Задание №2

Перечислит методы полной, неполной взаимозаменяемости	
Оценка	Показатели оценки

Задание №3

Перечислит методы полной, неполной взаимозаменяемости	
Оценка	Показатели оценки

Задание №4

Перечислит методы полной, неполной взаимозаменяемости	
Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все методы полной, неполной взаимозаменяемости с детальным описанием
4	Перечислены все методы полной, неполной взаимозаменяемости с кратким описанием
3	Перечислены не все методы полной, неполной взаимозаменяемости (не более 2) с кратким описанием

Задание №5

Разработать схему базирования предложенного авиационного изделия	
Оценка	Показатели оценки

Задание №6

Разработать схему базирования предложенного авиационного изделия	
Оценка	Показатели оценки

Задание №7

Разработать схему базирования предложенного авиационного изделия	
Оценка	Показатели оценки
5	Правильно разработана схема базирования деталей входящих в сборочную единицу и общая схема базирования сборочной единицы
4	Правильно разработана общая схема базирования сборочной единицы, в схемах базирования входящих деталей допущены ошибки
3	Правильно разработана общая схема базирования сборочной единицы

Текущий контроль №3

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Описать виды режущего и сборочного инструмента, применяемого при агрегатной сборке	
Оценка	Показатели оценки
5	Описаны все виды режущего и сборочного инструмента, применяемые для образования заклепочного соединения
4	Описаны основные виды режущего и сборочного инструмента, применяемые для образования заклепочного соединения
3	Виды режущего и сборочного инструмента, применяемые для образования заклепочного соединения, представлены частично

Задание №2

Описать виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения	
Оценка	Показатели оценки

Задание №3

Описать виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения	
Оценка	Показатели оценки
5	Описаны все виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения, применяемый инструмент
4	Описаны все виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения
3	Описаны основные виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения

Задание №4

Описать особые методы контроля при агрегатной сборке	
Оценка	Показатели оценки

Задание №5

Описать особые методы контроля при агрегатной сборке	
Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены и подробно описаны все особые методы контроля сборочных соединений
4	Перечислены и формально описаны все особые методы контроля сборочных соединений
3	Перечислены и формально описаны не все особые методы контроля сборочных соединений

Задание №6

Дать определение основным понятиям технологического процесса, описать виды

технологического процесса	
Оценка	Показатели оценки
5	Дать определение основным понятиям технологического процесса, описать виды технологического процесса с примерами

4	Дать определение основным понятиям технологического процесса, описать виды технологического процесса
3	Дать определение основным понятиям технологического процесса, назвать виды технологического процесса