

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по МДК.01.03 Проектирование технологических процессов,
разработка технологической документации и внедрение в
производство
(3 курс, 5 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Контрольная работа

Текущий контроль №2

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Контрольная работа

Задание №1

Выполнить КЭМ сложной авиационной детали «Носок нервюры»	
Оценка	Показатели оценки
5	1. Все операции выполнены последовательно и с необходимыми параметрами, в соответствии с методикой; 2. Количество конструктивных элементов соответствует чертежу; 3. Все размеры модели соответствуют чертежу
4	1. 70% операций выполнены последовательно и с необходимыми параметрами, в соответствии с методикой; 2. 70% конструктивных элементов соответствует чертежу; 3. 70% размеров модели соответствуют чертежу
3	1. 50% операции выполнены последовательно и с необходимыми параметрами, в соответствии с методикой; 2. 40% конструктивных элементов соответствует чертежу; 3. 30% размеров модели соответствуют чертежу

Текущий контроль №3

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Контрольная работа

Задание №1

Выполнить КЭМ авиационного узла	
Оценка	Показатели оценки

5	1. Все операции выполнены последовательно и с необходимыми параметрами, в соответствии с методикой; 2. Количество конструктивных элементов соответствует чертежу; 3. Все размеры модели соответствуют чертежу
4	1. 70% операции выполнены последовательно и с необходимыми параметрами, в соответствии с методикой; 2. 70% конструктивных элементов соответствует чертежу; 3. 70% размеров модели соответствуют чертежу
3	1. 50% операции выполнены последовательно и с необходимыми параметрами, в соответствии с методикой; 2. 40% конструктивных элементов соответствует чертежу; 3. 30% размеров модели соответствуют чертежу

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Контрольная работа

Задание №1

Выполнить чертеж сборочного узла в соответствии с ЕСКД	
Оценка	Показатели оценки
5	1. Выполненный чертеж соответствует требованиям ЕСКД; 2. Количество видов, разрезов и сечений дает полное представление о конструкции узла; 3. Нанесены габаритные и присоединительные размеры; 4. Оформлена спецификация и проставлены позиции на чертеже
4	1. Выполненный чертеж соответствует требованиям ЕСКД на 70%; 2. Количество видов, разрезов и сечений на 70% дает представление о конструкции узла; 3. Нанесены 70% размеров; 4. Оформлена спецификация и проставлены позиции на чертеже
3	1. Выполненный чертеж соответствует требованиям ЕСКД на 50%; 2. Количество видов, разрезов и сечений на 50% дает представление о конструкции узла; 3. Нанесены 50% размеров; 4. Спецификация отсутствует

Текущий контроль №5

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Контрольная работа**Задание №1**

Выполнить технологическую карту раскроя заготовок для детали из листового материала	
Оценка	Показатели оценки
5	Выбран оптимальный стандартный размер полуфабриката под соответствующее технологическое оборудование Размещение заготовок на листе оптимально (максимальный коэффициент использования материала), учтены проходы режущего инструмента Карта раскроя выполнена аккуратно и качественно
4	Выбран оптимальный стандартный размер полуфабриката под соответствующее технологическое оборудование Размещение заготовок на листе не достаточно оптимально (КИМ от 45% до 65%), учтены проходы режущего инструмента Карта раскроя выполнена аккуратно и качественно
3	Выбран нестандартный размер полуфабриката без учета параметров технологического оборудования Размещение заготовок на листе не оптимально (КИМ ниже 45%), учтены проходы режущего инструмента Карта раскроя выполнена формально

Текущий контроль №6**Форма контроля:** Практическая работа (Опрос)**Описательная часть: Контрольная работа****Задание №1**

Выполнить описание технологического процесса сборки узла	
Оценка	Показатели оценки

5	В описании технологического процесса верно определены: методы базирования деталей; фиксирующие элементы; оборудование и инструмент; последовательность выполнения операций технологического процесса формулировка записей технологических операций
4	В описании технологического процесса на 70% определены: методы базирования деталей; фиксирующие элементы; оборудование и инструмент; последовательность выполнения операций технологического процесса формулировка записей технологических операций
3	В описании технологического процесса верно определены: 50% методов базирования деталей; 50% фиксирующих элементов; оборудование и инструмент; нарушена последовательность выполнения операций технологического процесса формулировка записей технологических операций не соответствует принятой терминологии

Текущий контроль №7

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Контрольная работа

Задание №1

Подготовить на контроль пояснительную записку и чертежно-графическую часть курсового

Оценка	Показатели оценки
5	Содержание пояснительной записки в полной мере соответствует заданию на курсовое проектирование; Чертежно-графическая часть курсового проекта содержит всю необходимую документацию, выполненную в соответствии с ЕСКД и заданием.
4	Содержание пояснительной записки в полной мере соответствует заданию на курсовое проектирование, имеются незначительные ошибки; Чертежно-графическая часть курсового проекта содержит всю необходимую документацию, выполненную в соответствии с ЕСКД и заданием, имеются незначительные ошибки.
3	Содержание пояснительной записки соответствует заданию на курсовое проектирование, имеются ошибки в описании технологических процессов сборки и изготовления деталей, ошибки в расчетах; Чертежно-графическая часть курсового проекта содержит всю необходимую документацию, однако, выполненную со значительными отклонениями от требований ЕСКД .

Задание №2

По выявленным ошибкам технологического процесса сборки узла произвести его доработку

Оценка	Показатели оценки
5	Исправлены все обнаруженные ошибки
4	Исправлены 70% обнаруженных ошибок
3	Исправлены свыше 30% обнаруженных ошибок