

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля**

**по МДК.01.02 Технологии и технологическое оснащение
производства летательных аппаратов**

(3 курс, 6 семестр 2017-2018 уч. г.)

Текущий контроль №1

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Описать виды режущего и сборочного инструмента, применяемого при агрегатной сборке

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны виды режущего и сборочного инструмента на 100%
4	Описаны виды режущего и сборочного инструмента на 70%
3	Описаны виды режущего и сборочного инструмента на 30%

Задание №2

Описать виды и возможности средств измерения при агрегатной сборке

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны виды и возможности средств измерения на 100%

4	Описаны виды и возможности средств измерения на 70%
3	Описаны виды и возможности средств измерения на 30%

Задание №3

Описать особые методы контроля при агрегатной сборке

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны особые методы контроля при агрегатной сборке на 100%
4	Описаны особые методы контроля при агрегатной сборке на 70%
3	Описаны особые методы контроля при агрегатной сборке на 30%

Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Описать способы наладки технических средств оснащения

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны способы наладки технических средств оснащения на 100%
4	Описаны способы наладки технических средств оснащения на 70%
3	Описаны способы наладки технических средств оснащения на 30%

Задание №2

Описать основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием на 100%
4	Описаны основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием на 70%
3	Описаны основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием на 30%

Задание №3

Дайте исчерпывающее определение типовым технологическим процессам производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата и средств их технологического оснащения

Оценка	Показатели оценки
5	Дано исчерпывающее определение типовым технологическим процессам производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата и средств их технологического оснащения на 100%
4	Дано определение типовым технологическим процессам производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата и средств их технологического оснащения на 70%
3	Дано определение типовым технологическим процессам производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата и средств их технологического оснащения на 30%

Задание №4

Произвести наладку технических средств оснащения агрегатного производства

Оценка	Показатели оценки
5	Произведена наладка технических средств оснащения агрегатного производства на 100%
4	

	Произведена наладка технических средств оснащения агрегатного производства на 70%
3	Произведена наладка технических средств оснащения агрегатного производства на 30%

Текущий контроль №3

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Опишите назначение и виды сборочных приспособлений

Оценка	Показатели оценки
5	Описано назначение и виды сборочных приспособлений на 100%
4	Описано назначение и виды сборочных приспособлений на 70%
3	Описано назначение и виды сборочных приспособлений на 30%

Задание №2

Составить карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки на предложенный сборочный узел

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

5	Составлены карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки на предложенный сборочный узел на 100%
4	Составлены карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки на предложенный сборочный узел на 70%
3	Составлены карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки на предложенный сборочный узел на 30%

Задание №3

Оформить технологическую документацию на предложенный сборочный узел ручным способом или с использованием информационно-коммуникационных технологий

Оценка	Показатели оценки
5	Оформлена технологическая документация на предложенный сборочный узел с использованием информационно-коммуникационных технологий на 100%
4	Оформлена технологическая документация на предложенный сборочный узел ручным способом или с использованием информационно-коммуникационных технологий на 70%
3	Оформлена технологическая документация на предложенный сборочный узел ручным способом или с использованием информационно-коммуникационных технологий на 30%

