

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по МДК.01.03 Проектирование технологических процессов,
разработка технологической документации и внедрение в
производство
(3 курс, 6 семестр 2018-2019 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Контрольная работа

Задание №1

Выполнить КЭМ авиационного узла

Оценка	Показатели оценки
5	<ol style="list-style-type: none">1. Все операции выполнены последовательно и с необходимыми параметрами, в соответствии с методикой;2. Количество конструктивных элементов соответствует чертежу;3. Все размеры модели соответствуют чертежу
4	<ol style="list-style-type: none">1. 70% операций выполнены последовательно и с необходимыми параметрами, в соответствии с методикой;2. 70% конструктивных элементов соответствует чертежу;3. 70% размеров модели соответствуют чертежу
3	<ol style="list-style-type: none">1. 50% операции выполнены последовательно и с необходимыми параметрами, в соответствии с методикой;2. 40% конструктивных элементов соответствует чертежу;3. 30% размеров модели соответствуют чертежу

Текущий контроль №2

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Контрольная работа

Задание №1

Выполнить чертеж сборочного узла в соответствии с ЕСКД

Оценка	Показатели оценки
5	<ol style="list-style-type: none">1. Выполненный чертеж соответствует требованиям ЕСКД;2. Количество видов, разрезов и сечений дает полное представление о конструкции узла;3. Нанесены габаритные и присоединительные размеры;4. Оформлена спецификация и проставлены позиции на чертеже
4	<ol style="list-style-type: none">1. Выполненный чертеж соответствует требованиям ЕСКД на 70%;2. Количество видов, разрезов и сечений на 70% дает представление о конструкции узла;3. Нанесены 70% размеров;4. Оформлена спецификация и проставлены позиции на чертеже
3	<ol style="list-style-type: none">1. Выполненный чертеж соответствует требованиям ЕСКД на 50%;2. Количество видов, разрезов и сечений на 50% дает представление о конструкции узла;3. Нанесены 50% размеров;4. Спецификация отсутствует

Текущий контроль №3

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Контрольная работа

Задание №1

Выполнить технологическую карту раскроя заготовок для детали из листового материала

Оценка	Показатели оценки
5	<p>Выбран оптимальный стандартный размер полуфабриката под соответствующее технологическое оборудование</p> <p>Размещение заготовок на листе оптимально (максимальный коэффициент использования материала), учтены проходы режущего инструмента</p> <p>Карта раскроя выполнена аккуратно и качественно</p>
4	<p>Выбран оптимальный стандартный размер полуфабриката под соответствующее технологическое оборудование</p> <p>Размещение заготовок на листе не достаточно оптимально (КИМ от 45% до 65%), учтены проходы режущего инструмента</p> <p>Карта раскроя выполнена аккуратно и качественно</p>
3	<p>Выбран нестандартный размер полуфабриката без учета параметров технологического оборудования</p> <p>Размещение заготовок на листе не оптимально (КИМ ниже 45%), учтены проходы режущего инструмента</p> <p>Карта раскроя выполнена формально</p>

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Контрольная работа

Задание №1

Выполнить описание технологического процесса сборки узла

Оценка	Показатели оценки
5	<p>В описании технологического процесса верно определены:</p> <p>методы базирования деталей;</p> <p>фиксирующие элементы;</p> <p>оборудование и инструмент;</p> <p>последовательность выполнения операций технологического процесса</p> <p>формулировка записей технологических операций</p>
4	<p>В описании технологического процесса на 70% определены:</p> <p>методы базирования деталей;</p> <p>фиксирующие элементы;</p> <p>оборудование и инструмент;</p> <p>последовательность выполнения операций технологического процесса</p> <p>формулировка записей технологических операций</p>
3	<p>В описании технологического процесса верно определены:</p> <p>50% методов базирования деталей;</p> <p>50% фиксирующих элементов;</p> <p>оборудование и инструмент;</p> <p>нарушена последовательность выполнения операций технологического процесса</p> <p>формулировка записей технологических операций не соответствует принятой терминологии</p>

Задание №2

Выполнить описание технологического процесса сборки узла

Оценка	Показатели оценки
5	<p>В описании технологического процесса верно определены:</p> <ul style="list-style-type: none">методы базирования деталей;фиксирующие элементы;оборудование и инструмент;последовательность выполнения операций технологического процессаформулировка записей технологических операций
4	<p>В описании технологического процесса на 70% определены:</p> <ul style="list-style-type: none">методы базирования деталей;фиксирующие элементы;оборудование и инструмент;последовательность выполнения операций технологического процессаформулировка записей технологических операций
3	<p>В описании технологического процесса верно определены:</p> <ul style="list-style-type: none">50% методов базирования деталей;50% фиксирующих элементов;оборудование и инструмент;нарушена последовательность выполнения операций технологического процесса

формулировка записей технологических операций не соответствует принятой терминологии

Текущий контроль №5

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Контрольная работа

Задание №1

Подготовить на контроль пояснительную записку и чертежно-графическую часть курсового проекта

Оценка	Показатели оценки
5	<p>Содержание пояснительной записки в полной мере соответствует заданию на курсовое проектирование;</p> <p>Чертежно-графическая часть курсового проекта содержит всю необходимую документацию, выполненную в соответствии с ЕСКД и заданием.</p>
4	<p>Содержание пояснительной записки в полной мере соответствует заданию на курсовое проектирование, имеются незначительные ошибки;</p> <p>Чертежно-графическая часть курсового проекта содержит всю необходимую документацию, выполненную в соответствии с ЕСКД и заданием, имеются незначительные ошибки.</p>
3	<p>Содержание пояснительной записки соответствует заданию на курсовое проектирование, имеются ошибки в описании технологических процессов сборки и изготовления деталей, ошибки в расчетах;</p> <p>Чертежно-графическая часть курсового проекта содержит всю необходимую документацию, однако, выполненную со значительными отклонениями от требований ЕСКД .</p>

Задание №2

По выявленным ошибкам технологического процесса сборки узла произвести его доработку (внести исправления)

Оценка	Показатели оценки
5	Исправлены все обнаруженные ошибки
4	Исправлены 70% обнаруженных ошибок
3	Исправлены свыше 30% обнаруженных ошибок