

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по МДК.01.02 Технологии и техническое оснащение
производства летательных аппаратов
(3 курс, 6 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: ()

Описательная часть:

Задание №1

Разработать укрупненный технологический процесс сборки предложенного изделия	
Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены в верной последовательности все операции технологического процесса, определены оснастка и инструмент, используемые базы
4	Упущены или нарушена последовательность операции, технологического процесса, не влияющих на конструкцию изделия, определены оснастка и инструмент, используемые базы
3	Нарушена последовательность операций не влияющих на конструкцию изделия, перечислить только основные операции технологического процесса, определены оснастка и инструмент, используемые базы

Задание №2

Описать способы наладки технических средств оснащения	
Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены и описаны все способы наладки технических средств оснащения
4	Перечислены и описаны основные способы наладки технических средств оснащения
3	Перечислены основные способы наладки технических средств оснащения, отсутствует описание некоторых (не более 2)

Задание №3

Описать основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием	
Оценка	Показатели оценки
5	Описаны все узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием с описанием
4	Описаны основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием с описанием

3	Описаны основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием
---	---

Задание №4

Подобрать возможные варианты оборудования для расчетного заклепочного соединения и описать

варианты его наладки	
Оценка	Показатели оценки
5	Подобраны три и более варианта оборудования для расчетного заклепочного соединения и описаны варианты его наладки
4	Подобраны не менее двух вариантов оборудования для расчетного заклепочного соединения и описаны варианты его наладки
3	Подобран минимум один вариант оборудования для расчетного заклепочного соединения и описаны варианты его наладки

Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Перечислить виды сборочной оснастки, дать описание и назначение	
Оценка	Показатели оценки

Задание №2

Перечислить виды сборочной оснастки, дать описание и назначение	
Оценка	Показатели оценки

Задание №3

Перечислить виды сборочной оснастки, дать описание и назначение	
Оценка	Показатели оценки
5	Перечислить все виды сборочной оснастки, дать описание и назначение
4	Перечислить все виды сборочной оснастки, дать описание
3	Перечислить не все виды сборочной оснастки (не более 2 упущено), дать описание

Задание №4

Составить операционные карты предложенного сборочного узла/маршрутные карты

технологического процесса изготовления входящих деталей	
Оценка	Показатели оценки

Задание №5

Составить операционные карты предложенного сборочного узла/маршрутные карты

технологического процесса изготовления входящих деталей	
Оценка	Показатели оценки

Задание №6

Составить операционные карты предложенного сборочного узла/маршрутные карты

технологического процесса изготовления входящих деталей	
Оценка	Показатели оценки
5	Правильно составить операционные карты предложенного сборочного узла и маршрутные карты технологического процесса изготовления входящих деталей
4	Составить операционные карты предложенного сборочного узла и маршрутные карты технологического процесса изготовления входящих деталей, допустимо пропустить, нарушить последовательность операций не влияющих на конструкцию изделия (не более 3 операций)
3	Правильно составить операционные карты предложенного сборочного узла или маршрутные карты технологического процесса изготовления входящих деталей

Задание №7

Оформить технологическую документацию на предложенный сборочный узел ручным способом/с

использованием информационно-коммуникационных технологий	
Оценка	Показатели оценки

Задание №8

Оформить технологическую документацию на предложенный сборочный узел ручным способом/с

использованием информационно-коммуникационных технологий	
Оценка	Показатели оценки

Задание №9

Оформить технологическую документацию на предложенный сборочный узел ручным способом/с

использованием информационно-коммуникационных технологий	
Оценка	Показатели оценки
5	Оформлена технологическая документация на предложенный сборочный узел с использованием информационно-коммуникационных технологий согласно ЕСТД
4	Оформлена технологическая документация на предложенный сборочный узел ручным способом или с использованием информационно-коммуникационных технологий согласно ЕСТД
3	Оформлена технологическая документация на предложенный сборочный узел ручным способом согласно ЕСТД

Задание №10

Составить цикловой график сборки предложенного изделия с использованием существующих

нормативов	
Оценка	Показатели оценки
5	Цикловой график составлен подробно с учетом всех операций
4	Цикловой график составлен подробно, некоторые операции могут быть совмещены
3	Составлен сокращенный цикловой график с учетом только основных операций

Текущий контроль №3

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Описать варианты технологического процесса агрегатной сборки предложенного изделие

авиационной техники	
Оценка	Показатели оценки
5	Описать 3 варианта технологического процесса агрегатной сборки предложенного изделие авиационной техники

4	Описать 2 варианта технологического процесса агрегатной сборки предложенного изделия авиационной техники
3	Описать 1 вариант технологического процесса агрегатной сборки предложенного изделия авиационной техники