

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего  
контроля**

**по МДК.01.02 Технологии и техническое оснащение  
производства летательных аппаратов  
(3 курс, 6 семестр 2022-2023 уч. г.)**

**Текущий контроль №1**

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)

**Описательная часть:** Письменная контрольная работа

**Задание №1**

<del>Описать виды режущего и сборочного инструмента, применяемого при агрегатной сборке</del> Оценка	Показатели оценки
5	Описаны виды режущего и сборочного инструмента на 100%
4	Описаны виды режущего и сборочного инструмента на 70%
3	Описаны виды режущего и сборочного инструмента на 30%

**Задание №2**

<del>Описать виды и возможности средств измерения при агрегатной сборке</del> Оценка	Показатели оценки
5	Описаны виды и возможности средств измерения на 100%
4	Описаны виды и возможности средств измерения на 70%
3	Описаны виды и возможности средств измерения на 30%

**Задание №3**

<del>Описать особые методы контроля при агрегатной сборке</del> Оценка	Показатели оценки
5	Описаны особые методы контроля при агрегатной сборке на 100%
4	Описаны особые методы контроля при агрегатной сборке на 70%
3	Описаны особые методы контроля при агрегатной сборке на 30%

**Текущий контроль №2**

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)

## Описательная часть: Письменная контрольная работа

### Задание №1

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны способы наладки технических средств оснащения на 100%
4	Описаны способы наладки технических средств оснащения на 70%
3	Описаны способы наладки технических средств оснащения на 30%

### Задание №2

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием на 100%
4	Описаны основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием на 70%
3	Описаны основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием на 30%

### Задание №3

Дайте исчерпывающее определение типовым технологическим процессам производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата и средств их технологического

Оценка	Показатели оценки
5	Дано исчерпывающее определение типовым технологическим процессам производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата и средств их технологического оснащения на 100%
4	Дано определение типовым технологическим процессам производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата и средств их технологического оснащения на 70%
3	Дано определение типовым технологическим процессам производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата и средств их технологического оснащения на 30%

### Задание №4

Произвести наладку технических средств оснащения агрегатного производства	
Оценка	Показатели оценки
5	Произведена наладка технических средств оснащения агрегатного производства на 100%
4	Произведена наладка технических средств оснащения агрегатного производства на 70%
3	Произведена наладка технических средств оснащения агрегатного производства на 30%

### Текущий контроль №3

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)

**Описательная часть:** Письменная контрольная работа

#### Задание №1

Опишите назначение и виды сборочных приспособлений	
Оценка	Показатели оценки
5	Описано назначение и виды сборочных приспособлений на 100%
4	Описано назначение и виды сборочных приспособлений на 70%
3	Описано назначение и виды сборочных приспособлений на 30%

#### Задание №2

Составить карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости

Оснастки на предложенный сборочный узел	
Оценка	Показатели оценки
5	Составлены карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки на предложенный сборочный узел на 100%
4	Составлены карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки на предложенный сборочный узел на 70%
3	Составлены карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки на предложенный сборочный узел на 30%

#### Задание №3

Оформить технологическую документацию на предложенный сборочный узел ручным способом

или с использованием информационно-коммуникационных технологий	
Оценка	Показатели оценки

5	Оформлена технологическая документация на предложенный сборочный узел с использованием информационно-коммуникационных технологий на 100%
4	Оформлена технологическая документация на предложенный сборочный узел ручным способом или с использованием информационно-коммуникационных технологий на 70%
3	Оформлена технологическая документация на предложенный сборочный узел ручным способом или с использованием информационно-коммуникационных технологий на 30%