

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по ОГСЭ.03 Иностранный язык
(4 курс, 7 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Контрольная работа (Опрос)

Описательная часть: письменная контрольная работа

Задание №1

Выберите глагол в Present Perfect :

1. Two years ago he (buy) this car

1. bought
2. has bought

2. ... you (ever/be) to Italy?

1. were
2. have been

3. My mother not yet (make) a cake

1. made
2. has made

4. My friend (visit) me yesterday

1. visited
2. has visited

5. I (see) him yesterday

1. have seen
2. saw

6. We just (see) a good film

1. have seen
2. saw

7. He ... never (fly) in a plane

1. flew
2. has flown

8. They (go) to a cafe last Sunday

1. went
2. have gone

Оценка	Показатели оценки
3	Выбрал 4-5 глаголов в Present Perfect в соответствии с правилами грамматики
4	Выбрал 6-7 глаголов в Present Perfect в соответствии с правилами грамматики
5	Выбрал 8 глаголов в Present Perfect в соответствии с правилами грамматики

Задание №2

Прочитайте текст и письменно ответьте на вопросы по его содержанию.

Text

The most important metal in industry is iron and its alloy- steel. Steel is an alloy of iron and carbon. It is strong and stiff, but corrodes easily through rusting. Stainless and other special steels resist corrosion. The inclusion of other elements affects the properties of the steel. The amount of carbon in steel influences its properties. Steels of low carbon content are quite ductile and are used in the manufacture of sheet iron, wires. High- carbon steels are hard and brittle and are used in cutting tools, surgical instruments and razor blades.

Вопросы:

1. What is steel?
2. What are the main properties of steel?
3. What kinds of steel do you know?
4. Where are they used?
5. What gives the addition of other elements to steel?
6. What steels resist corrosion?

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

3	Ответил на 4 вопроса в соответствии с содержанием текста
4	Ответил на 5 вопросов в соответствии с содержанием текста
5	Ответил на 6 вопросов в соответствии с содержанием текста

Задание №3

Подберите русский эквивалент, соответствующий английскому предложению:

Fracture of the workpiece during forming. Все современные станки оборудованы
электроприводом.

The ability of metals to undergo strain varies. Отвечать требованиям современной
технологии.

To meet the needs of modern technology. Разрушение детали при штамповке.

All modern machine-tools are power-driven. Способность металлов подвергаться
by electric motors. деформации.

The depth of cut. Поворачивать деталь вокруг оси

To turn the workpiece on its axis. Процесс массового производства

Оценка	Показатели оценки
3	Подобрал 3-4 эквивалента соответствующих английским предложениям
4	Подобрал 5-6 эквивалентов соответствующих английским предложениям
5	Подобрал 7 эквивалентов соответствующих английским предложениям

Текущий контроль №2

Форма контроля: Контрольная работа (Опрос)

Описательная часть: письменная контрольная работа

Задание №1

Найдите в правой колонке русские эквиваленты английских слов и словосочетаний:

1. spot welding a. дуговая сварка
 2. hammer welding b. горючий газ
 3. workpiece c. соединять
 4. arc welding d. пламя
 5. butt welding e. газовая сварка
 6. to create f. плавиться
 7. combustible gas g. электрическая контактная сварка
-
1. thermit welding h. создавать
 2. to join i. сварка плавлением
-
1. gas welding j. кузнечная сварка
 2. fusion welding k. точечная сварка
 3. fusion state l. стыковая сварка
 4. flame m. термитная сварка
 5. electric resistance welding n. расплавленное состояние
 6. to melt o. деталь

Оценка	Показатели оценки
3	Выбрал 7-9 русских эквивалентов, соответствующих английским
4	Выбрал 10-12 русских эквивалентов, соответствующих английским
5	Выбрал 13-15 русских эквивалентов, соответствующих английским

Задание №2

Прочитайте текст "WELDING" и ответьте на вопросы.

WELDING

Welding is a process of joining together metallic parts by heating the place of contact to the fusion state.

Welding processes are classified according to the source of energy employed for heating, the metals and the state of the metal at the place of welding.

There are different types of welding such as hammer welding, thermit welding, electric arc welding, gas welding, etc.

Hammer welding is a process in which two heated metal parts are joined and fused together by force from a power hammer.

Thermit welding is a process consisting of a chemical reaction. It is used in repairing large sections such as rails, frames, etc.

Resistance welding process forms a whole group consisting of many types of welding such as spot welding, butt welding and others.

In arc welding the workpieces are not melted by a flame. They are melted by an electric arc. In order to create the arc, a powerful electric current must be provided. The current must be at least 60 A, otherwise the arc will not create enough heat. In gas welding, it is necessary to use a mixture of two gases. To create hot flame, a combustible gas must be mixed with oxygen. Gas welding is normally used to join steel to steel.

Вопросы:

1. How are welding processes classified?
2. What kind of process is welding?
3. What is hammer welding?
4. What is arc welding?
5. What is thermit welding?
6. What gases are used in gas welding?

Оценка	Показатели оценки
3	Отвечил на 4 вопроса в соответствии с содержанием текста
4	Отвечил на 5 вопросов в соответствии с содержанием текста
5	Отвечил на 6 вопросов в соответствии с содержанием текста

Задание №3

Прочитайте текст "ARC WELDING" и ответьте на вопросы:

ARC WELDING

In arc welding the workpieces are not melted by a flame. They are melted by an electric arc. In order to create the arc, a powerful electric current must be provided.

The current must be at least 60 A, otherwise the arc will not create enough heat. For thicker workpieces, the current may be 250 A. In order to carry this current, the cables from the transformer should be quite thick or else they will overheat.

To supply the necessary current the transformer is used and to complete the electric circuit an earth clamp is used, which is attached to the workpiece. Then the current flows around the circuit and the arc appears. It must be securely attached, otherwise an arc will appear between the clamp and the workpiece. To strike the arc, the transformer should be switched on first.

The electrode holder contains, an electrode rod which provides the filler metal to join the workpieces. As the current flows between the electrode and the workpiece, the tip of the electrode melts and falls onto the workpiece. The electrode must be moved across the joint continuously, if it moved too quickly neither the electrode nor the workpiece will melt.

Вопросы

1. How are the workpieces melted in arc welding?
2. How is the arc created?
3. What is the transformer used for?
4. Why must the electrode be moved across the joint continuously?
5. What will happen if the earth clamp is not securely attached?

Оценка	Показатели оценки
3	Ответил на 3 вопроса в соответствии с содержанием текста
4	Ответил на 4 вопроса в соответствии с содержанием текста
5	Ответил на 5 вопросов в соответствии с содержанием текста

Задание №4

Закончите предложения, выбрав соответствующий вариант:

1. In arc welding the work-

a) by a flame.

pieces are melted... b) by an electric arc.

c) by gas.

2. In arc welding the arc a) a combustible gas.

is created by... b) fusion.

c) powerful electric current

3. If the earth clamp is not securely attached to the a) between the electrode and the workpiece

workpiece, an arc will appear ... b) between the transformer and the earth clamp c) between the clamp and the workpiece.

4. The electrode must be a) either the electrode or the workpiece

moved continuously other will melt

wise... b) neither the electrode nor the workpiece

will melt

c) both the electrode and the workpiece will melt

Оценка	Показатели оценки
3	Выбрал 2 варианта в соответствии с содержанием
4	Выбрал 3 варианта в соответствии с содержанием
5	Выбрал 4 варианта в соответствии с содержанием