

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей
требованиям технической документации
(4 курс, 7 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Индивидуальные задания (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита индивидуального задания

Задание №1

Рассчитать и разработать конструкцию калибра для контроля расположения поверхностей

заданной детали

Оценка	Показатели оценки
3	1. Выполнен чертеж детали. На чертеже детали указаны размеры, подлежащие контролю. 2. Правильно выбраны допуск и основные отклонения для расчета калибра расположения. 3. Разработана конструкция калибра расположения.
4	1. Выполнен чертеж детали. На чертеже детали указаны размеры, подлежащие контролю. 2. Правильно выбраны допуск и основные отклонения для расчета калибра расположения. 3. Разработана конструкция калибра расположения. 4. Выполнен чертеж калибра
5	1. Выполнен чертеж детали. На чертеже детали указаны размеры, подлежащие контролю. 2. Правильно выбраны допуск и основные отклонения для расчета калибра расположения. 3. Разработана конструкция калибра расположения. 4. Выполнен чертеж калибра. 5. Выполнен чертеж калибра совместно с контролируемой деталью.

Задание №2

Оценка годности детали методом сравнения заданных и действительных размеров	
Оценка	Показатели оценки
3	1. Правильно определены и записаны предельные отклонения заданных размеров. 2. Правильно дана оценка годности не менее двух действительных размеров
4	1. Правильно определены и записаны предельные отклонения и предельные размеры заданных размеров и построена схема полей допусков размеров (не менее двух) 2. Правильно дана оценка годности не менее двух действительных размеров и нанесены эти значения на схему полей допусков. 3. Даны объяснения понятиям терминов "размер годен", "брак исправимый", "брак неисправимый".
5	1. Правильно определены и записаны предельные отклонения и предельные размеры заданных размеров и построена схема полей допусков всех размеров . 2. Правильно дана оценка годности всех действительных размеров и нанесены эти значения на схему полей допусков. 3. Даны объяснения понятиям терминов "размер годен", "брак исправимый", "брак неисправимый".

Задание №3

Оформлять протоколы оценки годности детали по результатам выполнения лабораторной работы

(текущий контроль №1 и №2)	
Оценка	Показатели оценки
3	Графы протокола заполнены в полном объеме, но с небольшими погрешностями.
4	1. Графы протокола измерений заполнены в полном объеме. 2. Построены схемы полей допусков не менее трех размеров.

5	1. Графы протокола измерений заполнены в полном объеме. 2. Построены схемы полей допусков не менее шести размеров.
---	--

Текущий контроль №2

Форма контроля: Лабораторная работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита лабораторной работы

Задание №1

Для детали, изготовленной при изучении дисциплины МДК.03.ПМ.01 выбрать мерительные инструменты для оценки годности детали в соответствии с точностью размеров, формы, взаимного расположения и шероховатости поверхностей, заданных чертежом детали.

Оценка	Показатели оценки
3	1. Правильно выбраны средства измерения не менее пяти размеров 2. Выбрано средство оценки шероховатости поверхностей.
4	1. Правильно выбраны средства измерения не менее всех заданных чертежом размеров 2. Выбрано средство оценки шероховатости поверхностей.
5	1. Правильно выбраны средства измерения не менее всех заданных чертежом размеров 2. Выбрано средство оценки шероховатости поверхностей. 3. Указан метод оценки отклонений формы и взаимного расположения элементов поверхностей деталей

Задание №2

Знать показатели качества продукции

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно указано не менее четырех показателей
4	Правильно указано не менее шести показателей
5	Правильно указано не менее восьми показателей