

**Перечень теоретических и практических заданий к экзамену
по МДК.04.01 Выполнение работ по рабочей профессии
Слесарь - сборщик летательных аппаратов
(2 курс, 3 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: по выбору выполнить два теоретических и два практических задания

Перечень теоретических заданий:

Задание №1

Дать формально- логические ответы на вопросы.

- 1.Перечислить виды сборочных технологических процессов.
2. .Перечислить типы стапелей.
- 3.Перечислить основные элементы стапеля.

Оценка	Показатели оценки
5	Даны полные правильные ответы на 3 вопросов из 3.
4	Даны неполные ответы на 1 вопрос из 3.Даны полные правильные ответы на 2 вопроса из 3.
3	Даны неполные ответы на 2 вопроса из 3.Даны полные правильные ответы на 1 вопрос из 3.

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы

- 1.Назначение основных узлов и агрегатов летательных аппаратов.
- 2.Каким образом создается аэродинамическая сила летательного аппарата и как взаимодействуют между собой элементы конструкции.
- 3.Опишите основные элементы крыла самолета.

Оценка	Показатели оценки
5	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.

3	Даны правильные ответы на 1 вопрос из 3.
---	--

Задание №3

Дать формально- логические ответы на вопросы.

- 1.Основные группы материалов, используемых при производстве летательных аппаратов.
- 2.Сплавы на основк железа.
- 3.Сплавы на основк алюминия.
- 4.Определить марку стали по маркировке
- 5.Определить марку алюминия по маркировке.

Оценка	Показатели оценки
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5.
3	Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5.

Задание №4

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1. Правила пожарной и электробезопасности.
2. Классификация опасных и вредных производственных факторов и средства защиты работающих.
3. Оказание первой доврачебной помощи.
4. Правила производственной санитарии.
5. Правила техники безопасности.

Оценка	Показатели оценки
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.

Задание №5

Дать формально- логические ответы на вопросы.

- 1.Перечислить способы стопорения при монтаже оборудования.

2. Перечислить способы соединения трубопроводов.

3. Описать принцип действия современного газотурбинного двигателя.

Оценка	Показатели оценки
5	Даны правильные ответы на 3 вопросов из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
3	Даны правильные ответы на 1 вопрос из 3.

Задание №6

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Обозначение допусков и посадок.
2. Системы шероховатости.
3. Виды ,разрезы, сечения.
4. Зонирование чертежа.
5. Спецификации.

Оценка	Показатели оценки
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5.
3	Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5.

Задание №7

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Устройство микрометра.
2. Безшкальный одномерный инструмент.
3. Контроль выполнения отверстий.
4. Виды контроля
5. Контроль линейных размеров.

Оценка	Показатели оценки
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5.
3	Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5.

Перечень практических заданий:

Задание №1

Зафиксировать детали узла в сборочном приспособлении с помощью контрольных приспособлений.

Оценка	Показатели оценки
5	Узел собран в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на сборку узла. Выполнить сборку узла.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №3

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1. Виды брака при выполнении слесарных операций .
2. Виды брака при клепке.
3. Виды ступеней.
4. Инструмент контрольный.
5. Виды стопорения. (не менее 5 видов)
 1. Контрогайка
 2. Пружинная шайба (гровер)
 3. Кернение
 4. Лепестковая шайба
 5. Шплинтование
 6. Стопорение проволокой (контровка)
 7. Гайки с обжатой юбкой
 8. Гайки со вставкой из капролокта

Оценка	Показатели оценки
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5.
3	Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5.

Задание №4

Выполнить отверстия в пакете под заклепки определенного диаметра согласно нормативно-технической документации. Проконтролировать соответствие работ требованиям чертежа и тех процесса.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №5

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1. Антикоррозионная защита алюминия. (анодирование, оксидирование, грунтование, окраска ...)
2. Виды герметикоа. (внутришовный, поверхностный, кистевой, жгутами ...)
3. Виды и классификация заклепок. (выступающие, впотай, специальные виды клепки ...)
4. Специальный пневмоинструмент.. (отрезные машинки, фрезерные машинки, для постановки заклепок вытяжных, гайкопистонов, ВСС ...)
5. Предотвращение брака при выполнении слесарно-сборочных операций..

Оценка	Показатели оценки
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5.
3	Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5.

Задание №6

Произвести стыковку двух узлов в сборочном приспособлении с помощью контрольных приспособлений.

Оценка	Показатели оценки
5	Узлы состыкованы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №7

1. Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.
2. Выполнить измерения размеров детали при помощи микрометра.
3. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального

контрольного инструмента

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно выполнено более 90% измерений
4	Правильно выполнено более 70% измерений
3	Правильно выполнено более 50% измерений