

**Перечень теоретических и практических заданий к экзамену
по МДК.04.01 Выполнение работ по рабочей профессии
Слесарь - сборщик летательных аппаратов
(2 курс, 3 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: по выбору выполнить три теоретических задания и одно практическое задание

Перечень теоретических заданий:

Задание №1

Типы стапелей, основные элементы стапеля. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №2

Типы стапелей, основные элементы стапеля. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №3

Типы стапелей, основные элементы стапеля. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №4

Описать технологические процессы сборки. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №5

Описать технологические процессы сборки. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №6

Описать технологические процессы сборки. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №7

Описать назначение и конструкцию предложенного узла самолета. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №8

Описать назначение и конструкцию предложенного узла самолета. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №9

Описать назначение и конструкцию предложенного узла самолета. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №10

Описать взаимодействие указанных агрегатов планера самолета. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №11

Описать взаимодействие указанных агрегатов планера самолета. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №12

Описать взаимодействие указанных агрегатов планера самолета. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №13

Взаимозаменяемость и ее значение. Определить допуск $\Phi 60 f9$. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №14

Взаимозаменяемость и ее значение. Определить допуск $\Phi 60 f9$. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №15

Взаимозаменяемость и ее значение. Определить допуск $\Phi 60 f9$. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №16

Алюминиевые сплавы АК-2, АК-4-1, АК-6. Расшифровать марку, указать свойства после

упрочняющей термообработки, применение. Дать характеристику следующим материалам: ЛА77-1, БрЦ4-3, Д19 АТН. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №17

Алюминиевые сплавы АК-2, АК-4-1, АК-6. Расшифровать марку, указать свойства после упрочняющей термообработки, применение. Дать характеристику следующим материалам: ЛА77-1, БрЦ4-3, Д19 АТН. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №18

Алюминиевые сплавы АК-2, АК-4-1, АК-6. Расшифровать марку, указать свойства после упрочняющей термообработки, применение. Дать характеристику следующим материалам: ЛА77-1, БрЦ4-3, Д19 АТН. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №19

Понятие Стали ХГ, ХВГ. Указать свойства, получаемые после термообработки. Дать характеристику следующим материалам: 30ХГСНА, Д19АМ, У12А, 12Х18Н9Т. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №20

Понятие Стали ХГ, ХВГ. Указать свойства, получаемые после термообработки. Дать характеристику следующим материалам: 30ХГСНА, Д19АМ, У12А, 12Х18Н9Т. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №21

Понятие Стали ХГ, ХВГ. Указать свойства, получаемые после термообработки. Дать

характеристику следующим материалам: 30ХГСНА, Д19АМ, У12А, 12Х18Н9Т. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №22

Термически упрочняемые алюминиевые сплавы. Дать характеристику следующим материалам: Х15Н5Д2Т (ВНС-2), АМгб, Д19АТ. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №23

Термически упрочняемые алюминиевые сплавы. Дать характеристику следующим материалам: Х15Н5Д2Т (ВНС-2), АМгб, Д19АТ. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №24

Термически упрочняемые алюминиевые сплавы. Дать характеристику следующим материалам: Х15Н5Д2Т (ВНС-2), АМгб, Д19АТ. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №25

Расшифровать марки сталей Р10К5Ф5, Р18, Р9, указать свойства сталей, применение. Дать характеристику следующим материалам: Д19АТН, 12Х18Н10Т, У12А, ХВГ. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №26

Расшифровать марки сталей P10K5Ф5, P18, P9, указать свойства сталей, применение. Дать характеристику следующим материалам: Д19АТН, 12Х18Н10Т, У12А, ХВГ. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №27

Расшифровать марки сталей P10K5Ф5, P18, P9, указать свойства сталей, применение. Дать характеристику следующим материалам: Д19АТН, 12Х18Н10Т, У12А, ХВГ. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №28

Алюминиевые сплавы В95 пчАТ1ПП, В95пчМВ, В95пч, указать их свойства и упрочняющую термообработку. Применение. Дать характеристику следующим материалам: Д19АТ МА4 В95оч, У12А. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №29

Алюминиевые сплавы В95 пчАТ1ПП, В95пчМВ, В95пч, указать их свойства и упрочняющую термообработку. Применение. Дать характеристику следующим материалам: Д19АТ МА4 В95оч, У12А. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №30

Алюминиевые сплавы В95 пчАТ1ПП, В95пчМВ, В95пч, указать их свойства и упрочняющую термообработку. Применение. Дать характеристику следующим материалам: Д19АТ МА4 В95оч, У12А. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №31

Алюминиевые сплавы АК-2, АК-4-1, АК-6. Расшифровать марку, указать свойства после упрочняющей термообработки, применение. Расшифровать марку. ЛС59-1, БрОЦ4-3, 12Х18Н10Т. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №32

Алюминиевые сплавы АК-2, АК-4-1, АК-6. Расшифровать марку, указать свойства после упрочняющей термообработки, применение. Расшифровать марку. ЛС59-1, БрОЦ4-3, 12Х18Н10Т. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №33

Алюминиевые сплавы АК-2, АК-4-1, АК-6. Расшифровать марку, указать свойства после упрочняющей термообработки, применение. Расшифровать марку. ЛС59-1, БрОЦ4-3, 12Х18Н10Т. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №34

1. Сплавы на основе алюминия. Дать характеристику следующих материалов: Д19АТ, МА4, В95оч, 30ХГСНА. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №35

1. Сплавы на основе алюминия. Дать характеристику следующих материалов: Д19АТ, МА4, В95оч, 30ХГСНА. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №36

1. Сплавы на основе алюминия. Дать характеристику следующих материалов: Д19АТ, МА4, В95оч, 30ХГСНА. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №37

Алюминиевые сплавы Д16, Д19 ,свойства и область применения. Х15Н5Д2Т (ВНС-2), расшифровать марку. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №38

Алюминиевые сплавы Д16, Д19 ,свойства и область применения. Х15Н5Д2Т (ВНС-2), расшифровать марку. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №39

Алюминиевые сплавы Д16, Д19 ,свойства и область применения. Х15Н5Д2Т (ВНС-2), расшифровать марку. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №40

Сплавы на основе алюминия, классификация, алюминиевых сплавов, дать характеристику следующим материалам: Д19АТ, МА4, В95оч, У12А. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №41

Сплавы на основе алюминия, классификация, алюминиевых сплавов, дать характеристику

следующим материалам: Д19АТ, МА4, В95оч, У12А. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №42

Сплавы на основе алюминия, классификация, алюминиевых сплавов, дать характеристику следующим материалам: Д19АТ, МА4, В95оч, У12А. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №43

Титановые сплавы, их свойства и применение. Дать характеристику следующих материалов: ВТ5, ОТ-4 ,АМг6, В95очМВ. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №44

Титановые сплавы, их свойства и применение. Дать характеристику следующих материалов: ВТ5, ОТ-4 ,АМг6, В95очМВ. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №45

Титановые сплавы, их свойства и применение. Дать характеристику следующих материалов: ВТ5, ОТ-4 ,АМг6, В95очМВ. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №46

Сплавы на магниевой основе. Указать свойства и маркировку сплавов, применение МА8, МА5,МА3. Х15Н5Д2Т (ВНС-2), расшифровать марку. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №47

Сплавы на магниевой основе. Указать свойства и маркировку сплавов, применение МА8, МА5,МА3. Х15Н5Д2Т (ВНС-2), расшифровать марку. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №48

Сплавы на магниевой основе. Указать свойства и маркировку сплавов, применение МА8, МА5,МА3. Х15Н5Д2Т (ВНС-2), расшифровать марку. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №49

Коррозия металлов и сплавов. Борьба с коррозией. Дать характеристику сталям ст. 10, 15,20, Х15Н5Д2Т (ВНС-2), расшифровать марку. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №50

Коррозия металлов и сплавов. Борьба с коррозией. Дать характеристику сталям ст. 10, 15,20, Х15Н5Д2Т (ВНС-2), расшифровать марку. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №51

Коррозия металлов и сплавов. Борьба с коррозией. Дать характеристику сталям ст. 10, 15,20, Х15Н5Д2Т (ВНС-2), расшифровать марку. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.

3	Даны неполные ответы на вопросы.
---	----------------------------------

Задание №52

Простой механизированный инструмент: назначение и правила пользования. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №53

Простой механизированный инструмент: назначение и правила пользования. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №54

Простой механизированный инструмент: назначение и правила пользования. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №55

Техника безопасности при работе ручным пневмоинструментом. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №56

Техника безопасности при работе ручным пневмоинструментом. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №57

Техника безопасности при работе ручным пневмоинструментом. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №58

Понятие о системе отверстия и системе вала. Определить $S_{нб}$ и $S_{нм}$ $\Phi 80 H8/h8$. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №59

Понятие о системе отверстия и системе вала. Определить $S_{нб}$ и $S_{нм}$ $\Phi 80 H8/h8$. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №60

Понятие о системе отверстия и системе вала. Определить $S_{нб}$ и $S_{нм}$ $\Phi 80 H8/h8$. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №61

Дать определение действительному, номинальному, предельным размерам. Определить $S_{нб}$, $S_{нм}$ соединения $\Phi 40 H8/h8$. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №62

Дать определение действительному, номинальному, предельным размерам. Определить $S_{нб}$,

S_{нм} соединения Ф40 Н8/h8 . (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №63

Дать определение действительному, номинальному, предельным размерам. Определить **S_{нб}**, **S_{нм}** соединения Ф40 Н8/h8 . (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №64

Система отверстия и система вала, их применение. Определить **S_{нб}** и **S_{нм}** в соединении Ф20 Н9/h9. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №65

Система отверстия и система вала, их применение. Определить **S_{нб}** и **S_{нм}** в соединении Ф20 Н9/h9. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №66

Система отверстия и система вала, их применение. Определить **S_{нб}** и **S_{нм}** в соединении Ф20 Н9/h9. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №67

Точность обработки деталей. Квалитеты и их применение. Определить посадку в соединении Ф30 Н7/js6. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №68

Точность обработки деталей. Квалитеты и их применение. Определить посадку в соединении Ф30 Н7/js6. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №69

Точность обработки деталей. Квалитеты и их применение. Определить посадку в соединении Ф30 Н7/js6. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №70

Обозначение сечений и разрезов. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №71

Обозначение сечений и разрезов. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №72

Обозначение сечений и разрезов. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №73

Расположения и назначения видов на чертеже. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №74

Расположения и назначения видов на чертеже. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №75

Расположения и назначения видов на чертеже. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №76

Разрезы на сборочных чертежах, правила их выполнения. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №77

Разрезы на сборочных чертежах, правила их выполнения. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №78

Разрезы на сборочных чертежах, правила их выполнения. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №79

Правила заполнения основной надписи (штампа) на сборочном чертеже. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №80

Правила заполнения основной надписи (штампа) на сборочном чертеже. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №81

Правила заполнения основной надписи (штампа) на сборочном чертеже. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №82

Размеры (простые и сложные). Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №83

Размеры (простые и сложные). Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №84

Размеры (простые и сложные). Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №85

Правила заполнения основной надписи на сборочном чертеже .Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №86

Правила заполнения основной надписи на сборочном чертеже .Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №87

Правила заполнения основной надписи на сборочном чертеже .Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №88

Какой разрез называется фронтальным, профильным, горизонтальным? Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №89

Какой разрез называется фронтальным, профильным, горизонтальным? Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №90

Какой разрез называется фронтальным, профильным, горизонтальным? Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №91

Различие разрезов и сечений. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №92

Различие разрезов и сечений. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №93

Различие разрезов и сечений. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №94

Особенности в изображении разрезов и сечений спиц, ребер жесткости, заклепок и др. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №95

Особенности в изображении разрезов и сечений спиц, ребер жесткости, заклепок и др. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №96

Особенности в изображении разрезов и сечений спиц, ребер жесткости, заклепок и др. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №97

Разбивка чертежа на листы и зоны. Обозначение зон. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №98

Разбивка чертежа на листы и зоны. Обозначение зон. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №99

Разбивка чертежа на листы и зоны. Обозначение зон. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №100

Шероховатость поверхностей, чем характеризуется и как контролируется. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №101

Шероховатость поверхностей, чем характеризуется и как контролируется. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №102

Шероховатость поверхностей, чем характеризуется и как контролируется. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №103

Микрометрические инструменты и их применение. Микрометры гладкие для наружных измерений. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №104

Микрометрические инструменты и их применение. Микрометры гладкие для наружных измерений. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №105

Микрометрические инструменты и их применение. Микрометры гладкие для наружных измерений. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.

4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №106

Штангенциркуль. Назначение, устройство и правила измерения. Определить **Snб** и **Snм** в соединении ф30 **H7/g9**. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №107

Штангенциркуль. Назначение, устройство и правила измерения. Определить **Snб** и **Snм** в соединении ф30 **H7/g9**. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №108

Штангенциркуль. Назначение, устройство и правила измерения. Определить **Snб** и **Snм** в соединении ф30 **H7/g9**. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №109

Штангенциркуль. Назначение, устройство и правила измерения. Определить **Snм** и **Snб** в соединении ф30 **g6**. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №110

Штангенциркуль. Назначение, устройство и правила измерения. Определить **Snм** и **Snб** в соединении ф30 **g6**. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №111

Штангенциркуль. Назначение, устройство и правила измерения. Определить $S_{нм}$ и $S_{нб}$ в соединении ф30 гб. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Перечень практических заданий:

Задание №1

Типы стопорения болтов и гаек. Цекование. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №2

Типы стопорения болтов и гаек. Цекование. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №3

Типы стопорения болтов и гаек. Цекование. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №4

Величина выступания потайной головки заклепок над поверхностью пакета. Способы базирования при сборке летательных аппаратов. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №5

Величина выступания потайной головки заклепок над поверхностью пакета. Способы базирования при сборке летательных аппаратов. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №6

Величина выступания потайной головки заклепок над поверхностью пакета. Способы базирования при сборке летательных аппаратов. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №7

Специальный технологический процесс. Глубина зенкования гнезда под закладную головку заклепки, контроль. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №8

Специальный технологический процесс. Глубина зенкования гнезда под закладную головку заклепки, контроль. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

Задание №9

Специальный технологический процесс. Глубина зенкования гнезда под закладную головку заклепки, контроль. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №10

Величина неприлегания закладной выступающей головки заклепок. Требование к качеству выполнения отверстий, гнезд и фасок под болтовые соединения. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №11

Допустимые отклонения шага, перемычек, выступание головок потайных болтов. Постановка болтов, шайб и гаек в герметических отсеках. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №12

Клепка по способу образования замыкающих головок заклепок. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №13

Технологический процесс, его элементы. Обеспечение перпендикулярности оси отверстия, контроль. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №14

Зенкование. Инструмент. Брак при зенковании. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №15

Виды технологических процессов. Методы клепки (прямой и обратный). Преимущество прессовой клепки перед ударной. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №16

Развертывание отверстия. Дефекты и методы их устранения. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №17

Резка и рубка металла. Инструмент. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №18

Сверление отверстий по разметке. Контроль качества. Инструмент. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №19

Виды заклепочных швов в узлах, панелях, агрегатах самолета. Элементы технологического процесса. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №20

Диаметр отверстия под заклепки. Технологический процесс выполнения односторонней клепки заклепками с сердечником. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №21

Зенкование. Дефекты. Причины возникновения и способы устранения. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №22

Сверление. Дефекты заклепочных соединений. Причины возникновения и способы устранения. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №23

Сверление. Дефекты заклепочных соединений. Причины возникновения и способы устранения. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №24

Заклепки для клепки соединений повышенной усталостной прочности и герметичности. Диаметр отверстия под заклепки. Технологический процесс выполнения односторонней клепки заклепками с сердечником. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №25

Болтовые соединения. Обозначение на чертеже и в спецификации. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №26

Правила и порядок установки и затяжки болтов. Способы контроля болтов. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №27

Глубина зенкования гнезда под закладную головку заклепки, контроль. Определить длины заклепок по толщине пакета. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №28

Технологический процесс, его элементы. Определение длины заклепок, определение диаметров и высоты замыкающих головок заклепок. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №29

Определить размеры проходной и непроходной стороны гладкого предельного калибра -пробки Ф8Н7. Микрометр, назначение, устройство и правила измерения.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №30

Контроль заклепочных соединений. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.