

**Перечень теоретических и практических заданий к
дифференцированному зачету
по УП.4 Учебной практики
(2 курс, 4 семестр 2018-2019 уч. г.)**

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Выполнить по выбору преподавателя 2 практических задания

Перечень практических заданий:

Задание №1

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить пакет.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №2

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу

Оценка	Показатели оценки
5	

	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №3

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление детали. Изготовить деталь.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №4

Выполнить предварительную сборку пакета в соответствии с требованиями технологической документации

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №5

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление детали. Изготовить деталь.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №6

Выполнить слесарную обработку (изготовление) детали

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №7

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление детали. Изготовить деталь.

Оценка	Показатели оценки
5	
4	Работа выполнена с исправимым браком.Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №8

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №9

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации

Задание №10

1. Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации

Задание №11

1. Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.
2. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального контрольного инструмента.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно выполнено более 90% измерений
4	Правильно выполнено более 70% измерений
3	

Правильно выполнено более 50% измерений

Задание №12

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на выполнение отверстий. Изготовить деталь. Произвести контроль размеров

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №13

Изготовить пакет. Выполнить контроль размеров. При необходимости устранить обнаруженные дефекты.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.

3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .
---	--

Задание №14

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации .

Задание №15

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление сборочной единицы. Изготовить сборочную единицу

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации

4	Работа выполнена с исправимым браком
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации