

**Перечень теоретических и практических заданий к
дифференцированному зачету
по МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей
требованиям технической документации
(4 курс, 7 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Два теоретических вопроса и два практических

Перечень теоретических заданий:

Задание №1

Для детали, изготовленной при изучении дисциплины МДК.03.ПМ.01 выбрать мерительные инструменты для оценки годности детали в соответствии с точностью размеров, формы,

взаимного расположения и шероховатости поверхностей, заданных чертежом детали.

Оценка	Показатели оценки
3	1. Правильно выбраны средства измерения не менее пяти размеров 2. Выбрано средство оценки шероховатости поверхностей.
4	1. Правильно выбраны средства измерения не менее всех заданных чертежом размеров 2. Выбрано средство оценки шероховатости поверхностей.
5	1. Правильно выбраны средства измерения не менее всех заданных чертежом размеров 2. Выбрано средство оценки шероховатости поверхностей. 3. Указан метод оценки отклонений формы и взаимного расположения элементов поверхностей деталей

Задание №2

Определить годность калибра

Оценка	Показатели оценки
3	Приведена правильная оценка годности калибра: калибр рабочий, частично изношен или полностью изношен

4	1. Приведена правильная оценка годности калибра: калибр рабочий, частично изношен или полностью изношен. 2. Указана область применения калибра: на рабочем месте, калибр контролера или направить на переработку на больший размер
5	1. Приведена правильная оценка годности калибра: калибр рабочий, частично изношен или полностью изношен. 2. Указана область применения калибра: на рабочем месте, калибр контролера или направить на переработку на больший размер. 3. На схеме полей допусков нанесены действительные значения размеров калибра

Задание №3

Рассчитать предельные размеры полученного калибра

Оценка	Показатели оценки
3	1. Правильно определены размеры контролируемого изделия. 2. Правильно выбраны допуск и основные отклонения калибра в соответствии с ГОСТ 21401-75. 3. Рассчитаны предельные размеры проходной и непроходной стороны калибра 4. Составлены блоки концевых мер для проверки годности проходной и непроходной стороны калибра
4	1. Правильно определены размеры контролируемого изделия. 2. Правильно выбраны допуск и основные отклонения калибра в соответствии с ГОСТ 21401-75. 3. Построена схема полей допусков и рассчитаны предельные размеры проходной и непроходной стороны калибра. 4. Составлены блоки концевых мер для проверки годности проходной и непроходной стороны калибра.

5	1. Правильно определены размеры контролируемого изделия. 2. Правильно выбраны допуск и основные отклонения калибра в соответствии с ГОСТ 21401-75. 3. Построена схема полей допусков и рассчитаны предельные размеры проходной и непроходной стороны калибра. 4. Определены исполнительные размеры калибра. 4. Составлены блоки концевых мер для проверки годности проходной и непроходной стороны калибра.
---	--

Задание №4

Правильно расшифровывать параметры предельных калибров для гладких цилиндрических соединений.

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно расшифровано не менее шести параметров
4	Правильно расшифровано не менее восьми параметров
5	Правильно расшифрованы все параметры

Задание №5

Знать терминологию систем качества: правильно расшифровывать параметры контролируемой детали.

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно расшифровано не менее шести параметров
4	Правильно расшифровано не менее восьми параметров
5	Правильно расшифрованы все параметры детали

Задание №6

Знать показатели качества продукции

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно указано не менее четырех показателей
4	Правильно указано не менее шести показателей
5	Правильно указано не менее восьми показателей

Перечень практических заданий:

Задание №1

Рассчитать и разработать конструкцию калибра для контроля расположения поверхностей заданной детали

Оценка	Показатели оценки
3	1. Выполнен чертеж детали. На чертеже детали указаны размеры, подлежащие контролю. 2. Правильно выбраны допуск и основные отклонения для расчета калибра расположения. 3. Разработана конструкция калибра расположения.
4	1. Выполнен чертеж детали. На чертеже детали указаны размеры, подлежащие контролю. 2. Правильно выбраны допуск и основные отклонения для расчета калибра расположения. 3. Разработана конструкция калибра расположения. 4. Выполнен чертеж калибра
5	1. Выполнен чертеж детали. На чертеже детали указаны размеры, подлежащие контролю. 2. Правильно выбраны допуск и основные отклонения для расчета калибра расположения. 3. Разработана конструкция калибра расположения. 4. Выполнен чертеж калибра. 5. Выполнен чертеж калибра совместно с контролируемой деталью.

Задание №2

Оценка годности детали методом сравнения заданных и действительных размеров

Оценка	Показатели оценки
3	1. Правильно определены и записаны предельные отклонения заданных размеров. 2. Правильно дана оценка годности не менее двух действительных размеров

4	1. Правильно определены и записаны предельные отклонения и предельные размеры заданных размеров и построена схема полей допусков размеров (не менее двух) 2. Правильно дана оценка годности не менее двух действительных размеров и нанесены эти значения на схему полей допусков. 3. Даны объяснения понятиям терминов "размер годен", "брак исправимый", "брак неисправимый".
5	1. Правильно определены и записаны предельные отклонения и предельные размеры заданных размеров и построена схема полей допусков всех размеров . 2. Правильно дана оценка годности всех действительных размеров и нанесены эти значения на схему полей допусков. 3. Даны объяснения понятиям терминов "размер годен", "брак исправимый", "брак неисправимый".

Задание №3

Заполнение протокола измерения и оценки годности детали

Оценка	Показатели оценки
3	1. Заполнены графы предельных размеров, но имеются замечания к оформлению. 2. Заполнены графы измерений в необходимом количестве.
4	1. Правильно заполнены графы предельных размеров, 2. Заполнены графы измерений в необходимом количестве. 3. Построены схемы полей допусков размеров детали
5	1. Правильно заполнены графы предельных размеров, 2. Заполнены графы измерений в необходимом количестве. 3. Построены схемы полей допусков размеров детали. 4. Рассчитаны отклонения формы детали.

Задание №4

Уметь использовать стандартные таблицы для контроля годности детали

Оценка	Показатели оценки
3	Определены предельные отклонения всех контролируемых параметров детали

4	Определены предельные отклонения и предельные размеры всех контролируемых параметров детали
5	1. Определены предельные отклонения и предельные размеры всех контролируемых параметров детали. 2. Правильно записаны предельные размеры с предельными отклонениями.

Задание №5

Оформлять протоколы оценки годности детали по результатам выполнения лабораторной работы (текущий контроль №1 и №2)

Оценка	Показатели оценки
3	Графы протокола заполнены в полном объеме, но с небольшими погрешностями.
4	1. Графы протокола измерений заполнены в полном объеме. 2. Построены схемы полей допусков не менее трех размеров.
5	1. Графы протокола измерений заполнены в полном объеме. 2. Построены схемы полей допусков не менее шести размеров.