



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

Коробкова Е.А.

«31» августа 2017 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2017 - 2018 учебный год

Специальности	15.02.08 Технология машиностроения		
Наименование дисциплины	ОП.07 Технологическое оборудование		
Курс и группа	2 курс ТМ-16-3		
Семестр	4		
Преподаватель (ФИО)	Кабанова Марина Анатольевна		
Обязательная аудиторная нагрузка на дисциплины ОП	68		час
В том числе:			
теоретических занятий	48		час
лабораторных работ	0		час
практических занятий	20		час
консультаций по курсовому проектированию	0		час

Проверил Филиппова Т.Ф. 31.08.2017

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Общие сведения о металлообрабатывающих станках.				
Тема 1.1. Классификация металлообрабатывающих станков.				
1	теория	Введение в дисциплину.	1	
2	теория	Классификация станков по степени точности. Обозначение металлообрабатывающих станков.	1	
3	теория	Классификация станков по степени точности. Обозначение металлообрабатывающих станков.	1	
4	теория	Классификация движений в станках. Основные движения (главные движения резания и движения подачи), вспомогательные движения.	1	
Тема 1.2. Кинематика станков.				
5	теория	Обозначение кинематических элементов станков. Условные графические обозначения для кинематических схем.	1	
6-7	теория	Передаточное отношение в станках.	2	
Тема 1.3. Техничко-экономические показатели технологического оборудования.				
8	теория	Техничко-экономические показатели технологического оборудования.	1	
9	теория	Методы повышения надежности и точности технологического оборудования. Модернизация технологического оборудования. Контрольная работа на тему: «Общие сведения о металлообрабатывающих станках».	1	
Раздел 2. Металлообрабатывающие станки.				
Тема 2.1. Типовые механизмы металлорежущих станков.				
10	теория	Базовые детали станков. Назначение станины, направляющих, шпинделя. Классификация приводов станков.	1	
11	теория	Передачи, применяемые в станках. Планетарная передача с цилиндрическими и коническими колесами.	1	
12	теория	Муфты и тормозные устройства. Их назначение .	1	
13	теория	Реверсивные механизмы. С цилиндрическими и коническими колесами. Гидравлическое и электрическое реверсирование.	1	
14	теория	Коробки скоростей и коробки передач.	1	
Тема 2.2. Станки токарной группы.				
15	теория	Классификация токарных станков.	1	
16	теория	Назначение токарных станков.Получение разнообразных профилей на наружных, внутренних и торцовых поверхностях вращающихся заготовок.	1	
17	теория	Токарно-винторезные станки. Назначение, технические характеристики.	1	
18	теория	Наладка станка на нарезание резьб и обработку конусов.	1	

19	теория	Перспективы развития токарных станков с ЧПУ. Токарные станки с ЧПУ.	1	
20-23	практическое занятие	Описание устройства и принципов работы основных узлов токарных станков с ЧПУ мод. 16A20Ф3.	4	
Тема 2.3. Фрезерные станки. Классификация.				
24	теория	Классификация фрезерных станков.	1	
25-26	теория	Основные узлы и кинематика станков. Конструкция консольнофрезерных, врезальнофрезерных, безконсольных, горизонтальнофрезерных и продольнофрезерных станков.	2	
27-28	теория	Приспособления, расширяющие технологические возможности фрезерных станков.	2	
Тема 2.4. Делительные головки и их настройка.				
29	теория	Виды делительных головок.	1	
30	теория	Принцип действия делительных головок. Непосредственное деление, простое деление, дифференциальное деление.	1	
31	теория	Настройка универсальных делительных головок.	1	
32	теория	Настройка универсальных делительных головок.	1	
33-36	практическое занятие	Наладка универсально-фрезерного станка мод. (6М82) на фрезерование косозубых зубьев.	4	
37-40	теория	Описание устройства и принципов работы основных узлов фрезерного станка с ЧПУ DMC 635V.	4	
Тема 2.5. Зубообрабатывающие станки.				
41-42	теория	Классификация зубообрабатывающих станков.	2	
43	теория	Зубофрезерный станок типа 5М32. Назначение, технические характеристики, настройка на нарезание зубчатых поверхностей.	1	
44	теория	Зубофрезерный станок с ЧПУ типа 53А20Ф3. Назначение, технические характеристики, настройка на нарезание зубчатых поверхностей.	1	
45	теория	Общие сведения о зуборезных станках для обработки конических колес с криволинейными зубьями. Метод врезания, метод кругового протягивания.	1	
46	теория	Обзор зубоотделочных станков. Обкатка, притирка, шевингование, шлифование зубьев, зубохонингование.	1	
Тема 2.6. Шлифовальные станки.				
47	теория	Классификация шлифовальных станков.	1	
48	теория	Круглошлифовальные станки типа 3М151 и с ЧПУ типа 3М151Ф2. Назначение, техническая характеристика, основные узлы, принцип работы, кинематика.	1	

Тема 2.7. Обработывающие центры.				
49-50	теория	Классификация станков с ЧПУ типа Обработывающие центры. Трех-координатные и пяти- координатные станки с ЧПУ типа DMU-80, DMU-125 и другие.	2	
51-52	теория	Техническая характеристика станков с ЧПУ.	2	
Раздел 3. Автоматизированное производство				
Тема 3.1. Автоматические линии станков.				
53	теория	Автоматические линии станков. Определение, назначение, область применения станочных автоматических линий. Классификация автоматических линий.	1	
54-55	теория	Оборудование автоматических линий. Устройства для перемещения деталей. Приспособления для установки и закрепления заготовок. Накопительное устройство. Стружкоудаление. Система управления автоматическими линиями. Снабжение автоматических линий смазочно-охлаждающими жидкостями.	2	
56	теория	Автоматические линии для обработки корпусных деталей и валов. Автоматические линии из агрегатных станков, автоматические ротарные линии.	1	
57-61	практическое занятие	Описание устройства и принципов работы основных узлов комплекса модели АСВР-041.	5	
62	практическое занятие	Описание устройства и принципов работы основных узлов комплекса модели АСВР-041	1	
63-68	практическое занятие	Проверка геометрической точности токарновинторезного станка.	6	
Всего:			68	

ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Технология конструкционных материалов : учебник для СПО / Под ред Арзамасов В.Б.. - М. : ФОРУМ, 2008. - 271 с.
2. [основная] Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты : учебник для СПО / Р.М. Гоцеридзе. - М. : Академия, 2010. - 432 с.
3. [дополнительная] Обработка металла резанием: справочник технолога / А.А. Панов, В.В. Аникин, Н.Г. Бойм и др.; под общ. ред. А.А. Панова. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Машиностроение, 2004. - 784 с.
4. [дополнительная] Сибикин М.Ю. Технологическое оборудование / М.Ю. Сибикин. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2008. - 400 с.