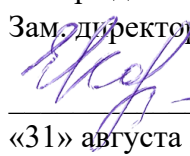




Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2017 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2017 - 2018 учебный год

Специальности	15.02.08 Технология машиностроения		
Наименование	УП.04 Учебная практика		
Курс и группа	3 курс ТМ-15-2		
Семестр	5		
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич, Александров Владимир Николаевич		
Обязательная аудиторная нагрузка на УП УП	252		час
В том числе:			
теоретических занятий	0		час
лабораторных работ	0		час
практических занятий	252		час
консультаций по курсовому проектированию	0		час
Проверил	Филиппова Т.Ф. 31.08.2017		

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Учебная практика				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-2	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии	2	
3-4	практическое занятие	Виды инструктажей.	2	
5-6	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей	2	
7-12	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами	6	
13-14	практическое занятие	Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов для разметки и контроля.	2	
15	практическое занятие	Определение брака при разметке и меры его предупреждения.	1	
16	практическое занятие	Определение брака при разметке и меры его предупреждения.	1	
17-20	практическое занятие	Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.	4	
21-24	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	4	
25-30	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	6	
31-36	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках.	6	
37	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	1	
38-42	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	5	
43-46	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	4	
47-50	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	4	
51	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	1	
52-56	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке.	5	

57-62	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке.	6	
63-68	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	6	
69-72	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	4	
73	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	1	
74-79	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке.	6	
80-86	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке.	7	
87	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально-фрезерных, токарных и отрезных станках.	1	
88-94	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально-фрезерных, токарных и отрезных станках.	7	
95-101	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	7	
102-108	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	7	
109	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	1	
110-115	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	6	
116-122	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	7	
123	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	1	

124-1 30	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	7	
131-1 37	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	7	
138	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	1	
139-1 45	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	7	
146-1 52	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	7	
153-1 59	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	7	
160	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках	1	
161-1 67	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	7	
168-1 74	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.-	7	
175-1 81	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.-	7	
182	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	1	

183-1 89	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	7	
190-1 96	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	7	
197-2 03	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	7	
204	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	1	
205-2 10	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	6	
211-2 17	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках	7	
218	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках	1	
219-2 25	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	7	
226-2 32	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	7	
233-2 39	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	7	

240-2 46	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	7	
247	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	1	
248-2 52	практическое занятие	Оформление документации зачётно-комплексной работы и устранение дефектов изделия.	5	
Всего:			252	

ЛИТЕРАТУРА