Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам. директора по УР
_____Коробкова Е.А.
«31» августа 2017 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2017 - 2018 учебный год

Специальности	**15.02.08 Технология машиностроения**
Наименование	МДК.04.01 Выполнение работ по профессии «Токарь» или «Фрезеровщик»
Курс и группа	2 курс ТМ-16-1
Семестр	4
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич, Александров Владимир Николаевич

Обязательная аудиторная нагрузка на МДК МДК 108 час

В том числе:

- теоретических занятий 28 час
- лабораторных работ 0 час
- практических занятий 80 час
- консультаций по курсовому проектированию 0 час

Проверил Филиппова Т.Ф. 31.08.2017

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Ознакомление с основами работы станочника				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-2	теория	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	**2**	Инструкции Е-8, Е-16, Е-3, Е-42.
3-4	теория	Отработка первичных навыков обслуживания и работы на станках.	**2**	
Тема 1.2. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента				
5-6	теория	Метрология. Понятие допусков и посадок. Основы взаимозаменяемости. Контрольно-измерительные приборы и инструменты.	**2**	
7-8	теория	Разметка плоскостная и пространственная. Разметочный инструмент. Методы выполнения разметки.	**2**	Повторить лекцию.
9-10	теория	Конструкционные и инструментальные материалы. Разметка по чертежам и шаблонам.	**2**	
11-12	практическое занятие	Выполнение замеров с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов. Подготовка к разметке, определение пригодности заготовок.	**2**	
13-14	практическое занятие	Подготовка к разметке, определение пригодности заготовок. Разметка заготовок.	**2**	
15-16	практическое занятие	Определение порядка разметки, способов выполнения и контроля разметки.	**2**	
17-18	практическое занятие	Выполнение плоскостной и пространственной разметки по чертежу и шаблонам. Выполнение контроля разметки.	**2**	
19-20	практическое занятие	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом.	**2**	
21-22	практическое занятие	Отработка навыков заточки и установки инструментов на станки.	**2**	
Тема 1.3. Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.				
23-24	теория	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками.	**2**	
25-26	теория	Точение, фрезерование: основные понятия.	**2**	
27-28	теория	Режимы резания при точении и фрезеровании.	**2**	
29-30	теория	Основные приемы управления станками.	**2**	
31-32	теория	Особенности работы на токарных и фрезерных станках.	**2**	
33-34	теория	Выполнение простейших работ на горизонтально-фрезерных станках.	**2**	
35-36	теория	Выполнение простейших работ на вертикально-фрезерных станках.	**2**	
37-38	теория	Выполнение простейших работ на токарных станках.	**2**	

39-40	практическое занятие	Способы крепление заготовок в тисках и других приспособлениях. Подготовка заготовок.	**2**	
41-42	практическое занятие	Фрезерование плоских поверхностей на горизонтально-фрезерном станке.	**2**	
43-44	практическое занятие	Фрезерование плоских поверхностей на горизонтально-фрезерном станке.	**2**	
45-46	практическое занятие	Фрезерование плоских поверхностей на широкоуниверсальных станках.	**2**	
47-48	практическое занятие	Фрезерование уступов.	**2**	Повторить материал.
49-50	практическое занятие	Фрезерование деталей типа проушина.	**2**	
51-52	практическое занятие	Точение цилиндрических поверхностей.	**2**	
53-54	практическое занятие	Точение цилиндрических поверхностей.	**2**	
55-56	практическое занятие	Точение цилиндрических поверхностей.	**2**	
57-58	практическое занятие	Точение цилиндрических поверхностей.	**2**	
59-60	практическое занятие	Точение конических поверхностей.	**2**	
61-62	практическое занятие	Точение конических поверхностей.	**2**	
63-64	практическое занятие	Точение фасонныхх поверхностей.	**2**	
65-66	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей.	**2**	
67-68	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей.	**2**	
69-70	практическое занятие	Нарезание резьбы.	**2**	Повторить материал.
71-72	практическое занятие	Нарезание резьбы.	**2**	
73-74	практическое занятие	Нарезание резьбы.	**2**	
75-76	практическое занятие	Сверление.	**2**	
77-78	практическое занятие	Сверление на токарных станках.	**2**	
79-80	практическое занятие	Сверление на токарных станках.	**2**	
81-82	практическое занятие	Сверление отверстий на сверлильных станках.	**2**	
83-84	практическое занятие	Получение высокоточных (классных) отверстий	**2**	
85-86	практическое занятие	Нарезание внутренней резьбы.	**2**	
87-88	практическое занятие	Нарезание внутренней резьбы на токарно-винторезных станках.	**2**	Повторить материал.
89-90	практическое занятие	Специальные операции точения	**2**	
91-92	практическое занятие	Специальные операции фрезерования.	**2**	Повторить материал.
93-94	практическое занятие	Фрезерование кратных элементов с использованием делительной головки.	**2**	

95-96	практическое занятие	Фрезерование шпоночных пазов и канавок.	**2**	
97-98	практическое занятие	Фрезерование фасонных поверхностей.	**2**	
99-100	практическое занятие	Фрезерование Т-образных пазов.	**2**	
101-102	практическое занятие	Фрезерование Т-образных пазов.	**2**	
103-104	теория	Брак при работе. Причины и способы его предупреждения.	**2**	
Тема 1.4. Изготовление деталей на фрезерных и токарных станках, используя различные приспособления				
105-106	практическое занятие	Фрезерование пазов.	**2**	
107-108	практическое занятие	Фрезерование деталей типа проушина.	**2**	
		Всего:	108	

ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Слепинин В.А. Технология токарной обработки : учебное пособие для НПО / В.А. Слепинин, Н.Г. Схиртладзе. - М. : Дрофа, 2007. - 303 с.

2. [основная] Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения : учебное пособие / О.И. Аверьянов, В.В. Клепиков. - М. : ФОРУМ, 2008. - 432 с.

3. [основная] Сибикин М.Ю. Технологическое оборудование / М.Ю. Сибикин. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2008. - 400 с.