Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам. директора по УР
_____ Коробкова Е.А.
«31» августа 2018 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2018 - 2019 учебный год

Специальности **15.02.08 Технология машиностроения**
Наименование дисциплины ОП.08 Технология машиностроения
Курс и группа 3 курс ТМ-16-3
Семестр 5
Преподаватель (ФИО) Степанов Сергей Леонидович
Обязательная аудиторная нагрузка на дисциплины ОП 66 час
В том числе:
теоретических занятий 50 час
лабораторных работ 0 час
практических занятий 16 час
консультаций по курсовому проектированию 0 час

Проверил Филиппова Т.Ф. 31.08.2018

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Методы обработки основных поверхностей типовых деталей.				
Тема 1.1. Обработка отверстий				
1-2	теория	Виды отверстий. Методы обработки отверстий.	**2**	[6], стр. 270-289, прочитать, учить конспект.
3-4	теория	Шлифование и протягивание отверстий.	**2**	[6], стр. 378-379, прочитать, учить конспект, подготовиться к выполнению контрольной работы.
5-6	теория	Расчет режимов резания при обработке отверстий. Контрольная работа.	**2**	
Тема 1.2. Обработка плоских поверхностей и пазов.				
7-8	теория	Фрезерование поверхностей и пазов.	**2**	[6], стр. 290-303, прочитать, учить конспект.
9-10	теория	Строгание и долбление поверхностей и пазов.	**2**	[6], стр. 316-320, прочитать, учить конспект.
11-12	теория	Расчет режимов резания при фрезерной обработке.	**2**	[6], стр. 303-305, прочитать, учить конспект.
13-14	теория	Протягивание и шлифование плоских поверхностей и пазов.	**2**	[6], стр. 320-342, прочитать, учить конспект, подготовиться к выполнению контрольной работы.
15-16	теория	Отделочные операции при обработке плоских поверхностей и пазов. Контрольная работа.	**2**	
Тема 1.3. Обработка резьбовых поверхностей.				
17-18	теория	Виды, назначение и классификация резьбы.	**2**	Учить конспект.
19-20	теория	Способы изготовления резьбы.	**2**	Учить конспект, подготовиться к выполнению контрольной работы.
21	теория	Назначение режимов резания при обработке резьбы. Контрольная работа.	**1**	Учить конспект.
Тема 1.4. Обработка шлицевых поверхностей.				
22-23	теория	Виды и назначение шлицевых соединений.	**2**	Учить конспект.
24	теория	Методы обработки элементов шлицевых валов и втулок.	**1**	Учить конспект.
Тема 1.5. Обработка зубьев зубчатых колес.				
25	теория	Типы, классификация зубчатых колес.	**1**	[6], стр. 451-471, прочитать, учить конспект.
26	теория	Технологические маршруты обработки зубчатых колес.	**1**	[6], стр. 471-493, прочитать, учить конспект.
Тема 1.6. Обработка корпусных деталей.				
27-28	теория	Назначение корпусных деталей.	**2**	Учить конспект.
29-30	теория	Маршруты обработки корпусов.	**2**	Учить конспект.
31-36	практическое занятие	ПР5. Проектирование технологического процесса изготовления корпусной детали.	**6**	
37-38	практическое занятие	ПР5. Проектирование технологического процесса изготовления корпусной детали.	**2**	
Тема 1.7. Технологические процессы сборки узлов и машин.				
39-42	теория	Понятия о процессе сборки.	**4**	Прочитать конспект.
43-46	теория	Виды соединений при сборке.	**4**	Учить конспект.
47-48	теория	Подготовка деталей к сборке.	**2**	Учить конспект, подготовиться к выполнению контрольной работы.

49-50	теория	Технологический контроль и испытание сборочных единиц и машин. Контрольная работа.	**2**	Учить конспект.
Раздел 2. Проектирование участков механических цехов.				
Тема 2.1. Основы проектирования участков механических цехов.				
51-52	теория	Исходные данные для проектирования участка механического цеха.	**2**	Прочитать конспект.
53-54	теория	Определение потребного количества оборудования цеха.	**2**	Учить конспект.
55-56	теория	Определение площадей цеха.	**2**	Учить конспект.
57-58	теория	Определение числа работающих в цехе.	**2**	Учить конспект.
59-64	практическое занятие	ПР6. Разработка схемы планировки участка механического цеха.	**6**	
65-66	практическое занятие	ПР6. Разработка схемы планировки участка механического цеха.	**2**	
		Всего:	66	

ЛИТЕРАТУРА

1. [дополнительная] Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения : учебное пособие / О.И. Аверьянов, В.В. Клепиков. - М. : ФОРУМ, 2008. - 432 с.

2. [дополнительная] Ганенко А.П. Оформление текстовых и графических материалов при подготовке дипломных проектов, курсовых и письменных экзаменационных работ (требования ЕСКД) : учебник для НПО / А.П. Ганенко, Лапсарь М.И.. - 5-е изд., перераб. и доп. - М. : Академия, 2008. - 352 с.

3. [основная] Гузеев В.И. Режимы резания для токарных и сверильно-фрезерных-расточных станков и числовым программным управлением : справочник / В.И. Гузеев, В.А. Батуев, И.В. Сурков; под ред. В.И. Гезеева. - 2-е изд.. - М. : Машиностроение, 2007. - 368 с.

4. [дополнительная] Данилевский В.В. Технология машиностроения : учебник для техникумов / В.В. Данилевский. - 5-е изд., перераб. и доп. - М. : Высш.шк, 1984. - 416 с.

5. [дополнительная] Иконников А.Н. Нормирование труда в машиностроении : учебное пособие для авиационных техникумов / А.Н. Иконников, Л.Н. Баимов, А.В. Носов. - М. : Машиностроение, 1983. - 160 с.

6. [основная] Клепиков В.В., Бодров А.Н. Технология машиностроения : учебник / В.В. Клепиков, А.Н. Бодров. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2004. - 860 с.

7. [дополнительная] Обработка металла резанием: справочник технолога / А.А. Панов, В.В. Аникин, Н.Г. Бойм и др.; под общ. ред. А.А. Панова. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Машиностроение, 2004. - 784 с.

8. [дополнительная] Общемашиностроительные нормативы режимов резанья : справочник: В 2-х т.: Т.1 / А. Д. Локтев, И. Ф. Гущин, В. А. Батуев и др. - М. : Машиностроение, 1991. - 640 с.

9. [дополнительная] Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.1 / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп.. - М. : Машиностроение, 1986. - 656 с.

10. [дополнительная] Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2. / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп.. - М. : Машиностроение, 1986. - 496 с.

11. [дополнительная] Силантьева Н.А. Техническое нормирование труда в машиностроении : учебник для СПО по курсу "Техническое нормирование труда в машиностроении" / Н.А. Силантьева, В.Р. Малиновский. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Машиностроение, 1990. - 256 с.

12. [основная] Рахимянов Х.М. Технология машиностроения : учебное пособие / Рахимянов Х.М., Красильников Б.А., Мартынов Э.З.. — Новосибирск : Новосибирский государственный технический университет, 2014. — 254 с. — ISBN 978-5-7782-2291-5. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/47721.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

13. [дополнительная] Технология машиностроения : курсовое проектирование. Учебное пособие /

М.М. Кане [и др.].. — Минск : Вышэйшая школа, 2013. — 312 c. — ISBN 978-985-06-2285-3. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/24083.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

14. [дополнительная] Технология машиностроения. Практикум : учебное пособие / А.А. Жолобов [и др.].. — Минск : Вышэйшая школа, 2015. — 336 c. — ISBN 978-985-06-2410-9. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/48020.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей