Министерство образования Иркутской области
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю
Зам. директора по УР
_____ Коробкова Е.А.
«31» августа 2018 г.

# КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2018 - 2019 учебный год

Специальности **15.02.08 Технология машиностроения**
Наименование дисциплины ОП.08 Технология машиностроения
Курс и группа 2 курс ТМ-17-1
Семестр 4
Преподаватель (ФИО) Степанов Сергей Леонидович
Обязательная аудиторная нагрузка на дисциплины ОП 70 час
В том числе:
теоретических занятий 52 час
лабораторных работ 0 час
практических занятий 18 час
консультаций по курсовому проектированию 0 час

Проверил Филиппова Т.Ф. 31.08.2018

| № | Вид занятия | Наименование разделов, тем, СРС | Кол-во | Домашнее задание |
|---|---|---|---|---|
| ***Раздел 1. Основы технологии машиностроения*** | | | | |
| ***Тема 1.1. Основные понятия и определения*** | | | | |
| 1 | теория | Введение. Содержание и задачи дисциплины. | **1** | [6] стр. 3-10 прочитать, конспект лекции прочитать. |
| 2 | теория | Основные понятия и определения. | **1** | [6] стр. 10-18 прочитать, выучить конспект лекции |
| 3 | теория | Основные понятия и определения. | **1** | |
| 4 | теория | Элементы технологического процесса | **1** | [6] стр. 18-23 прочитать, выучить конспект лекции |
| 5-6 | теория | Элементы технологического процесса. Контрольная работа | **2** | [6] стр. 18-23 прочитать, выучить конспект лекции. |
| ***Тема 1.2. Точность механической обработки деталей*** | | | | |
| 7 | теория | Общие понятия точности. | **1** | [6], стр. 98-102, прочитать. |
| 8-9 | теория | Методы достижения точности. | **2** | Учить конспект. |
| 10-11 | теория | Виды погрешностей. | **2** | [6], стр. 84-98, прочитать, выучить конспект. |
| 12-13 | теория | Факторы, влияющие на точность. | **2** | [6], стр. 102-128, прочитать, подготовиться к выполнению контрольной работы. |
| 14-15 | теория | Точность при различных способах обработки. Контрольная работа. | **2** | |
| ***Тема 1.3. Качество поверхностей деталей машин.*** | | | | |
| 16 | теория | Признаки, определяющие качество. | **1** | [6], стр. 156-169, прочитать, учить конспект. |
| 17-18 | теория | Факторы, влияющие на качество. | **2** | [6], стр. 174-177, прочитать, подготовиться к выполнению контрольной работы. |
| 19 | теория | Влияние качества поверхности на эксплуатационные свойства деталей машин. Контрольная работа. | **1** | [6], стр. 169-173, прочитать. |
| ***Тема 1.4. Выбор баз при обработке заготовок.*** | | | | |
| 20-21 | теория | Базирование и базы в машиностроении. | **2** | [6], стр. 85-89, прочитать, учить конспект. |
| 22-23 | теория | Классификация баз. | **2** | [6], стр. 86-89, прочитать, учить конспект. |
| 24-25 | теория | Правила базирования. | **2** | [6], стр. 91-94, прочитать, учить конспект. |
| 26-27 | теория | Принципы выбора технологических баз. | **2** | [6], стр. 89-91, прочитать, учить конспект. |
| 28 | теория | Погрешность базирования. | **1** | [6], стр. 89-91, прочитать, учить конспект. |
| 29-30 | теория | Основные схемы базирования. Контрольная работа. | **2** | [9], стр. 45-48, разобрать основные схемы базирования. |
| 31-32 | практическое занятие | ПР1. Определение погрешностей базирования в основных схемах базирования. | **2** | Оформить отчет по практической работе. |
| 33-34 | практическое занятие | ПР1. Определение погрешностей базирования в основных схемах базирования | **2** | Оформить отчет по практической работе. |
| ***Тема 1.5. Технологичность конструкции машин.*** | | | | |
| 35-36 | теория | Понятие технологичности. Расчет коэффициентов точности, шероховатости, унификации, КИМ. | **2** | [6], стр. 27-44, прочитать, учить конспект. |
| 37-40 | практическое занятие | ПР2. Расчет технологичности детали средней сложности. | **4** | Оформить отчет по практической работе. |
| ***Тема 1.6. Принципы проектирования, правила разработки технологических процессов обработки деталей.*** | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 41-42 | теория | Классификация техпроцессов. | **2** | Учить конспект. |
| 43-44 | теория | Порядок разработки технологических процессов. | **2** | [6], стр. 223-224, прочитать, учить конспект, подготовиться к выполнению контрольной работы. |
| 45-46 | теория | Порядок разработки технологических процессов. Контрольная работа. | **2** | [6], стр. 223-224, прочитать, учить конспект. |
| ***Раздел 2. Основы технического нормирования.*** | | | | |
| ***Тема 2.1. Классификация затрат рабочего времени.*** | | | | |
| 47-48 | теория | Нормирование труда. Структура нормы времени. Контрольная работа. | **2** | Учить конспект. |
| ***Тема 2.2. Методы исследования затрат рабочего времени.*** | | | | |
| 49 | теория | Фотография рабочего времени. | **1** | Учить конспект. |
| 50 | теория | Хронометраж рабочего времени. | **1** | Учить конспект. |
| 51 | теория | Хронометраж рабочего времени. Контрольная работа. | **1** | |
| ***Тема 2.3. Методы нормирования трудовых процессов.*** | | | | |
| 52 | теория | Аналитически-исследовательский и расчетно-аналитический методы нормирования. | **1** | Прочитать конспект. |
| 53 | теория | Нормирование основного времени на токарных, сверлильных, фрезерных и программных операциях. | **1** | [6], стр. 258-266, 281-283, 312-316 прочитать, учить конспект. |
| 54-55 | практическое занятие | ПР3. Расчет норм времени для токарных, сверлильных, фрезерных и программных операций. | **2** | |
| 56-57 | практическое занятие | ПР3. Расчет норм времени для токарных, сверлильных, фрезерных и программных операций. | **2** | |
| ***Раздел 3. Методы обработки основных поверхностей типовых деталей.*** | | | | |
| ***Тема 3.1. Обработка наружных поверхностей тел вращения (валов).*** | | | | |
| 58 | теория | Предварительная обработка валов. | **1** | Учить конспект. |
| 59 | теория | Маршруты обработки валов. | **1** | [6], стр. 224-233, прочитать. |
| 60 | теория | Расчет режимов резания при обработке валов. | **1** | Учить конспект. |
| 61 | теория | Обработка на токарно-револьверных станках. | **1** | [6], стр. 225-233, прочитать, учить конспект. |
| 62-63 | теория | Шлифование валов. | **2** | [6], стр. 346-377, прочитать, подготовиться к выполнению контрольной работы. |
| 64 | теория | Отделочные виды обработки валов. Контрольная работа. | **1** | Учить конспект. |
| 65-70 | практическое занятие | ПР4. Проектирование технологического процесса обработки детали типа «вал» | **6** | Оформить отчет по практической работе. |
| | | Всего: | 70 | |

## ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Рахимянов Х.М. Технология машиностроения : учебное пособие / Рахимянов Х.М., Красильников Б.А., Мартынов Э.З.. — Новосибирск : Новосибирский государственный технический университет, 2014. — 254 c. — ISBN 978-5-7782-2291-5. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/47721.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

2. [основная] Лебедев Л.В. Курсовое проектирование по технологии машиностроения : учебное пособие / Л.В. Лебедев и др.. - 2-е изд., стер.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 424 с.

3. [основная] Кудряшев Е.А.. Основы технологии машиностроения : учебник / Е.А. Кудряшев, И.М.

Смирнов, Е.И. Яцук. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 432 с.

4. [основная] Проектирование участков и цехов машиностроительных производств : учебное пособие / А.Г. Схиртладзе, В.П. Вороненко, В.В. Морозов и др.. - 3-е изд., перераб. и доп. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 452 с.

5. [дополнительная] Технология машиностроения. Практикум : учебное пособие / А.А. Жолобов [и др.].. — Минск : Вышэйшая школа, 2015. — 336 c. — ISBN 978-985-06-2410-9. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/48020.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

6. [дополнительная] Технология машиностроения : курсовое проектирование. Учебное пособие / М.М. Кане [и др.].. — Минск : Вышэйшая школа, 2013. — 312 c. — ISBN 978-985-06-2285-3. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/24083.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей