Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам. директора по УР
_____ Коробкова Е.А.
«31» августа 2018 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2018 - 2019 учебный год

Специальности **15.02.08 Технология машиностроения**
Наименование дисциплины ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования
Курс и группа 3 курс ТМ-16-В
Семестр 5
Преподаватель (ФИО) Альховка Сергей Александрович
Обязательная аудиторная нагрузка на дисциплины ОП 30 час
В том числе:
теоретических занятий 2 час
лабораторных работ 0 час
практических занятий 28 час
консультаций по курсовому проектированию 0 час

Проверил _____ Чернигов П.Н. 31.08.2018

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Базовые принципы программирования фрезерной обработки деталей для оборудования с программным управлением				
Тема 1.1. Базовые принципы программирования фрезерной обработки.				
1-4	практическое занятие	Практическая работа №5. Проектирование РТК и написание управляющей программы на сверлильную и резьбонарезную обработку индивидуальной детали.	**4**	
5-6	практическое занятие	Практическая работа №5. Защита РТК и управляющей программы индивидуальной детали.	**2**	
Раздел 2. Базовые принципы программирования токарной обработки деталей для оборудования с программным управлением				
Тема 2.1. Базовые принципы программирования токарной обработки				
7	практическое занятие	Правила обработки торцевых поверхностей.	**1**	
8-9	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы обработки торца.	**2**	
10	практическое занятие	Правила внешнего продольного точения и снятия припуска.	**1**	
11-12	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер" . Циклы внешнего продольного точения и снятия припуска.	**2**	
13	практическое занятие	Правила выполнения выточек (канавок).	**1**	
14-15	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы обработки выточек (практическое занятие).	**2**	
16	практическое занятие	Правила выполнения резьбовых выточек.	**1**	
17-18	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы обработки резьбовых выточек (практическое занятие).	**2**	
19	практическое занятие	Правила выполнения наружных резьб точением.	**1**	
20-21	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы обработки наружных резьб точением (практическое занятие).	**2**	
22	практическое занятие	Правила центрирования, сверления и зенкования отверстий	**1**	
23-24	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы выполнения центрирования, сверления и зенкования отверстий .	**2**	
25-26	теория	Правила нарезания внутренних резьб	**2**	

27	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы обработки внутренних резьб (практическое занятие).	**1**	
28	практическое занятие	Правила выполнения растачивания отверстий	**1**	
29	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы выполнения растачивания отверстий.	**1**	
30	практическое занятие	Окончательная доработка управляющей программы на индивидуальную токарную деталь .	**1**	
		Всего:	30	

ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Кузьмин А.В. Основы программирования систем числового программного управления : учебное пособие / А.В. Кузьмин, А.Г. Схиртладзе. - 2-е изд., стер.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 240 с.

2. [основная] Основы программирования токарной обработки деталей на станках с ЧПУ в системе «Sinumerik» : учебное пособие / А.А. Терентьев [и др.].. — Оренбург : Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2014. — 107 с. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/33645.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей