



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2018 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2018 - 2019 учебный год

Специальности	15.02.08 Технология машиностроения		
Наименование	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин		
Курс и группа	2 курс ТМ-17-В		
Семестр	4		
Преподаватель (ФИО)	Томуталов Эдуард Анатольевич		
Обязательная аудиторная нагрузка на МДК МДК	48		час
В том числе:			
теоретических занятий	0		час
лабораторных работ	0		час
практических занятий	48		час
консультаций по курсовому проектированию	0		час

Проверил _____ Чернигов П.Н. 31.08.2018

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Ведение технологических процессов изготовления деталей машин				
Тема 1.1. Основные понятия состава конструкторско-технологической документации.				
1-2	практическое занятие	Введение. Содержание и задачи курса.	2	Повторить пройденный материал
3-4	практическое занятие	Правила чтения чертежа.	2	Учить конспект.
5-6	практическое занятие	ПР1. Чтение чертежа детали.	2	Оформить отчет по практической работе.
7-8	практическое занятие	Правила оформления технологических документов.	2	Учить конспект.
Тема 1.2. Детали машиностроительного производства.				
9-10	практическое занятие	Виды деталей. Маркировка материалов.	2	Учить конспект.
11-12	практическое занятие	Технологические требования, предъявляемые к деталям. Правила расчета технологичности деталей.	2	[14], стр. 29-44, прочитать, учить конспект.
13-14	практическое занятие	ПР2. Расчет технологичности детали.	2	Оформить отчет по практической работе.
15-16	практическое занятие	Качество поверхностей деталей машин. Признаки, определяющие качество. Факторы, влияющие на качество.	2	[14], стр. 12-17, прочитать, учить конспект.
17-18	практическое занятие	Влияние качества поверхности на эксплуатационные свойства деталей машин.	2	Учить конспект.
Тема 1.3. Производственный и технологический процессы машиностроительного завода.				
19-20	практическое занятие	Типы машиностроительного производства. Определение типа производства.	2	[14], стр. 23-27, прочитать, учить конспект.
21-22	практическое занятие	Производственный и технологический процессы МСП.	2	[14], стр. 17-18, прочитать, учить конспект.
Тема 1.4. Заготовки деталей машин.				
23-24	практическое занятие	Виды заготовок.	2	[14], стр. 43-53, прочитать, учить конспект.
25-26	практическое занятие	Способы получения заготовок. Факторы, влияющие на выбор заготовок.	2	[14], стр. 53-80, прочитать, учить конспект.
27	практическое занятие	Правила конструирования заготовок.	1	Учить конспект.
28	практическое занятие	ПР3. Выполнение чертежа детали штрихпунктирными линиями. Конструирование заготовки детали.	1	
29	практическое занятие	ПР3. Выполнение чертежа заготовки. Простановка размеров, написание технических условий.	1	
30-31	практическое занятие	ПР3. Выполнение чертежа заготовки. Простановка размеров, написание технических условий.	2	Оформить отчет по практической работе.
32	практическое занятие	Припуски на механическую обработку. Факторы, влияющие на величину припуска. Методы определения припусков.	1	[14], стр. 184-189, прочитать, учить конспект.
33-34	практическое занятие	ПР4. Определение припусков аналитическим и статическим методами.	2	Оформить отчет по практической работе.

35-36	практическое занятие	ПР4. Определение припусков аналитическим и статическим методами.	2	Оформить отчет по практической работе.
Тема 1.5. Разработка технологических процессов МСП.				
37	практическое занятие	Порядок разработки технологических процессов изготовления деталей и машин.	1	[14], стр. 223-224, прочитать, учить конспект.
38	практическое занятие	Классификация технологических процессов. Элементы технологического процесса.	1	Учить конспект.
39	практическое занятие	Правила записи операций и переходов.	1	[1], прочитать, учить конспект.
40	практическое занятие	Правила записи операций и переходов	1	[1], прочитать, учить конспект
41	практическое занятие	Правила выполнения графических технологических документов.	1	[2], прочитать, учить конспект.
42	практическое занятие	Выбор баз при обработке заготовок. Выбор средств измерения.	1	[14], стр. 84-94, прочитать, учить конспект.
43-44	практическое занятие	ПР5. Разработка и выполнение чертежа детали типа «вал».	2	
45-48	практическое занятие	ПР5. Разработка маршрутного и операционного техпроцесса механической обработки детали типа «вал».	4	
Всего:			48	

ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Лебедев Л.В. Курсовое проектирование по технологии машиностроения : учебное пособие / Л.В. Лебедев и др.. - 2-е изд., стер.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 424 с.
2. [основная] Рахимянов Х.М. Технология машиностроения : учебное пособие / Рахимянов Х.М., Красильников Б.А., Мартынов Э.З.. — Новосибирск : Новосибирский государственный технический университет, 2014. — 254 с. — ISBN 978-5-7782-2291-5. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/47721.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
3. [основная] Горохов В.А. Технологические процессы сборки машин и изготовления деталей : учебник / В.А. Горохов, Н.В. Беляков. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 576 с.
4. [основная] Клепиков В.В., Бодров А.Н. Технология машиностроения : учебник / В.В. Клепиков, А.Н. Бодров. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2004. - 860 с.
5. [дополнительная] Куликов В.П. Стандарты инженерной графики : учебное пособие / В.П. Куликов. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2007. - 240 с.
6. [дополнительная] Куликов В.П. Инженерная графика : учебник для ссузов / В.П. Куликов, А.В. Кузин. - 3-е изд., испр. - М. : ФОРУМ, 2009. - 366 с.
7. [дополнительная] Обработка металла резанием: справочник технолога / А.А. Панов, В.В. Аникин, Н.Г. Бойм и др.; под общ. ред. А.А. Панова. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Машиностроение, 2004. - 784 с.
8. [дополнительная] Гузеев В.И. Режимы резания для токарных и сверильно-фрезерных-расточных станков и числовым программным управлением : справочник / В.И. Гузеев, В.А. Батуев, И.В. Сурков; под ред. В.И. Гезеева. - 2-е изд.. - М. : Машиностроение, 2007. - 368 с.
9. [дополнительная] Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения : учебное пособие / О.И. Аверьянов, В.В. Клепиков. - М. : ФОРУМ, 2008. - 432 с.

10. [дополнительная] Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.1 / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп.. - М. : Машиностроение, 1986. - 656 с.
11. [дополнительная] Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2. / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп.. - М. : Машиностроение, 1986. - 496 с.
12. [дополнительная] Григорьев С.Н. Инструментальная оснастка для станков с ЧПУ : справочник / С.Н. Григорьев, М.В. Кохановский, А.Р. Маслов; под ред. А.Р. Маслова. - М. : Машиностроение, 2006. - 544 с.
13. [дополнительная] Серебrenицкий П.П. Программирование автоматизированного оборудования: В 2-х ч. Ч 1. : учебник для вузов / П.П. Серебrenицкий, А.Г. Схиртладзе. - М. : Дрофа, 2008. - 576 с.
14. [дополнительная] Серебrenицкий П.П. Программирование автоматизированного оборудования: В 2-х ч. Ч 2. : учебник для вузов / П.П. Серебrenицкий, А.Г. Схиртладзе. - М. : Дрофа, 2008. - 301 с.
15. [дополнительная] Базров Б.М. Основы технологии машиностроения : учебник для вузов / Б.М. Базров. - 2-е изд. (1-е изд. 2005г.). - М. : Машиностроение, 2007. - 736 с.
16. [дополнительная] Иконников А.Н. Нормирование труда в машиностроении : учебное пособие для авиационных техникумов / А.Н. Иконников, Л.Н. Баимов, А.В. Носов. - М. : Машиностроение, 1983. - 160 с.
17. [дополнительная] Ганенко А.П. Оформление текстовых и графических материалов при подготовке дипломных проектов, курсовых и письменных экзаменационных работ (требования ЕСКД) : учебник для НПО / А.П. Ганенко, Лапсарь М.И.. - 5-е изд., перераб. и доп. - М. : Академия, 2008. - 352 с.
18. [дополнительная] Нефёдов Н.А. Дипломное проектирование в машиностроительных техникумах : учебное пособие для техникумов / Н.А. Нефёдов. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Высш.шк, 1986. - 239 с.
19. [дополнительная] Добрыднев И.С. Курсовое проектирование по предмету «Технология машиностроения» : учебное пособие для техникумов / И.С. Добрыднев. - М. : Машиностроение, 1985. - 184 с.
20. [дополнительная] Общемашиностроительные нормативы режимов резанья : справочник: В 2-х т.: Т.1 / А. Д. Локтев, И. Ф. Гущин, В. А. Батуев и др. - М. : Машиностроение, 1991. - 640 с.