

Министерство образования Иркутской области Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области «Иркутский авиационный техникум»

СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	УТВЕРЖДАЮ
Зам. генерального директора по	Начальник отдела подготовки	Директор
техническому развитию АО	кадров ИАЗ - филиал ПАО	ГБПОУИО «ИАТ»
"ИРЗ"/	"Корпорация "Иркут"	
June 1		/Семёнов В.Г.
/Максименко Д.В./	/Русяев М.Ю./	«31» мая 2016 г.
(подпись)	(подпись)	

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Техническое сопровождение производства летательных аппаратов и разработка технологической документации (в рамках структурного подразделения организации отрасли)

специальности

24.02.01 Производство летательных аппаратов

Рассмотрена цикловой комиссией Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов; учебного плана специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов.

Председатель ЦК

/В.К. Задорожный /

№	Разработчик ФИО
1	Кончилов Виктор Васильевич
2	Лаврентьева Мария Вячеславовна

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	9
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	35
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	39

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОЛУЛЯ

ПМ.01 ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ И РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ (В РАМКАХ СТРУКТУРНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ОРГАНИЗАЦИИ ОТРАСЛИ)

1.1. Область применения рабочей программы

РП профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов в части освоения вида профессиональной деятельности: Техническое сопровождение производства летательных аппаратов и разработка технологической документации (в рамках структурного подразделения организации отрасли) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК.1.1 Анализировать объект производства: конструкцию летательного аппарата, агрегатов, узлов, деталей, систем, конструкторскую документацию на их изготовление и монтаж.
- ПК.1.2 Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
- ПК.1.3 Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем летательных аппаратов в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (далее ЕСТПП).
- ПК.1.4 Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве летательных аппаратов.
- ПК.1.5 Анализировать результаты реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования.

1.2 Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

В результате	№ дидакти	Формируемая дидактическая единица
освоения	ческой	
дисциплины	единицы	
обучающийся		
должен		

n	1 1	
Знать	1.1	конструкцию объектов производства (деталей,
		узлов, агрегатов планера летательного аппарата,
	1.2	систем летательного аппарата);
	1.2	типовые технологические процессы производства
		деталей, сборки узлов и агрегатов планера
		летательного аппарата;
	1.3	средства их технологического оснащения;
	1.4	виды баз, типовые схемы базирования, виды и
		возможности технологического оборудования;
	1.5	виды режущего и сборочного инструмента;
	1.6	виды и возможности средств измерения;
	1.7	назначение и виды сборочных приспособлений,
	1.8	особые методы контроля;
	1.9	способы наладки технических средств оснащения;
	1.10	основные узлы, органы и приемы управления
		технологическим оборудованием
	1.11	основные требования, предъявляемые к оформлению
		конструкторской и технологической документации в
		производстве летательных аппаратов;
	1.12	технологические процессы выполнения соединений,
		применяемых в самолетостроении;
Уметь	2.1	анализировать конструкторскую документацию,
		читать чертежи по специальности;
	2.2	обеспечивать взаимозаменяемость в производстве
		летательных аппаратов на основе плазово-
		инструментального метода;
	2.3	анализировать и выбирать способы базирования,
		сборки изделия;
	2.4	разрабатывать оптимальные технологические
		процессы под руководством более
		квалифицированного специалиста, устанавливать
		пооперационный маршрут обработки деталей и
		сборки изделий в процессе их изготовления и
		контроля по всем операциям в технологической
		последовательности;

2.5	устанавливать оптимальные режимы производства на
	простые виды продукции или ее элементы, применять
	прогрессивное технологическое оборудование,
	технологическую оснастку (заготовительно-
	штамповочное, режущее, сборочное, контрольное
	оборудование и оснастку);
2.6	определять способы получения заготовок;
2.7	рассчитывать режимы обработки, нормы времени на
	изготовление и сборку с использованием
	существующих нормативов;
2.8	составлять карты технологического процесса,
	маршрутные и материальные карты, ведомости
	оснастки и другую технологическую документацию;
2.9	оформлять технологическую документацию ручным
	способом или с использованием информационно-
	коммуникационных технологий (ИКТ);
2.10	обеспечивать технологическую подготовку
2.10	производства по реализации технологического
	процесса;
2.11	
2. 11	производить наладку технических средств
2.12	оснащения;
2.12	разрабатывать технические задания на
	проектирование технологической оснастки средней
	сложности, инструмента и средств механизации;
2.13	выполнять внедрение технологических процессов в
	цехах, контролировать соблюдение технологической
	дисциплины в производственных подразделениях
	организации;
2.14	оформлять изменения в технической документации в
	связи с корректировкой технологических процессов и
	режимов производства и согласовывать их с
	подразделениями организации;
2.15	совершенствовать технологические процессы;
2.16	выполнять приближенный расчет на прочность
	основных элементов конструкции летательного
	аппарата;

	2.17	составлять схемы технологического членения и выполнять анализ технологичности узлов и агрегатов летательного аппарата;
	2.18	разрабатывать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных программ автоматизированного проектирования;
Иметь практический опыт	3.1	анализа конструкции объекта производства и конструкторской документации на его изготовление и монтаж;
	3.2	обеспечения технологической подготовки производства по реализации технологического процесса;
	3.3	разработки и проектирования под руководством более квалифицированного специалиста оптимальных технологических процессов (изготовления деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем летательных аппаратов) в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП) и применением информационно-коммуникационных технологий (ИКТ);
	3.4	внедрения разработанного технологического процесса в производство летательных аппаратов;
	3.5	анализа результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования;

1.3. Формируемые общие компетенции:

- ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК.2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- OK.4 Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК.7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

OK.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего - 564 часа (ов), в том числе:

максимальный объем учебной нагрузки обучающегося — 564 часа (ов) включая: объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося — 172 часа (ов); объем внеаудиторной работы обучающегося — 392 часа (ов); производственной практики по профилю специальности часа (ов).

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Тематический план профессионального модуля

Индек с	Наименование МДК, практик	Максима льный	а Объем времени отведенный на освоение междисциплинарного курса практики						
		объем учебной нагрузки	Объем а	аудиторной уч	Объем внеаудиторной работы обучающегося				
			Всего часов	В том числе теоретически е занятия	В том числе лабораторные работы и практические занятия	В том числе курсовая работа, курсовой проект	Всего часов		
1	2	3	4	5	6	7	8		
МДК. 01.01	Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов. оборудования, систем)	204	54	42	12	0	150		
МДК. 01.02	Технологии и технологическое оснащение производства летательных аппаратов	180	54	46	8	0	126		
МДК. 01.03	Проектирование технологических процессов,	180	64	16	18	30	116		

	документации и внедрение в производство						
Всего	:	564	172	104	38	30	392

2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов професс ионального модуля (ПМ), меж дисциплинарных курсов (МДК), подразделов, тем и занятий	Содержание учебного материала, теоретических занятий, практических занятий, лабораторных работ, самостоятельной работы обучающихся, курсовой работы, курсового проекта	Объем часов	№ дидактической единицы	Формируемые компетенции	Текущи й контрол ь
1	2	3	4	5	6
Раздел 1	Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов. оборудования, систем)				
МДК.01.01	Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов. оборудования, систем)	204			
Подраздел 1.1	Общие сведения о летательном аппарате	49			
Тема 1.1.1	Ведение	1			
Занятие 1.1.1.1 теория	Научно-технические проблемы и перспективы развития летательных аппаратов. Летательные аппараты с различными принципами создания подъемной силы (легче и тяжелее воздуха).	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Тема 1.1.2	Основные свойства и требования к летательному аппарату	6			
Занятие 1.1.2.1 теория	Структурная схема летательных аппаратов. Факторы, определяющие конструкцию летательного аппарата.	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.2.2 теория	Требования к летательным аппаратам: живучести, ремонтопригодности, высокой технологичности, минимальной массы.	1	1.1	ОК.2, ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.2.3 теория	Требования к силовой установке, к оборудованию летательных аппаратов.	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	

Занятие 1.1.2.4 практическое	Технологичность конструкции и пути ее повышения. Показатели и факторы, определяющие технологичность. Виды оценки	1	1.1	ОК.9, ПК.1.1	
занятие	технологичности				
Занятие 1.1.2.5 теория	Общая классификация летательных аппаратов. Классификация летательных аппаратов по Воздушному Кодексу РФ. Классификация летательных аппаратов по ФАИ.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.2.6 теория	Контрольная работа. Ответить на вопросы матрицы классификации летательного аппарата по различным признакам	1	1.1	ОК.1, ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	1.1
Тема 1.1.3	Нагрузки, действующие на летательные аппараты.	2			
Занятие 1.1.3.1 теория	Классификация внешних нагрузок по характеру воздействия (статические, динамические) и распределению (сосредоточенные, распределенные), по величине и направлению.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Занятие 1.1.3.2 теория	Коэффициент безопасности: определение, физическая суть, величина, минимальное значение. Расчетная (разрушающая) перегрузка.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Тема 1.1.4	Элементы строительной механики летательных аппаратов	5			
Занятие 1.1.4.1 теория	Работа и расчет сжатых стержней на прочность. Физическая картина работы стержней на растяжение и сжатие. Общая и местная потеря устойчивости.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.4.2 теория	Критическая сила, критическое напряжение. Формула Эйлера, предел ее применения и расчет стержней за пределами ее применения. Расчет сжатых стержней на местную потерю устойчивости.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Занятие 1.1.4.3 теория	Работа и расчет сжатых панелей на прочность. Физическая картина работы панелей на растяжение и сжатие. Эпюра напряжений в поперечном сечении панелей.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Занятие 1.1.4.4 теория	Физическая картина работы панелей на растяжение и сжатие. Эпюра напряжений в поперечном сечении панелей.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Занятие 1.1.4.5	Работа и расчет лонжеронов и оболочек на прочность. Назначение	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	

теория	лонжерона, конструкция и работа его элементов.				
Тема 1.1.5	Конструкция и расчёт на прочность крыла летательного аппарата	8			
Занятие 1.1.5.1 теория	Нагрузки на крыло. Распределение нагрузки по размаху и хорде. Основные силовые элементы крыла: назначение и расположение.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.5.2 теория	Особенности конструкции и работы стреловидных крыльев. Особенности конструкции и работы треугольных крыльев.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.5.3 теория	Определение нагрузок на стыковые узлы и контурные соединения. Вырезы в конструкции крыла, их влияние и компенсация.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.5.4 теория	Особенности конструкции носка, хвостовой и концевой частей крыла, обтекателей	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.5.5 теория	Аэроупругие колебания крыла. Флаттер: определение, виды, физическая картина процесса. Возбуждающие и демпфирующие силы, критическая скорость флаттера. Меры борьбы с флаттером.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.5.6 теория	Контрольная работа. Выполнение варианта тестового задания по теме: «Конструкция и работа крыла летательного аппарата»	1	1.1	ОК.3, ОК.5, ПК.1.1	1.1
Занятие 1.1.5.7 практическое занятие	Анализ конструкции, стыковочных соединений и механизации крыла, выполнение эскиза крыла одного из типов летательного аппарата	1	2.1	ОК.4, ОК.6, ПК.1.1	
Занятие 1.1.5.8 практическое занятие	Расчёт на прочность и построение эпюр поперечной силы, изгибающего и крутящего моментов крыла одного из типов летательного аппарата	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Тема 1.1.6	Конструкция и расчёт на прочность оперения летательного аппарата	9			
Занятие 1.1.6.1 теория	Элероны. Нагрузки на элероны. Распределение нагрузок по хорде и размаху, между подвижными и неподвижными элементами оперения.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.2	Виды и назначение аэродинамической компенсации рулей элеронов.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	

теория					1
Занятие 1.1.6.3 теория	Конструкция горизонтального оперения. Конструкция стабилизатора и руля высоты.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.4 теория	Особенности конструкции цельноповоротного горизонтального оперения (ЦПГО).	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.5 практическое занятие	Конструкция вертикального оперения. Конструкция киля и руля направления.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.6 теория	Особенности конструкции цельноповоротного вертикального оперения (ЦПВО).	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.7 теория	Аэроупругие колебания оперения. Бафтинг оперения, реверс элеронов, меры борьбы с ними.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.8 теория	Контрольная работа. Выполнение варианта тестового задания по теме: «Конструкция и работа оперения летательного аппарата»	1	1.1	ОК.3, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.9 практическое занятие	Расчёт и построение эпюр сил и моментов, действующих на оперение одного из типов летательного аппарата	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	1.1, 2.1
Тема 1.1.7	Конструкция и расчёт на прочность фюзеляжа летательного аппарата	6			
Занятие 1.1.7.1 практическое занятие	Крепление к фюзеляжу крыла, оперения, силовой установки, шасси.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.7.2 практическое занятие	Разъемы балочных фюзеляжей. Конструктивное оформление вырезов в фюзеляже	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.7.3 теория	Процесс катапультирования, устройство катапультного кресла.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.7.4	Контрольная работа.Выполнение варианта тестового задания по	1	1.1	ОК.3, ПК.1.1	

теория	теме: «Конструкция и работа фюзеляжа летательного аппарата»				
Занятие 1.1.7.5 практическое занятие	Анализ конструкции и выполнение эскиза фюзеляжа одного из типов летательного аппарата	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.7.6 практическое занятие	Приближённый расчёт на прочность фюзеляжа одного из типов летательного аппарата. Построение эпюр сил и моментов	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Тема 1.1.8	Конструкция и расчёт на прочность шасси летательного аппрата	8			
Занятие 1.1.8.1 теория	Назначение, требования, схемы, основные параметры. Нагрузки, действующие на шасси.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.2 теория	Назначение, требования, состав, размещение на летательном аппарате	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.3 теория	Ферменное, балочное и ферменно- балочное шасси.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.4 теория	Конструкция опорных элементов шасси.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.5 теория	Конструкция жидкостно-газового амортизатора.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.6 теория	Системы уборки и выпуска шасси. Назначение, требования, методы уборки и выпуска шасси.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.7 теория	Контрольная работа. Выполнение варианта тестового задания по теме: «Конструкция и работа шасси летательного аппарата»	1	1.1	ОК.3, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.8 практическое занятие	Расчёт сечения балочного шасси с подкосом на прочность	1	1.1	ОК.5, ОК.6, ПК.1.1	1.1
Тема 1.1.9	Конструкция и расчёт на прочность системы управления летательного аппарата	4			

Занятие 1.1.9.1	Система управления летательным аппаратом:состав, назначение,	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
теория	конструкция, расположение на летательных аппаратах, виды, преимущества и недостатки.				
Занятие 1.1.9.2 теория	Особенности конструкции систем управления летательным аппаратом с дозвуковой скоростью полёта.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.9.3 теория	Контрольная работа. Выполнение варианта тестового задания по теме: «Конструкция и работа системы управления летательного аппарата»	1	1.1	ОК.3, ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.9.4 теория	Расчёт тяг управления летательным аппаратом на прочность	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Подраздел 1.2	Конструкторская документация летательных аппаратов	5			
Тема 1.2.1	Конструкторская документация.	3			
Занятие 1.2.1.1 теория	Технологическая документация. Определение и виды. Технологические карты, заводские регламенты, чертежи приспособлений, оборудования и инструмента, графики работы цехов и бригад, технические условия, схемы технологического процесса	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.2.1.2 практическое занятие	Составление спецификаций и технических требований к сборочным чертежам летательного аппарата	2	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Тема 1.2.2	Единая система конструкторской документации	2			
Занятие 1.2.2.1 теория	Контрольная работа. Выполнение письменной работы по теме: «Единая система конструкторской документации"	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.2.2.2 теория	Контрольная работа. Выполнение письменной работы по теме: "Конструкторская документация летательных аппаратов"	1		ОК.1, ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
	Тематика самостоятельных работ				
1	Создание презентации на тему: «Перспективы развития пассажирских самолётов» (на примере отечественной авиационной	4	_		

	техники)			
2	Создание презентации на тему: «Перспективы развития пассажирских самолётов» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
3	Создание презентации на тему: «Перспективы развития пассажирских самолётов» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
4	Создание презентации на тему: «Развитие аэродинамических форм самолётов и вертолётов" (на примере отечественной авиационной техники)	4		
5	Создание презентации на тему: «Развитие аэродинамических форм самолётов и вертолётов" (на примере отечественной авиационной техники)	4		
6	Написание реферата на тему: «Анализ влияния на балансировку, устойчивость и управляемость размещения крыла на самолёте и вертолёте» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
7	Создание презентации на тему: «Развитие формы и конструктивно- силовой схемы крыла» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
8	Создание презентации на тему: «Развитие формы и конструктивно- силовой схемы крыла» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
9	Написание письменной работы на тему: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы оперения (на примере отечественной авиационной техники)	4		
10	Написание письменной работы на тему: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы оперения (на примере отечественной авиационной техники)	4		
11	Написание письменной работы на тему: «Развитие формы и	4		
	I I	ı	стр. 17 г	из 51

	конструктивно-силовой схемы оперения (на примере отечественной авиационной техники)			
12	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку, устойчивость и управляемость размещение горизонтального оперения на самолёте и вертолёте» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
13	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку, устойчивость и управляемость размещение горизонтального оперения на самолёте и вертолёте» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
14	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку, устойчивость и управляемость размещение горизонтального оперения на самолёте и вертолёте» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
15	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции оперения самолётов Су-27 и Як-130»	4		
16	Написание письменной работы по теме: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы фюзеляжа» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
17	Написание письменной работы по теме: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы фюзеляжа» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
18	Написание письменной работы по теме: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы фюзеляжа» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
19	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции взлётно-посадочных устройств самолётов Су-27 и Як-130»	4		
20	Написание письменной работы по теме: «Развитие формы и	4		

	конструктивно-силовой схемы фюзеляжа» (на примере отечественной авиационной техники)			
21	Написание письменной работы по теме: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы фюзеляжа» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
22	Написание письменной работы по теме: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы фюзеляжа» (на примере отечественной авиационной техники)	4		
23	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции взлётно-посадочных устройств самолётов Су-27 и Як-130»	4		
24	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции взлётно-посадочных устройств самолётов Су-27 и Як-130»	4		
25	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции взлётно-посадочных устройств самолётов Су-27 и Як-130»	4		
26	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции взлётно-посадочных устройств самолётов Су-27 и Як-130»	4		
27	Создание презентации на тему: "Особенности конструкции взлётно-посадочных устройств полоскового и рессорного типа"	4		
28	Создание презентации на тему: "Особенности конструкции взлётно-посадочных устройств полоскового и рессорного типа"	4		
29	Создание презентации на тему: "Особенности конструкции взлётно-посадочных устройств полоскового и рессорного типа"	4		
30	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку и устойчивость размещения шасси на самолёте и вертолёте» (на примере основных схем шасси)	4		

31	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку и устойчивость размещения шасси на самолёте и вертолёте» (на примере основных схем шасси)	5			
32	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку и устойчивость размещения шасси на самолёте и вертолёте» (на примере основных схем шасси)	5			
33	Написание реферата на тему: «Электродистанционное и реактивное управление летательным аппаратом»	5			
34	Создание презентации на тему: «Анализ аэродинамических и геометрических данных самолётов- прототипов на примере семейства самолётов Су-27»	5			
35	Написание письменной работы по теме: «Применение основных критериев по выбору авиационных материалов на примере самолёта Cy-27»	5			
36	Написание письменной работы по теме: «Применение основных критериев по выбору авиационных материалов на примере самолёта Cy-27»	5			
	ВСЕГО часов самостоятельных работ:	150			
Раздел 2	Технологии и технологическое оснащение производства летательных аппаратов				
МДК.01.02	Технологии и технологическое оснащение производства летательных аппаратов	180			
Подраздел 2.1		54			
Тема 2.1.1	Конструктивно-технологическая характеристика планера самолета	6			
Занятие 2.1.1.1 теория	Самолёт как объект сборочного производства	1	1.1	ОК.1, ПК.1.1	
Занятие 2.1.1.2	Технологические характеристики современного самолёта. Внешние	1	1.1	ОК.1, ПК.1.1	

теория	обводы самолёта. Конструктивно-технологическое членение самолёта				
Занятие 2.1.1.3 теория	Технологические разъёмы и стыки. Панелирование агрегатов, отсеков и секций.	1	1.1	ОК.1, ПК.1.1	
Занятие 2.1.1.4 теория	Расположение силового набора планера самолёта	1	1.1	ОК.1, ПК.1.1	
Занятие 2.1.1.5 теория	Конструктивно-эксплуатационные разъёмы	1	1.1, 2.6	ОК.1, ПК.1.1	
Занятие 2.1.1.6 практическое занятие	Выполнение анализа технологичности конструкции изделия	1	1.1	ОК.1, ПК.1.1	
Тема 2.1.2	Методы сборки	6			
Занятие 2.1.2.1 теория	Классификация методов сборки. Сборка по базовой детали.	1	1.4	ОК.1, ПК.1.2	1.1, 2.6
Занятие 2.1.2.2 теория	Сборка по разметке. Сборка по сборочным отверстиям. Сборка с базированием от поверхности каркаса	1	1.4	ОК.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.2.3 теория	Сборка с базированием от наружной поверхности обшивки. Сборка с базированием от внутренней поверхности обшивки	1	1.4	ОК.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.2.4 теория	Сборка по базовым отверстиям. Сборка с базированием по КФО. Базирование по отверстиям под стыковые болты (ОСБ)	1	1.4	OK.1, OK.4, OK.5, OK.8, ΠΚ.1.2	
Занятие 2.1.2.5 практическое занятие	Методы базирования при сборке конструкций самолетов	1	2.2, 2.3	ОК.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.2.6 теория	Точность и технико-экономические показатели различных методов базирования	1	1.4	ОК.1, ПК.1.2	
Тема 2.1.3	Типовые технологические процессы сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата	6			
Занятие 2.1.3.1	Особенности проектирования технологических процессов сборки в	1	1.2, 1.3	ОК.1, ПК.1.2,	

теория	самолётостроении			ПК.1.3	
Занятие 2.1.3.2 теория	Выбор схемы базирования и состава оснащения сборки	1	1.2, 1.3	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.3.3 теория	Требования к деталям, поступающим на сборку	1	1.2, 1.3	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.3.4 теория	Конструктивная компенсация погрешностей при сборке. Компенсация погрешностей при сборке механической доработкой контура деталей. Компенсация погрешностей сборки путем заполнения зазоров.	1	1.2, 1.3	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.3.5 теория	Проектирование рабочего технологического процесса	1	1.2, 1.3	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.3.6 практическое занятие	Составление схемы сборки узла на основе схемы базирования	1	1.2, 1.4, 2.3, 2.10	OK.1, OK.2, OK.4, OK.8, OK.9, ПК.1.2, ПК.1.3	
Тема 2.1.4	Технология выполнения применяемых в самолетостроении соединений	18			
Занятие 2.1.4.1 теория	Общая характеристика применяемых в самолётостроении соединений	1	1.2, 1.3, 1.5, 1.6	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	1.4, 2.2, 2.3
Занятие 2.1.4.2 теория	Технологический процесс выполнения заклёпочного соединения	1	1.2, 1.3, 1.5, 1.6	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.3 теория	Способы образования и обработки отверстий под болты и заклёпки. Сверление отверстий. Зенкерование отверстий. Развертывание отверстий	1	1.5, 1.6	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.4 теория	Протягивание отверстий. Упрочнение отверстий методами пластической деформации	1	1.5, 1.6	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.5 теория	Выполнение отверстий в деталях из композиционных материалов	1	1.5, 1.6, 1.8	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.6	Образование отверстий под потайные головки заклёпок.	1	1.5, 1.6, 1.8	ОК.1, ПК.1.2,	

теория	Механизация подготовки отверстий под заклёпки			ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.7 теория	Клёпка сплошных заклёпок общего назначения. Автоматическая клёпка	2	1.5, 1.6, 1.8	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.8 теория	Прессовая клёпка	1	1.2, 1.3, 1.5, 1.6	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	1.2, 1.5, 1.6, 1.8
Занятие 2.1.4.9 практическое занятие	Клёпка раскаткой. Ударная клёпка	1	1.2, 1.3, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.10 теория	Клёпка высокоресурсными сплошными стержневыми заклепками	1	1.2, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.11 теория	Клёпка специальными и составными заклёпками. Клёпка пустотелыми заклёпками. Клёпка составными заклёпками	1	1.2, 1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.12 теория	Обеспечение и контроль качества заклёпочного шва	1	1.2, 1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.13 практическое занятие	Расчет параметров заклепочного соединения сборочного узла	1	2.11	OK.1, OK.2, OK.4, OK.5, OK.8, ПК.1.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.4.14 теория	Болт-заклёпочные соединения	1	1.2, 1.3, 1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.15 теория	Болтовые соединения	1	1.2, 1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.16 теория	Герметизация соединений. Методы герметизации соединений. Поверхностный метод герметизации соединений. Внутришовный метод герметизации соединений.	1	1.2, 1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	1.10, 1.3, 1.9, 2.11
Занятие 2.1.4.17 теория	Комбинированный метод герметизации соединений. Работоспособность герметичных соединений, контроль герметичности	1	1.2, 1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Тема 2.1.5	Проектирование. монтаж и увязка сборочной оснастки	11			

Занятие 2.1.5.1 теория	Назначение сборочных приспособлений и технические требования к ним	1	1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.2 теория	Классификация и конструкция сборочных приспособлений	1	1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.3 теория	Проектирование сборочных приспособлений	1	1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.4 практическое занятие	Разработка технического задания на проектирование сборочного приспособления	1	2.9, 2.11	OK.1, OK.2, OK.4, OK.5, OK.8, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.5 теория	Прогрессивные конструктивные схемы сборочной оснастки. Упрощенное сборно-разборное приспособление для сборки панелей. Приспособление с упругим прижимом обшивок	1	1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.6 теория	Приспособление для групповой сборки узлов. Стапель сборки агрегата с рабочими площадками на двух уровнях	1	1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.7 теория	Изготовление и монтаж сборочных приспособлений	1	1.7, 1.8	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.8 теория	Взаимная увязка сборочных приспособлений. Основные схемы увязки деталей и оснастки	1	1.4, 1.8, 1.9	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.9 теория	Метод объёмной увязки (МОУ)	1	1.4, 1.7, 1.9, 2.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.10 теория	Программно-инструментальный метод увязки. Бесплазовые методы увязки	1	1.2, 1.3, 1.4, 2.8	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.11 практическое занятие	Разработка технологического процесса сборки узла на основе схемы базирования и схемы сборки	1	2.8, 2.9	OK.1, OK.2, OK.3, OK.4, OK.5, OK.8, OK.9, ПК.1.2, ПК.1.3	
Тема 2.1.6	Сборка цельнометаллических отсеков и агрегатов самолета	3			
Занятие 2.1.6.1	Сборка отсеков и агрегатов непанелированной конструкции	1	1.2, 1.3, 1.7	ОК.1, ПК.1.2,	1.7, 2.7,

теория				ПК.1.3	2.8, 2.9
Занятие 2.1.6.2 теория	Сборка отсеков и агрегатов панелированной конструкции	1	1.2, 1.3, 1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.6.3 практическое занятие	Агрегатная сборка	1	1.2	ОК.5, ПК.1.5	
Тема 2.1.7	Общая сборка, контроль и невилировка самолета	4			
Занятие 2.1.7.1 теория	Общая сборка планера самолёта. Контроль аэродинамических обводов планера самолёта	1	1.2, 1.3, 1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.7.2 теория	Нивелировка самолёта.	1	1.2, 1.3, 1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.7.3 теория	Лазерно-оптические методы контроля точности сборки и невилировки самолета	1	1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	2.10
Занятие 2.1.7.4 теория	Итоговое занятие. Контроль освоения междисциплинарного курса	1	1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.7, 1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
	Тематика самостоятельных работ				
1	Подготовка отчета по практической работе "Анализ технологичности изделия авиационной техники"	3			
2	Подготовка отчета по практической работе "Анализ технологичности изделия авиационной техники"	3			
3	Подготовка отчета по практической работе "Анализ технологичности изделия авиационной техники"	3			
4	Подготовка отчета по практической работе "Анализ технологичности изделия авиационной техники"	3			
5	Подготовка отчета по практической работе "Анализ технологичности изделия авиационной техники"	3			
6	Подготовка отчета по практической работе "Анализ	3			

	технологичности изделия авиационной техники"			
7	Подготовка отчета по практической работе "Методы базирования при сборке конструкций самолетов"	3		
8	Подготовка отчета по практической работе "Методы базирования при сборке конструкций самолетов"	3		
9	Подготовка отчета по практической работе "Методы базирования при сборке конструкций самолетов"	3		
10	Подготовка отчета по практической работе "Методы базирования при сборке конструкций самолетов"	3		
11	Подготовка отчета по практической работе "Методы базирования при сборке конструкций самолетов"	3		
12	Подготовка отчета по практической работе "Методы базирования при сборке конструкций самолетов"	3		
13	Подготовка отчета по практической работе "Анализ точности при выборе метода базирования при сборке самолёта"	3		
14	Подготовка отчета по практической работе "Анализ точности при выборе метода базирования при сборке самолёта"	3		
15	Подготовка отчета по практической работе "Анализ точности при выборе метода базирования при сборке самолёта"	3		
16	Подготовка отчета по практической работе "Анализ точности при выборе метода базирования при сборке самолёта"	3		
17	Подготовка отчета по практической работе "Анализ точности при выборе метода базирования при сборке самолёта"	3		
18	Подготовка отчета по практической работе "Анализ точности при выборе метода базирования при сборке самолёта"	3		
19	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных соединений при различных методах клепки"	3		
20	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных	3		

	соединений при различных методах клепки"			
21	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных соединений при различных методах клепки"	3		
22	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных соединений при различных методах клепки"	3		
23	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных соединений при различных методах клепки"	3		
24	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных соединений при различных методах клепки"	3		
25	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных соединений при различных методах клепки"	3		
26	Выполнение отчета по практическому занятию "Выполнение анализа конструкции сборочных приспособлений"	3		
27	Выполнение отчета по практическому занятию "Выполнение анализа конструкции сборочных приспособлений"	3		
28	Выполнение отчета по практическому занятию "Выполнение анализа конструкции сборочных приспособлений"	3		
29	Выполнение отчета по практическому занятию "Выполнение анализа конструкции сборочных приспособлений"	3		
30	Выполнение отчета по практической работе "Технологический процесс сборки, анализ методов увязки"	3		
31	Выполнение отчета по практической работе "Технологический процесс сборки, анализ методов увязки"	3		
32	Выполнение отчета по практической работе "Технологический процесс сборки, анализ методов увязки"	3		
33	Выполнение отчета по практической работе "Технологический процесс сборки, анализ методов увязки"	3		
34	Выполнение отчета по практической работе "Технологический	3		

	процесс сборки, анализ методов увязки"				
35	Выполнение отчета по практической работе "Технологический процесс сборки, анализ методов увязки"	4			
36	Подготовка отчета по практической работе "Агрегатная сборка"	3			
37	Подготовка отчета по практической работе "Агрегатная сборка"	3			
38	Подготовка отчета по практической работе "Агрегатная сборка"	3			
39	Подготовка отчета по практической работе "Агрегатная сборка"	3			
40	Подготовка отчета по практической работе "Агрегатная сборка"	3			
41	Подготовка отчета по практической работе "Агрегатная сборка"	5			
	ВСЕГО часов самостоятельных работ:	126			
Раздел 3	Проектирование технологических процессов, разработка технологической документации и внедрение в производство				
МДК.01.03	Проектирование технологических процессов, разработка технологической документации и внедрение в производство	180			
Подраздел 3.1	Проектирование технологических процессов	28			
Тема 3.1.1	Технологические процессы выполнения соединений, применяемых в самолетостроении	7			
Занятие 3.1.1.1 теория	Принципы автоматизации проектирования технологических процессов	2	1.1	ОК.1, ПК.1.3	
Занятие 3.1.1.2 теория	Виды конструкторской документации	2	1.1	ОК.1, ПК.1.3	
Занятие 3.1.1.3 теория	Требования к оформлению конструкторской документации	1	1.1	ОК.1, ПК.1.3	
Занятие 3.1.1.4 теория	Основные требования к выполнению технологической документации с применением САПР	1	1.1	ОК.1, ПК.1.3	
Занятие 3.1.1.5 теория	Технологические процессы выполнения соединений, применяемых в самолетостроении	1	1.1	ОК.1, ПК.1.3	

Тема 3.1.2	Разработка конструкторской и технологической документации с использованием прикладных программ автоматизированного проектирования	4			
Занятие 3.1.2.1 практическое занятие	Выполнение модели детали «Фитинг»	1	1.1	ОК.2, ПК.1.3	
Занятие 3.1.2.2 практическое занятие	Выполнение модели детали «Опора»	1	1.1	ОК.2, ПК.1.3	
Занятие 3.1.2.3 практическое занятие	Выполнение модели детали «Кронштейн»	1	1.1	ОК.2, ПК.1.3	
Занятие 3.1.2.4 практическое занятие	Текущий контроль по теме "Разработка конструкторской и технологической документации"	1		ОК.2, ПК.1.3	
Тема 3.1.3	Обеспечение технологической подготовки производства по реализации технологического процесса	6			
Занятие 3.1.3.1 практическое занятие	Проектирование КЭМ простой авиационной детали «Кронштейн»	1	2.10	ОК.3, ОК.4, ПК.1.3	
Занятие 3.1.3.2 практическое занятие	Выполнение модели детали «Вал»	1	2.10	ОК.3, ОК.4, ПК.1.3	
Занятие 3.1.3.3 практическое занятие	Создание шаблона для КЭМ	1	2.10	ОК.3, ОК.4, ПК.1.3	
Занятие 3.1.3.4 практическое занятие	Проектирование КЭМ сложной авиационной детали «Носок нервюры»	1	2.10	ОК.3, ОК.4, ПК.1.3	

Занятие 3.1.3.5 практическое занятие	Проектирование КЭМ сложной авиационной детали «Носок нервюры»	1	2.10	ОК.3, ОК.4, ПК.1.3	
Занятие 3.1.3.6 практическое занятие	Текущий контроль по теме "Обеспечение технологической подготовки производства по реализации технологического процесса"	1	2.10	ОК.3, ОК.4, ПК.1.3	2.10
Тема 3.1.4	Разработка конструкторской документации на авиационные узлы	11			
Занятие 3.1.4.1 практическое занятие	Разработка КЭМ авиационного узла	1	2.14	OK.4, OK.5, OK.6, ПК.1.3	
Занятие 3.1.4.2 курсовое проектирование	Анализ технического задания на курсовое проектирование. Содержание курсового проекта	2	2.4, 2.14	OK.4, OK.5, OK.6, ПК.1.3	
Занятие 3.1.4.3 курсовое проектирование	Разработка введения для курсового проекта, оформление содержания пояснительной записки	2	2.4	OK.4, OK.5, OK.6, ПК.1.3	
Занятие 3.1.4.4 курсовое проектирование	Разработка конструкторской документации на авиационный узел курсового проекта	6	2.4	ОК.4, ОК.5, ОК.6, ПК.1.3	
Подраздел 3.2	Разработка технологической документации и внедрение в производство	36			
Тема 3.2.1	Разработка технологической документации на авиационные узлы	36			
Занятие 3.2.1.1 теория	Разработка технологической документации на авиационные узлы	2	1.1	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.2 теория	Пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности	2	1.1	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	

Занятие 3.2.1.3 теория	Прогрессивное технологическое оборудование и технологическая оснастка	2	1.1	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.4 курсовое проектирование	Текущий контроль по готовности конструкторской документации курсового проекта	2	2.4	ОК.4, ОК.5, ОК.6, ПК.1.3	2.14
Занятие 3.2.1.5 теория	Разработка технических заданий на проектирование технологической оснастки средней сложности, инструмента и средств механизации	2	1.1	ОК.7, ОК.8, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.6 практическое занятие	Разработка чертежа детали из листового материала, в соответствии с требованиями ЕСКД	1	2.4	ОК.7, ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.7 практическое занятие	Разработка чертежа сборочного узла, в соответствии с требованиями ЕСКД	1	2.4	ОК.7, ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.8 практическое занятие	Разработка КЭМ заготовительно-штамповочной оснастки	1	2.5	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.9 практическое занятие	Разработка чертежа заготовительно-штамповочной оснастки	1	2.5	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.10 курсовое проектирование	Разработка конструктивно-технологического описания сборочного узла курсового проекта	6	2.4	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.11 курсовое проектирование	Текущий контроль по конструктивно-технологическому описанию курсового проекта	2	2.4	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	2.4
Занятие 3.2.1.12 практическое занятие	Разработка технологических карт раскроя заготовок для деталей из листового материала	1	2.5	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	

Занятие 3.2.1.13 практическое занятие	Расчет технологических параметров процессов изготовления заготовок	1	2.5	OK.8, OK.9, ПК.1.3	2.5
Занятие 3.2.1.14 теория	Разработка технологического процесса сборки авиационных узлов	1	1.1	ОК.2, ОК.3, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.15 практическое занятие	Разработка технологического процесса сборки авиационного узла	1	2.13	OK.2, OK.3, OK.4, ПК.1.3, ПК.1.4	
Занятие 3.2.1.16 курсовое проектирование	Разработка технологического процесса сборки узла курсового проекта	1	2.13	ОК.2, ОК.3, ОК.4, ПК.1.3, ПК.1.4	
Занятие 3.2.1.17 курсовое проектирование	Текущий контроль по разработке технологической документации курсового проекта	1	2.13	OK.2, OK.3, OK.4, ПК.1.3, ПК.1.4	2.13
Занятие 3.2.1.18 курсовое проектирование	Разработка технического задания на проектирование технологической оснастки средней сложности	1	2.12, 2.15	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3, ПК.1.4	
Занятие 3.2.1.19 курсовое проектирование	Разработка технологических процессов изготовления деталей курсового проекта	6	2.15	OK.5, OK.8, OK.9, ПК.1.4, ПК.1.5	
Занятие 3.2.1.20 курсовое проектирование	Текущий контроль готовности курсового проекта к защите	1	2.10, 2.13, 2.14, 2.15	ПК.1.4, ПК.1.5	2.12, 2.15
	Тематика самостоятельных работ				
1	Изучение систем автоматизированного проектирования технологических процессов	3			
2	Изучение систем автоматизированного проектирования технологических процессов	3			
3	Изучение систем автоматизированного проектирования	3			

	технологических процессов			
4	Изучение систем автоматизированного проектирования технологических процессов	3		
5	Изучение систем автоматизированного проектирования технологических процессов	3		
6	Изучение систем автоматизированного проектирования конструкторской документации	3		
7	Изучение систем автоматизированного проектирования конструкторской документации	3		
8	Изучение систем автоматизированного проектирования конструкторской документации	3		
9	Разработка конструкторской документации для авиационных деталей	3		
10	Разработка конструкторской документации для авиационных деталей	3		
11	Разработка конструкторской документации для авиационных деталей	3		
12	Разработка конструкторской документации для авиационных деталей	3		
13	Разработка конструкторской документации для авиационных деталей	3		
14	Разработка конструкторской документации для авиационных деталей	3		
15	Разработка конструкторской документации на авиационные узлы	5		
16	Разработка конструкторской документации на авиационные узлы	3		
17	Разработка конструкторской документации на авиационные узлы	3		
18	Разработка конструкторской документации на авиационные узлы	3		

			1	
19	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
20	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
21	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
22	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
23	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
24	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
25	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
26	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
27	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
28	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
29	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
30	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
31	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
32	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
33	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
34	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
35	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
36	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
37	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
38	Разработка технологической документации на авиационные узлы	3		
	ВСЕГО часов самостоятельных работ:	116		
	ВСЕГО часов:	564		
	ВСЕГО часов:	0		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов: Лаборатория конструкции и проектирования летательных аппаратов, Лаборатория производства и технологии сборки летательных аппаратов, Лаборатория системы автоматизированного проектирования в производстве летательных аппаратов, Мастерская слесарная

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных, учебно-методических печатных и/ или электронных изданий, нормативных и нормативно-технических документов МДК.01.01 Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов. оборудования, систем)

№	Библиографическое описание	Тип (основной источник, дополнительный источник, электронный ресурс)
1.	Житомирский Г.И. Конструкция самолетов : учебник для вузов / Г.И. Житомирский 3-е изд., перераб. и доп М. : Машиностроение, 2005 406 с.	[основная]
2.	Григорьев В.П. Сборка клепаных агрегатов самолетов и вертолетов: учебное пособие / В.П. Григорьев М.: Машиностроение, 1975 344 с.	[основная]
3.	Грошиков А.И. Заготовительно-штамповочные работы в самолетостроении: учебник / А.И. Грошиков, В.А. Малафеев М.: Машиностроение, 1976 440 с.	[основная]
4.	Григорьев В.П. Приспособления для узлов и агрегатов самолетов и вертолетов: учебное пособие для авиационных вузов / В.П. Григорьев, Ш.Ф. Ганиханов М.: Машиностроение, 1977 140 с.	[основная]
5.	Технология самолетостроения : учебник для авиационных вузов / А.Л. Абибов, Н.М. Бирюков, В.В. Бойцов и др.; под ред. А.Л. Абибова 2-е изд., перераб. и доп М. : Машиностроение, 1982 551 с.	[дополнительная]

6.	Бойцов В.В. Сборка агрегатов самолета: учебник / В.В. Бойцов, Ш.В. Ганиханов, В.Н. Крысин М.: Машиностроение, 1988 148 с.	[дополнительная]
7.	Технология сборки самолетов : учебник для авиационных вузов / В.И. Ершов, В.В. Павлов, М.Ф. Каширин и др М. : Машиностроение, 1986 456 с.	[дополнительная]
8.	Тихомиров В.А. Основы построения самолетостроительных заводов и цехов: учебник для авиационных вузов / В.А. Тихомиров 2-е изд., перераб. и доп М.: Машиностроение, 1975 472 с.	[дополнительная]
9.	Иконников А.Н. Нормирование труда в машиностроении : учебное пособие для авиационных техникумов / А.Н. Иконников, Л.Н. Баимов, А.В. Носов М. : Машиностроение, 1983 160 с.	[дополнительная]
10.	Проектирование конструкций самолетов: учебник для вузов, обучающихся по специальности / Е.С. Войт, А.И. Ендогур и др М.: Машиностроение, 1987 416 с.	[дополнительная]
11.	Шульженко М.Н. Конструкция самолетов: учебник для авиационных вузов / М.Н. Шульженко 3-е изд., перераб. и доп М.: Машиностроение, 1971 409 с.	[дополнительная]
12.	Гиммельфарб А.Л. Основы конструирования в самолетостроении: учебник для вузов / А.Л. Гиммельфарб 2-е изд., перераб. и доп М.: Машиностроение, 1980 367 с.	[дополнительная]

МДК.01.02 Технологии и технологическое оснащение производства летательных аппаратов

$N_{\underline{0}}$	Библиографическое описание	Тип (основной
		источник,
		дополнительный
		источник,
		электронный
		pecypc)
1.	Григорьев В.П. Сборка клепаных агрегатов самолетов и вертолетов: учебное пособие / В.П. Григорьев М.: Машиностроение, 1975 344 с.	[основная]
2.	Григорьев В.П. Приспособления для узлов и агрегатов самолетов и вертолетов : учебное пособие для	[основная]

	авиационных вузов / В.П. Григорьев, Ш.Ф. Ганиханов М.: Машиностроение, 1977 140 с.	
3.	Технология сборки самолетов: учебник для авиационных вузов / В.И. Ершов, В.В. Павлов, М.Ф. Каширин и др М.: Машиностроение, 1986 456 с.	[дополнительная]
4.	Технология самолетостроения: учебник для авиационных вузов / А.Л. Абибов, Н.М. Бирюков, В.В. Бойцов и др.; под ред. А.Л. Абибова 2-е изд., перераб. и доп М.: Машиностроение, 1982 551 с.	[дополнительная]
5.	Бойцов В.В. Сборка агрегатов самолета: учебник / В.В. Бойцов, Ш.В. Ганиханов, В.Н. Крысин М.: Машиностроение, 1988 148 с.	[дополнительная]
6.	Иконников А.Н. Нормирование труда в машиностроении : учебное пособие для авиационных техникумов / А.Н. Иконников, Л.Н. Баимов, А.В. Носов М. : Машиностроение, 1983 160 с.	[дополнительная]

МДК.01.03 Проектирование технологических процессов, разработка технологической документации и внедрение в производство

№	Библиографическое описание	Тип (основной источник, дополнительный источник, электронный ресурс)
1.	Григорьев В.П. Приспособления для узлов и агрегатов самолетов и вертолетов : учебное пособие для авиационных вузов / В.П. Григорьев, Ш.Ф. Ганиханов М. : Машиностроение, 1977 140 с.	[основная]
2.	Григорьев В.П. Сборка клепаных агрегатов самолетов и вертолетов: учебное пособие / В.П. Григорьев М.: Машиностроение, 1975 344 с.	[основная]
3.	Иконников А.Н. Нормирование труда в машиностроении : учебное пособие для авиационных техникумов / А.Н. Иконников, Л.Н. Баимов, А.В. Носов М. : Машиностроение, 1983 160 с.	[дополнительная]
4.	Бойцов В.В. Сборка агрегатов самолета: учебник / В.В. Бойцов, Ш.В. Ганиханов, В.Н. Крысин М.:	[дополнительная]

Машиностроение, 1988 148 с.	
1 2	[дополнительная]
авиационных вузов / А.Л. Абибов, Н.М. Бирюков, В.В.	
Бойцов и др.; под ред. А.Л. Абибова 2-е изд., перераб.	
и доп М. : Машиностроение, 1982 551 с.	

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

В целях реализации компетентностного подхода в образовательном процессе по профессиональному модулю используются активные и интерактивные формы проведения занятий (компьютерные симуляции, разбор конкретных ситуаций, групповые дискуссии) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по междисциплинарному курсу профессионального модуля и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.

Консультации для обучающихся предусмотрены в период реализации программы профессионального модуля. Формы проведения консультаций групповые.

Производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализовываются концентрированно после изучения теоретического курса профессионального модуля.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация профессионального модуля обеспечивается педагогическими профессиональное кадрами, имеющими среднее образование ИЛИ высшее соответствующее преподаваемого образование, профилю модуля Техническое сопровождение производства летательных аппаратов и разработка технологической документации (B структурного подразделения рамках организации отрасли). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели профессиональное образование дополнительное повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

4.1. Текущий контроль

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем в процессе проведения теоретических занятий, практических занятий, лабораторных работ, курсового проектирования

МДК.01.01 Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов. оборудования, систем)

1	Результаты обучения (освоенные умения,	Индекс темы
сиональной	усвоенные знания)	занятия
компетенции		
Текущий контр	ооль № 1.	
	контроля: Письменный опрос (Опрос)	
Вид контроля:	Письменная контрольная работа	
ПК.1.1	Знать	1.1.1.1, 1.1.2.1,
	конструкцию объектов производства (деталей,	1.1.2.2, 1.1.2.3,
	узлов, агрегатов планера летательного аппарата,	1.1.2.4, 1.1.2.5
	систем летательного аппарата);	
Текущий контр	оль № 2.	
Метод и форма	контроля: Письменный опрос (Опрос)	
Вид контроля:	Письменная контрольная работа	
ПК.1.1	Знать	1.1.2.6, 1.1.3.1,
	конструкцию объектов производства (деталей,	1.1.3.2, 1.1.4.1,
	узлов, агрегатов планера летательного аппарата,	1.1.4.2, 1.1.4.3,
	систем летательного аппарата);	1.1.4.4, 1.1.4.5,
		1.1.5.1, 1.1.5.2,
		1.1.5.3, 1.1.5.4,
		1.1.5.5
Текущий контр	оль № 3.	
Метод и форма	контроля: Письменный опрос (Опрос)	
Вид контроля:	Письменная контрольная работа	
ПК.1.1	Знать	1.1.5.6, 1.1.5.8,
	конструкцию объектов производства (деталей,	1.1.6.1, 1.1.6.2,
	узлов, агрегатов планера летательного аппарата,	1.1.6.3, 1.1.6.4,
	систем летательного аппарата);	1.1.6.5, 1.1.6.6,
		1.1.6.7, 1.1.6.8
ПК.1.1	Уметь	1.1.5.7
	I	

	анализировать конструкторскую документацию,		
	читать чертежи по специальности;		
Текущий кон	Текущий контроль № 4.		
Метод и форм	Метод и форма контроля: Письменный опрос (Опрос)		
Вид контроля	: Писменная контрольная работа		
ПК.1.1	Знать конструкцию объектов производства (деталей, узлов, агрегатов планера летательного аппарата, систем летательного аппарата);	1.1.6.9, 1.1.7.1, 1.1.7.2, 1.1.7.3, 1.1.7.4, 1.1.7.5, 1.1.7.6, 1.1.8.1, 1.1.8.2, 1.1.8.3, 1.1.8.4, 1.1.8.5, 1.1.8.6, 1.1.8.7	
Текущий контроль № 5.			
Метод и форма контроля: Письменный опрос (Опрос)			
Вид контроля: Письменная контрольная работа			

МДК.01.02 Технологии и технологическое оснащение производства летательных аппаратов

Результаты обучения (освоенные умения,	Индекс темы		
усвоенные знания)	занятия		
оль № 1.			
контроля: Письменный опрос (Опрос)			
Письменная контрольная работа			
Знать	2.1.1.1, 2.1.1.2,		
конструкцию объектов производства (деталей,	2.1.1.3, 2.1.1.4,		
узлов, агрегатов планера летательного аппарата,	2.1.1.5, 2.1.1.6		
систем летательного аппарата);			
Уметь	2.1.1.5		
определять способы получения заготовок;			
Текущий контроль № 2.			
Метод и форма контроля: Письменный опрос (Опрос)			
Вид контроля: Письменная контрольная работа			
Знать	2.1.2.1, 2.1.2.2,		
виды баз, типовые схемы базирования, виды и	2.1.2.3, 2.1.2.4,		
возможности технологического оборудования;	2.1.2.6, 2.1.3.6		
Уметь	2.1.2.5		
	роль № 1. контроля: Письменный опрос (Опрос) Письменная контрольная работа Знать конструкцию объектов производства (деталей, узлов, агрегатов планера летательного аппарата, систем летательного аппарата); Уметь определять способы получения заготовок; роль № 2. контроля: Письменный опрос (Опрос) Письменная контрольная работа Знать виды баз, типовые схемы базирования, виды и возможности технологического оборудования;		

	обеспечивать взаимозаменяемость в производстве летательных аппаратов на основе		
	плазово-инструментального метода;		
ПК.1.2	Уметь анализировать и выбирать способы базирования, сборки изделия;	2.1.2.5, 2.1.3.6	
1	ома контроля: Письменный опрос (Опрос)		
	1я: Письменная контрольная работа		
ПК.1.2 ПК.1.3	Знать виды режущего и сборочного инструмента;	2.1.4.1, 2.1.4.2, 2.1.4.3, 2.1.4.4, 2.1.4.5, 2.1.4.6, 2.1.4.7	
ПК.1.2	Знать	2.1.4.1, 2.1.4.2,	
ПК.1.3	виды и возможности средств измерения;	2.1.4.3, 2.1.4.4, 2.1.4.5, 2.1.4.6, 2.1.4.7	
ПК.1.2	Знать	2.1.4.5, 2.1.4.6,	
ПК.1.3	особые методы контроля;	2.1.4.7	
ПК.1.2	Знать типовые технологические процессы производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата;	2.1.3.1, 2.1.3.2, 2.1.3.3, 2.1.3.4, 2.1.3.5, 2.1.3.6, 2.1.4.1, 2.1.4.2	
Текущий контроль № 4. Метод и форма контроля: () Вид контроля:			
ПК.1.2	Знать	2.1.3.1, 2.1.3.2,	
ПК.1.3	средства их технологического оснащения;	2.1.3.3, 2.1.3.4, 2.1.3.5, 2.1.4.1, 2.1.4.2, 2.1.4.8, 2.1.4.9, 2.1.4.14	
ПК.1.2	Знать	2.1.4.9, 2.1.4.10,	
ПК.1.3	способы наладки технических средств оснащения;	2.1.4.11, 2.1.4.12, 2.1.4.14, 2.1.4.15	
ПК.1.2	Знать основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием	2.1.4.9, 2.1.4.10, 2.1.4.11, 2.1.4.12,	

lTTC 1 2	T.	12 1 4 14
ПК.1.3		2.1.4.14,
		2.1.4.15
ПК.1.1	Уметь	2.1.4.13
ПК.1.2	производить наладку технических средств	
	оснащения;	
Текущий конт	роль № 5.	
Метод и форма	а контроля: Письменный опрос (Опрос)	
Вид контроля:	Письменная контрольная работа	
ПК.1.2	Знать	2.1.5.1, 2.1.5.2,
ПК.1.3	назначение и виды сборочных приспособлений,	2.1.5.3, 2.1.5.5,
		2.1.5.6, 2.1.5.7,
		2.1.5.9
ПК.1.2	Уметь	2.1.5.9
ПК.1.3	рассчитывать режимы обработки, нормы	
	времени на изготовление и сборку с	
	использованием существующих нормативов;	
ПК.1.2	Уметь	2.1.5.10,
ПК.1.3	составлять карты технологического процесса,	2.1.5.11
	маршрутные и материальные карты, ведомости	
	оснастки и другую технологическую	
	документацию;	
ПК.1.2	Уметь	2.1.5.4, 2.1.5.11
ПК.1.3	оформлять технологическую документацию	
	ручным способом или с использованием	
	информационно-коммуникационных технологий	
	(ИКТ);	
Текущий конт	роль № 6.	
Метод и форма	а контроля: Письменный опрос (Опрос)	
Вид контроля:	Письменная контрольная работа	
ПК.1.2	Уметь	2.1.3.6
ПК.1.3	обеспечивать технологическую подготовку	
	производства по реализации технологического	
	процесса;	

МДК.01.03 Проектирование технологических процессов, разработка технологической документации и внедрение в производство

Индекс профес	Результаты обучения (освоенные умения,	Индекс темы

гроль № 1. а контроля: Практическая работа (Опрос) : Контрольная работа гроль № 2.	
а контроля: Практическая работа (Опрос): Контрольная работа	
: Контрольная работа	
1 1	
а контроля: Практическая работа (Опрос)	
	3.1.3.1, 3.1.3.2,
	3.1.3.3, 3.1.3.4,
1	3.1.3.5
-	
	3.1.4.1, 3.1.4.2
	3.1.1.1, 3.1.1.2
1	
1 ^	
•	
	3.1.4.2, 3.1.4.3,
	3.1.4.4, 3.2.1.4,
-	3.2.1.6, 3.2.1.7,
1 -	3.2.1.10
	3.2.1.10
1 1	
1	
	22102210
	3.2.1.8, 3.2.1.9,
· ·	3.2.1.12
1 -	
элементы, применять прогрессивное	
	 Контрольная работа Уметь обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса; гроль № 3. а контроля: Практическая работа (Опрос) Контрольная работа Уметь оформлять изменения в технической документации в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства и согласовывать их с подразделениями организации; гроль № 4. а контроля: Практическая работа (Опрос) Контрольная работа Уметь разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности; гроль № 5. а контроля: Практическая работа (Опрос) контрольная работа Уметь устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее заементы, применять прогрессивное

	технологическое оборудование,		
технологическую оснастку (заготовительно-			
штамповочное, режущее, сборочное,			
контрольное оборудование и оснастку);			
Текущий контр	оль № 6.		
Метод и форма	контроля: Практическая работа (Опрос)		
Вид контроля:	Контрольная работа		
ПК.1.3	Уметь	3.2.1.15,	
ПК.1.4	выполнять внедрение технологических	3.2.1.16	
	процессов в цехах, контролировать соблюдение		
	технологической дисциплины в		
	производственных подразделениях организации;		
Текущий контроль № 7.			
Метод и форма	контроля: Практическая работа (Опрос)		
Вид контроля: Контрольная работа			
ПК.1.3	Уметь	3.2.1.18	
ПК.1.4	разрабатывать технические задания на		
	проектирование технологической оснастки		
	средней сложности, инструмента и средств		
	механизации;		
ПК.1.3	Уметь	3.2.1.18,	
ПК.1.4	совершенствовать технологические процессы;	3.2.1.19	
ПК.1.5			

4.2. Промежуточная аттестация

МДК.01.01 Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов. оборудования, систем)

№ семестра	Вид промежуточной аттестации
5	Экзамен

	втоматически по результатам текущих итролей
Текущий контроль №1	
Текущий контроль №2	
Текущий контроль №3	
Текущий контроль №4	
Текущий контроль №5	

Danzum татт	Overvine et al. 10 mm verations et al. 10 mm	[/ ₁ / ₁ / ₂
Результаты	Оцениваемые дидактические единицы	Индекс темы
обучения		занятия
(освоенные про		
фессиональные		
компетенции)		
ПК.1.1	Знать	1.1.1.1, 1.1.2.1,
	конструкцию объектов производства (деталей,	1.1.2.2, 1.1.2.3,
	узлов, агрегатов планера летательного аппарата,	1.1.2.4, 1.1.2.5,
	систем летательного аппарата);	1.1.2.6, 1.1.3.1,
		1.1.3.2, 1.1.4.1,
		1.1.4.2, 1.1.4.3,
		1.1.4.4, 1.1.4.5,
		1.1.5.1, 1.1.5.2,
		1.1.5.3, 1.1.5.4,
		1.1.5.5, 1.1.5.6,
		1.1.5.8, 1.1.6.1,
		1.1.6.2, 1.1.6.3,
		1.1.6.4, 1.1.6.5,
		1.1.6.6, 1.1.6.7,
		1.1.6.8, 1.1.6.9,
		1.1.7.1, 1.1.7.2,
		1.1.7.3, 1.1.7.4,
		1.1.7.5, 1.1.7.6,
		1.1.8.1, 1.1.8.2,
		1.1.8.3, 1.1.8.4,
		1.1.8.5, 1.1.8.6,
		1.1.8.7, 1.1.8.8,
		1.1.9.1, 1.1.9.2,
		1.1.9.3, 1.1.9.4,
		1.2.1.1, 1.2.1.2,
		1.2.2.1
ПК.1.1	Уметь	1.1.5.7
	анализировать конструкторскую документацию,	
	читать чертежи по специальности;	
1		·

МДК.01.03 Проектирование технологических процессов, разработка технологической документации и внедрение в производство

№ семестра	Вид промежуточной аттестации
6	

может быть выставлен автоматически по результатам текущих контролей
Текущий контроль №1
Текущий контроль №2
Текущий контроль №3
Текущий контроль №4
Текущий контроль №5
Текущий контроль №6
Текущий контроль №7

Результаты	Оцениваемые дидактические единицы	Индекс темы
обучения		занятия
(освоенные про		
фессиональные		
компетенции)		
ПК.1.3	Уметь	
	разрабатывать оптимальные технологические	
	процессы под руководством более	
	квалифицированного специалиста,	
	устанавливать пооперационный маршрут	
	обработки деталей и сборки изделий в процессе	
	их изготовления и контроля по всем операциям в	
	технологической последовательности;	
ПК.1.3	Уметь	
	устанавливать оптимальные режимы	
	производства на простые виды продукции или ее	
	элементы, применять прогрессивное	
	технологическое оборудование,	
	технологическую оснастку (заготовительно-	
	штамповочное, режущее, сборочное,	
	контрольное оборудование и оснастку);	
ПК.1.3	Уметь	
ПК.1.4	обеспечивать технологическую подготовку	
ПК.1.5	производства по реализации технологического	
-	процесса;	
ПК.1.3	Уметь	
	разрабатывать технические задания на	
	проектирование технологической оснастки	
	средней сложности, инструмента и средств	
	родной оложности, инструмента и средств	

ПК.1.4	механизации;	
ПК.1.3	Уметь	
ПК.1.4	выполнять внедрение технологических	
ПК.1.5	процессов в цехах, контролировать соблюдение технологической дисциплины в производственных подразделениях организации;	
ПК.1.3	Уметь	
ПК.1.4	оформлять изменения в технической	
ПК.1.5	документации в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства и согласовывать их с подразделениями организации;	
ПК.1.3	Уметь	
ПК.1.4	совершенствовать технологические процессы;	
ПК.1.5		

Индекс и наименование МДК	№ семестра	Вид промежуточной аттестации
МДК.01.02 Технологии и технологическое оснащение производства летательных аппаратов МДК.01.03 Проектирование технологических процессов, разработка технологической документации и внедрение в производство	5	Комплексный экзамен

Комплексный экзамен может быть выставлен автоматически по
результатам текущих контролей
Текущий контроль №1 МДК.01.02
Текущий контроль №2 МДК.01.02
Текущий контроль №3 МДК.01.02
Текущий контроль №4 МДК.01.02

Результаты	Опенираем је пилактипеские елипин г	Индекс темы
обучения	Оцениваемые дидактические единицы	занятия
(освоенные про		Занятия
фессиональные		
1 *		
компетенции)		
ПК.1.1	Знать	2.1.1.1, 2.1.1.2,
	конструкцию объектов производства (деталей,	2.1.1.3, 2.1.1.4,
	узлов, агрегатов планера летательного аппарата,	2.1.1.5, 2.1.1.6
	систем летательного аппарата);	
ПК.1.2	Знать	2.1.3.1, 2.1.3.2,
ПК.1.3	типовые технологические процессы	2.1.3.3, 2.1.3.4,
	производства деталей, сборки узлов и агрегатов	2.1.3.5, 2.1.3.6,
	планера летательного аппарата;	2.1.4.1, 2.1.4.2,
		2.1.4.8, 2.1.4.9,
		2.1.4.10,
		2.1.4.11,
		2.1.4.12,
		2.1.4.14,
		2.1.4.15,
		2.1.4.16,
		2.1.4.17,
		2.1.5.10, 2.1.6.1,
		2.1.6.2, 2.1.6.3,
		2.1.7.1, 2.1.7.2,
		2.1.7.4
ПК.1.2	Знать	2.1.3.1, 2.1.3.2,
ПК.1.3	средства их технологического оснащения;	2.1.3.3, 2.1.3.4,
1111.1.3		2.1.3.5, 2.1.4.1,
		2.1.4.2, 2.1.4.8,
		2.1.4.9, 2.1.4.14,
		2.1.5.10, 2.1.6.1,
		2.1.6.2, 2.1.7.1,
		2.1.7.2, 2.1.7.4
ПК.1.2	Знать	2.1.2.1, 2.1.2.2,
	виды баз, типовые схемы базирования, виды и	2.1.2.3, 2.1.2.4,
	возможности технологического оборудования;	2.1.2.6, 2.1.3.6,
		2.1.5.8, 2.1.5.9,

ПК.1.3		2.1.5.10, 2.1.7.4
ПК.1.2	Знать	2.1.4.1, 2.1.4.2,
ПК.1.3	виды режущего и сборочного инструмента;	2.1.4.3, 2.1.4.4,
11111.1.5		2.1.4.5, 2.1.4.6,
		2.1.4.7, 2.1.4.8,
		2.1.7.4
ПК.1.2	Знать	2.1.4.1, 2.1.4.2,
ПК.1.3	виды и возможности средств измерения;	2.1.4.3, 2.1.4.4,
		2.1.4.5, 2.1.4.6,
		2.1.4.7, 2.1.4.8,
		2.1.7.4
ПК.1.2	Знать	2.1.5.1, 2.1.5.2,
ПК.1.3	назначение и виды сборочных приспособлений,	2.1.5.3, 2.1.5.5,
		2.1.5.6, 2.1.5.7,
		2.1.5.9, 2.1.6.1,
		2.1.6.2, 2.1.7.1,
		2.1.7.2, 2.1.7.4
ПК.1.2	Знать	2.1.4.5, 2.1.4.6,
ПК.1.3	особые методы контроля;	2.1.4.7, 2.1.4.11,
		2.1.4.12,
		2.1.4.14,
		2.1.4.15,
		2.1.4.16,
		2.1.4.17, 2.1.5.7,
		2.1.5.8, 2.1.7.3, 2.1.7.4
TT 1 2		
ПК.1.2	Знать	2.1.4.9, 2.1.4.10,
ПК.1.3	способы наладки технических средств	2.1.4.11,
	оснащения;	2.1.4.12,
		2.1.4.14, 2.1.4.15,
		2.1.4.15, 2.1.4.16,
		2.1.4.17, 2.1.5.8,
		2.1.5.9, 2.1.7.3,
		2.1.7.4
ПК.1.2	Знать	2.1.4.9, 2.1.4.10,
1111.1.4	основные узлы, органы и приемы управления	2.1.4.9, 2.1.4.10, 2.1.4.11,
•		·
	технологическим оборулованием	12.1.4.12
	технологическим оборудованием	2.1.4.12, 2.1.4.14,

ПК.1.3		2.1.4.16,
1111.1.3		2.1.4.17, 2.1.7.3,
		2.1.7.4
ПК.1.2	Уметь	2.1.2.5
	обеспечивать взаимозаменяемость в	
	производстве летательных аппаратов на основе	
	плазово-инструментального метода;	
ПК.1.2	Уметь	2.1.2.5, 2.1.3.6
	анализировать и выбирать способы базирования,	
	сборки изделия;	
ПК.1.1	Уметь	2.1.1.5
	определять способы получения заготовок;	
ПК.1.2	Уметь	2.1.5.9
	рассчитывать режимы обработки, нормы	
	времени на изготовление и сборку с	
	использованием существующих нормативов;	
ПК.1.2	Уметь	2.1.5.10,
ПК.1.3	составлять карты технологического процесса,	2.1.5.11
	маршрутные и материальные карты, ведомости	
	оснастки и другую технологическую	
	документацию;	
ПК.1.2	Уметь	2.1.5.4, 2.1.5.11
ПК.1.3	оформлять технологическую документацию	
	ручным способом или с использованием	
	информационно-коммуникационных технологий	
	(ИКТ);	
ПК.1.2	Уметь	2.1.3.6
	обеспечивать технологическую подготовку	
	производства по реализации технологического	
	процесса;	
ПК.1.1	Уметь	2.1.4.13, 2.1.5.4
ПК.1.2	производить наладку технических средств	
ПК.1.3	оснащения;	
		•

Промежуточная аттестация УП

Промежуточная аттестация не предусмотрена.

Производственная практика

По производственной практике обучающиеся ведут дневник практики, в котором выполняют записи о решении профессиональных задач, выполнении заданий в соответствии с программой, ежедневно подписывают дневник с отметкой о выполненных работах у руководителя практики. Оценка по производственной практике выставляется на основании аттестационного листа.

4.3. Критерии и нормы оценки результатов освоения элементов профессионального модуля

Для каждой дидактической единицы представлены показатели оценивания на «3», «4», «5» в фонде оценочных средств по дисциплине. Оценка «2» ставится в случае, если обучающийся полностью не выполнил задание, или выполненное задание не соответствует показателям на оценку «3».