Перечень теоретических и практических заданий к экзамену
по МДК.04.01 Выполнение работ по рабочей профессии
Слесарь - сборщик летательных аппаратов
(2 курс, 3 семестр 2022-2023 уч. г.)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)
Описательная часть: по выбору выполнить три теоретических задания и одно практическое задание

Перечень теоретических заданий:

Задание №1

Типы стапелей, основные элементы стапеля. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №2

Описать технологические процессы сборки. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №3

Описать назначение и конструкцию предложенного узла самолета. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №4

Описать взаимодействие указанных агрегатов планера самолета. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №5

Взаимозаменяемость и ее значение. Определить допуск Ф60 f9. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №6

Алюминиевые сплавы АК-2, АК-4-1, АК-6. Расшифровать марку, указать свойства после упрочняющей термообработки, применение. Дать характеристику следующим материалам: ЛА77-1, БрЦ4-3, Д19 АТН. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №7

Понятие Стали ХГ, ХВГ. Указать свойства, получаемые после термообработки. Дать характеристику следующим материалам: 30ХГСНА, Д19АМ, У12А, 12Х18Н9Т. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №8

Термически упрочняемые алюминиевые сплавы. Дать характеристику следующим материалам: Х15Н5Д2Т (ВНС-2), АМгб, Д19АТ. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №9

Расшифровать марки сталей Р10К5Ф5, Р18, Р9, указать свойства сталей, применение. Дать характеристику следующим материалам: Д19АТН, 12Х18Н10Т, У12А, ХВГ. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №10

Алюминиевые сплавы В95 пчАТ1ПП, В95пчМВ, В95пч, указать их свойства и упрочняющую термообработку. Применение. Дать характеристику следующим материалам: Д19АТ МА4 В95оч, У12А. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №11

Алюминиевые сплавы АК-2, АК-4-1, АК-6. Расшифровать марку, указать свойства после упрочняющей термообработки, применение. Расшифровать марку. ЛС59-1, БрОЦ4-3, 12Х18Н10Т. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №12

1. Сплавы на основе алюминия. Дать характеристику следующих материалов: Д19АТ, МА4, В95оч, 30ХГСНА. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №13

Алюминиевые сплавы Д16, Д19 ,свойства и область применения. ХI5Н5Д2Т (ВНС-2), расшифровать марку. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №14

Сплавы на основе алюминия, классификация, алюминиевых сплавов, дать характеристику следующим материалам: Д19АТ, МА4, В95оч, У12А. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №15

Титановые сплавы, их свойства и применение. Дать характеристику следующих материалов: ВТ5, ОТ-4 ,АМг6, В95очМВ. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №16

Сплавы на магниевой основе. Указать свойства и маркировку сплавов, применение МА8, МА5,МАЗ. Х15Н5Д2Т (ВНС-2), расшифровать марку. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №17

Коррозия металлов и сплавов. Борьба с коррозией. Дать характеристику сталям ст. 10, 15,20, Х15Н5Д2Т (ВНС-2), расшифровать марку. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №18

Простой механизированный инструмент: назначение и правила пользования. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №19

Техника безопасности при работе ручным пневмоинструментом. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №20

Понятие о системе отверстия и системе вала. Определить Sнб и Sнм Ф80 *H8/h8* . (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №21

Дать определение действительному, номинальному, предельным размерам. Определить **Sнб**, **Sнм** соединения Ф40 H8/h8 . (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №22

Система отверстия и система вала, их применение. Определить Sнб и Sнм в соединении Ф20 H9/h9. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №23

Точность обработки деталей. Квалитеты и их применение. Определить посадку в соединении Ф30 H7/js6. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №24

Обозначение сечений и разрезов. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №25

Расположения и назначения видов на чертеже. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №26

Разрезы на сборочных чертежах, правила их выполнения. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №27

Правила заполнения основной надписи (штампа) на сборочном чертеже. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №28

Размеры (простые и сложные). Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №29

Правила заполнения основной надписи на сборочном чертеже .Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №30

Какой разрез называется фронтальным, профильным, горизонтальным? Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №31

Различие разрезов и сечений. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №32

Особенности в изображении разрезов и сечений спиц, ребер жесткости, заклепок и др. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №33

Разбивка чертежа на листы и зоны. Обозначение зон. Прочитать чертеж. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №34

Шероховатость поверхностей, чем характеризуется и как контролируется. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №35

Микрометрические инструменты и их применение. Микрометры гладкие для наружных измерений. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №36

Штангенциркуль. Назначение, устройство и правила измерения. Определить **Sнб и Sнм** в соединении ф30 ***H7/g9.*** (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №37

Штангенциркуль. Назначение, устройство и правила измерения. Определить Sнм и Sнб в соединении ф30 g6. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Перечень практических заданий:

Задание №1

Типы стопорения болтов и гаек. Цекование. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №2

Величина выступания потайной головки заклепок над поверхностью пакета. Способы базирования при сборке летательных аппаратов. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №3

Специальный технологический процесс. Глубина зенкования гнезда под закладную головку заклепки, контроль. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №4

Величина неприлегания закладной выступающей головки заклепок. Требование к качеству выполнения отверстий, гнезд и фасок под болтовые соединения. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №5

Допустимые отклонения шага, перемычек, выступание головок потайных болтов. Постановка болтов, шайб и гаек в герметических отсеках.Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №6

Клепка по способу образования замыкающих головок заклепок. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №7

Технологический процесс, его элементы. Обеспечение перпендикулярности оси отверстия, контроль. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №8

Зенкование. Инструмент. Брак при зенковании. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №9

Виды технологических процессов. Методы клепки (прямой и обратный). Преимущество прессовой клепки перед ударной. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №10

Развертывание отверстия. Дефекты и методы их устранения. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №11

Резка и рубка металла. Инструмент. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №12

Сверление отверстий по разметке. Контроль качества. Инструмент. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №13

Виды заклепочных швов в узлах, панелях, агрегатах самолета. Элементы технологического процесса. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №14

Диаметр отверстия под заклепки. Технологический процесс выполнения односторонней клепки заклепками с сердечником. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №15

Зенкование. Дефекты. Причины возникновения и способы устранение. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №16

Сверление. Дефекты заклепочных соединений. Причины возникновения и способы устранения. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №17

Сверление. Дефекты заклепочных соединений. Причины возникновения и способы устранения. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №18

Заклепки для клепки соединений повышенной усталостной прочности и герметичности. Диаметр отверстия под заклепки. Технологический процесс выполнения односторонней клепки заклепками с сердечником. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №19

Болтовые соединения. Обозначение на чертеже и в спецификации. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №20

Правила и прядок установки и затяжки болтов. Способы контровки болтов. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №21

Глубина зенкования гнезда под закладную головку заклепки, контроль. Определить длины заклепок по толщине пакета. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №22

Технологический процесс, его элементы. Определение длины заклепок, определение диаметров и высоты замыкающих головок заклепок. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №23

Определить размеры проходной и непроходной стороны гладкого предельного калибра -пробки Ф8Н7. Микрометр, назначение, устройство и правила измерения.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.

Задание №24

Контроль заклепочных соединений. Показать на детали. (Один из вариантов формулировки задания)

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета.
4	Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета.
3	Даны неполные ответы на вопросы.