

РАССМОТРЕН

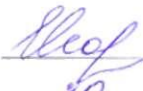
Цикловой комиссией

ВЦК ТМ

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УР

Протокол № 12
от "26" май 2017 г.


"30" май 2017 г.
Коробкова Е.А.

Председатель ЦК

/Кусакин С.Л./

График консультаций на июнь

№ п/п	Группа	Количество часов	Ф.И.О. преподавателя	Дисциплина	Тема консультации
1	ТМ-15-1	2	Карелина Н.А.	Метрол., стандарт. и сертиф.	Измерение линейных размеров штангенциркуентами
2	ТМ-15-1	2	Карелина Н.А.	Процесс. формообраз. и инструм.	Расчет режимов резания при фрезеровании с учетом коэффициентов.
3	ТМ-15-1	2	Рыков А.А.	ПМ.04 Выполнение работ по рабо	Точение, фрезерование: основные понятия.
4	ТМ-15-1	2	Рыков А.А.	ПМ.04 Выполнение работ по рабо	Выполнение плоскостной и пространственной разметки по чертежу и шаблонам. Выполнение контроля разметки.
5	ТМ-15-1	2	Стещенко А.И.	Материаловедени е	Спечённая алюминиевая пудра –(САП), спечённый алюминиевый сплав-(САС), основные сведения, назначение. Спечённый титан, основные сведения, назначение
6	ТМ-15-1	1	Шатилова Е.В.	Ин. язык	Повторение лексико-грамматического материала
7	ТМ-15-1	1	Шатилова Е.В.	Ин. язык	Повторение лексико-грамматического материала
8	ТМ-15-2	2	Карелина Н.А.	Метрол., стандарт. и сертиф.	Измерение линейных размеров штангенциркуентами
9	ТМ-15-2	2	Рыков А.А.	ПМ.04 Выполнение работ по рабо	Точение, фрезерование: основные понятия.
10	ТМ-15-2	2	Рыков А.А.	ПМ.04 Выполнение работ по рабо	Особенности работы на токарных и фрезерных станках.
11	ТМ-15-2	2	Рыков А.А.	ПМ.04 Выполнение работ по рабо	Специальные операции фрезерования.
12	ТМ-15-2	2	Рыков А.А.	Процесс. формообраз. и инструм.	Классификация токарных резцов. Геометрия токарных резцов.
13	ТМ-15-2	2	Рыков А.А.	Процесс. формообраз. и инструм.	Расчет режимов резания при точении с учетом коэффициентов.
14	ТМ-15-2	2	Рыков А.А.	Процесс. формообраз. и инструм.	Расчет режимов резания при сверлении, зенкерования, развертывании.
15	ТМ-15-2	2	Рыков А.А.	Процесс. формообраз. и инструм.	Расчет режимов резания при фрезеровании с учетом коэффициентов.
16	ТМ-15-2	2	Стещенко А.И.	Материаловедени е	Спечённая алюминиевая пудра –(САП), спечённый алюминиевый сплав-(САС), основные сведения, назначение. Спечённый титан, основные сведения, назначение

17	ТМ-15-3	2	Карелина Н.А.	Метрол., стандарт. и сертиф.	Измерение линейных размеров штангенциркуентами
18	ТМ-15-3	2	Рыков А.А.	ПМ.04 Выполнение работ по рабо	Фрезерование Т-образных пазов.
19	ТМ-15-3	2	Рыков А.А.	ПМ.04 Выполнение работ по рабо	Брак при работе. Причины и способы его предупреждения.
20	ТМ-15-3	2	Рыков А.А.	Процесс. формообраз. и инструм.	Расчет режимов резания при фрезеровании с учетом коэффициентов.
21	ТМ-15-3	2	Рыков А.А.	Процесс. формообраз. и инструм.	Расчет режимов резания при нарезании резьбы.
22	ТМ-15-3	2	Рыков А.А.	Процесс. формообраз. и инструм.	Расчет режимов резания при шлифовании.
23	ТМ-15-3	2	Степешенко А.И.	Материаловедени е	Спечённая алюминиевая пудра –(САП), спечённый алюминиевый сплав-(САС), основные сведения, назначение. Спечённый титан, основные сведения, назначение
24	ТМ-40	2	Буренко А.А.	Техн. механика	Неразъёмные соединения: заклёпочные, сварные, паяные, клеевые. Расчёт заклёпочных и сварных соединений на прочность.
25	ТМ-40	2	Кабанова М.А.	Технолог. оснаст.	Практическая работа №05. Проектирование и расчет конструкционной части оснастки.
26	ТМ-40	2	Кабанова М.А.	Технолог. оснаст.	Практическая работа №06. 3D Моделирование проектируемой оснастки.
27	ТМ-40	2	Кабанова М.А.	Технолог. оснаст.	Практическая работа №07. Выполнение сборочного чертежа проектируемой оснастки по 3D модели.
28	ТМ-40	2	Кусакин С.Л.	Сист.автом.проект. и программ. в машиностр.	Выбор необходимого инструмента для обработки на оборудовании с ЧПУ и параметров для расчета режимов резания.
29	ТМ-40	2	Кусакин С.Л.	Сист.автом.проект. и программ. в машиностр.	Выбор технологического оборудования и инструментальной оснастки для обработки на оборудовании с ЧПУ
30	ТМ-40	2	Кусакин С.Л.	Сист.автом.проект. и программ. в машиностр.	Составление карты наладки инструмента для обработки на оборудовании с ЧПУ.
31	ТМ-40	1	Шатилова Е.В.	Ин. язык	Словообразование:словосложение, конверсия
32	ТМ-40	1	Шатилова Е.В.	Ин. язык	Работа с лексикой по теме Программное обеспечение. Неопределенные местоимения
33	ТМ-41	2	Буренко А.А.	Техн. механика	Расчёт неразъёмных соединений по условию равнопрочности элементов.
34	ТМ-41	2	Кабанова М.А.	Технолог. оснаст.	Практическая работа №05. Проектирование и расчет конструкционной части оснастки.
35	ТМ-41	2	Кабанова М.А.	Технолог. оснаст.	Практическая работа №06. 3D Моделирование проектируемой оснастки.
36	ТМ-41	2	Кабанова М.А.	Технолог. оснаст.	Практическая работа №07. Выполнение сборочного чертежа проектируемой оснастки по 3D модели.
37	ТМ-41	2	Кусакин С.Л.	Сист.автом.проект. и программ. в машиностр.	Практическая работа №4. Выбор режущего инструмента для обработки на оборудовании с ЧПУ на ранее спроектированную авиационную деталь.
38	ТМ-41	2	Кусакин С.Л.	Сист.автом.проект. и программ. в машиностр.	Практическая работа №5. Выбор технологического оборудования с ЧПУ для обработки авиационной детали.
39	ТМ-41	2	Кусакин С.Л.	Сист.автом.проект. и программ. в машиностр.	Практическая работа №5. Составление карты наладки инструмента для обработки на оборудовании с ЧПУ авиационной детали.

40	ТМ-42	2	Буренко А.А.	Техн. механика	Расчёт одиночного болта на прочность при постоянной нагрузке.
41	ТМ-42	2	Кабанова М.А.	Технолог. оснаст.	Практическая работа №05. Проектирование и расчет конструкционной части оснастки.
42	ТМ-42	2	Кабанова М.А.	Технолог. оснаст.	Практическая работа №06. 3D Моделирование проектируемой оснастки.
43	ТМ-42	2	Кабанова М.А.	Технолог. оснаст.	Практическая работа №07. Выполнение сборочного чертежа проектируемой оснастки по 3D модели.
44	ТМ-42	2	Кусакин С.Л.	Сист.автом.проект. и программ. в машиностр.	Практическая работа №4 Расчет режимов резания на ранее выбранный инструмент для обработки авиационной детали на оборудовании с ЧПУ.
45	ТМ-42	2	Кусакин С.Л.	Сист.автом.проект. и программ. в машиностр.	Практическая работа №5. Выбор технологического оборудования с ЧПУ для обработки авиационной детали.
46	ТМ-42	2	Кусакин С.Л.	Сист.автом.проект. и программ. в машиностр.	Практическая работа №5. Составление карты наладки инструмента для обработки на оборудовании с ЧПУ авиационной детали.

ТМ-15-1 в этом месяце 8, в итоге к этому месяцу 74.

ТМ-15-2 в этом месяце 16, в итоге к этому месяцу 72.

ТМ-15-3 в этом месяце 12, в итоге к этому месяцу 70.

ТМ-40 в этом месяце 12, в итоге к этому месяцу 50.

ТМ-42 в этом месяце 12, в итоге к этому месяцу 44.

ТМ-41 в этом месяце 12, в итоге к этому месяцу 43.