Рассмотрены ВЦК ТМ
Председатель
Кусакин С.Л.
Протокол №9
Дата: 09.02.2016

Утверждаю
Зам. директора по УР
Коробкова Е.А.
Дата: 25.02.2016

Перечень вопросов и практических заданий к зачету по ОП.07 Технологическое оборудование

Специальность: 15.02.08. Технология машиностроения
(2 курс, 4 семестр 2015-2016 уч. год)

1. Зачёт выставляется автоматически по результатам выполнения двух текущих КОС в течение срока обучения:

Текущий контроль №1 Письменный опрос по темам «Классификация металлообрабатывающих станков»**, «** Кинематика станков»**, «**Технико-экономические показатели технологического оборудования», «Типовые механизмы металлорежущих станков», «Станки токарной группы», «Фрезерные станки. Классификация» и «Делительные головки и их настройка».

Текущий контроль №2 Устный опрос «Зубообрабатывающие станки»**, «**Шлифовальные станки», «Обрабатывающие центры» и «Автоматические линии станков»

2. Организация проведения зачета (если зачет не получен автоматически).

Форма организации: ответ на три вопроса.

Перечень вопросов:

1. Классификация металлообрабатывающих станков.
2. Классификация токарных станков.
3. Классификация сверлильных и расточных станков.
4. Классификация фрезерных станков.
5. Обозначение металлообрабатывающих станков.
6. Оси координат станков с ПУ.
7. Привод подачи для станков с ЧПУ.
8. Назначение и принцип работы универсальной делительной головки (УДГ- 40).
9. Настройка универсальной делительной головки на простое деление.
10. Настройка универсальной делительной головки на дифференциальное деление.
11. Наладка горизонтально-фрезерного станка и делительной головки на фрезерование зубьев косозубого колеса.
12. Привода главного движения для станков с ЧПУ.
13. Преобразователи частоты для управления асинхронными двигателями.
14. Раскрыть основные параметры подбора технологического оборудования (станков).
15. Раскрыть понятие робототехнических комплексов (РТК) и область их применения. Технологические возможности.
16. Раскрыть понятие гибких производственных систем (ГПС) и область их применения. Технологические возможности.
17. Раскрыть понятие гибких производственных модулей (ГПМ) и область их применения. Технологические возможности.
18. Прочитать кинематическую схему сверлильно-расточного станка КС12 500.
19. На какие подсистемы может разделятся ГПС?
20. Как ранжируются подсистемы ГПС по степени первоочередности разработки?
21. Как ГПС классифицируется по организационным признакам?
22. Принцип работы бесцентрово шлифовального станка.
23. Принцип работы доводочных станков.
24. Цепь дополнительного вращения заготовки при обработке косозубых колес.
25. Оборудование автоматических линий.

Критерии оценки:

Количество правильных ответов	**Отметка**
Даны полные грамотно, логически изложенные ответы на три теоретических вопроса с обоснованием своих суждений.	зачтено
Ответы на теоретические вопросы разрозненные, бессистемные, допущены ошибки в определении понятий, искажен их смысл.	незачтено

Преподаватель: Кабанова М.А.