



Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУИО «ИАТ»
А. И. Якубовский



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

Специальности

15.02.08 Технология машиностроения

2021 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 Требования ФГОС	4
2 Цель производственной практики (преддипломной)	5
3 Перечень развиваемых компетенций	5
4 Сроки производственной практики (преддипломной)	7
5 Место проведения практики (преддипломной)	7
6 Структура и содержание практики	7
7 Рекомендации по организации самостоятельной работы	8
8 Требования к оформлению и содержанию отчета	8
9 Материально-техническое обеспечение производственной практики (преддипломной):	10

1 Требования ФГОС

Область применения программы:

Программа производственной практики (преддипломной) является обязательным разделом программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» и представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. Производственная практика (преддипломная) проводится при развитии обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно в организациях различных организационно-правовых форм, структурные подразделения которых реализуют виды профессиональной деятельности по укрупненной группе 15.00.00 Машиностроение.

Область профессиональной деятельности:

Разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности являются:

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

Виды профессиональной деятельности:

Техник готовится к следующим видам деятельности:

1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
3. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к ФГОС).

1 Цель производственной практики (преддипломной): Преддипломная практика направлена на углубление обучающимися первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) в организациях различных организационно-правовых форм. Преддипломная практика проводится в соответствии с ФГОС СПО по специальности согласно учебному плану по специальности.

Задачи практики:

- овладение обучающимися профессиональной деятельностью по специальности в соответствии с видами деятельности указанными в ФГОС СПО по специальности;
- закрепление, расширение, углубление и систематизация знаний, полученных при изучении учебных дисциплин и профессиональных модулей, на основе изучения деятельности конкретной организации;
- углубление обучающимся первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности;
- ознакомление с действующей на предприятии организацией труда, технологией и экономикой производства, выработка умения анализировать и критически их оценивать, находить пути исправления замеченных недостатков;
- знакомство с методами общественно-политической и культурно-массовой работы в производственном коллективе;
- привитие организаторских навыков в управлении производственным процессом на участке или цехе предприятия к обеспечению технологической, плановой и трудовой дисциплины;
- подбор материалов для дипломного проекта.

2 Перечень развиваемых компетенций:

Техник должен овладеть общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник должен развить профессиональные компетенции, соответствующие основным видам профессиональной деятельности:

Л Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

3. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

3 Сроки производственной практики (преддипломной):

Время проведения производственной практики (преддипломной) составляет 4 недели (144 часа).

4 Место проведения практики (преддипломной)

Базой производственной преддипломной практики является Иркутский авиационный завод - филиал ПАО «Корпорация «ИРКУТ», отвечающее профилю подготовки специалиста, оснащенное современным оборудованием, применяющее современную технологию и имеющее передовую, современную организацию труда и систему управления производством.

5 Структура и содержание практики

Во время практики проводятся производственные экскурсии в смежные цехи и отделы завода, проводятся беседы, лекции и консультации специалистов завода по вопросам новой техники, технологии, организации производства и бригадной формы труда, охраны окружающей среды, сбора и систематизации материала.

Обучающийся во время практики ведет дневник-отчет, где в произвольной форме отражает все материалы по изученным вопросам, иллюстрирует свои записи эскизами и схемами. В дневнике-отчете должны быть практические замечания и предложения, которые могут возникнуть у обучающихся во время прохождения практики.

Дневник-отчет является основой текущего контроля прохождения практики и систематически проверяется руководителем практики от предприятия и техникума.

В механических и сборочных цехах учащиеся в качестве дублера могут выполнять обязанности сменного мастера, контрольного мастера, техника-технолога, нормировщика.

Распределение часов по разделам практики и видам работ представлены в таблице.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работ	Объем часов
1	Вводный инструктаж	Производственный инструктаж, в т.ч. инструктаж по технике безопасности.	6
2	Распределение обучающихся по рабочим местам (должностям) в соответствии с программой	Ознакомление с действующей на предприятии организацией труда, технологией и экономикой производства,	12

	практики		
3	Выполнение программы практики	Выполнение производственных заданий, сбор, обработка и систематизация фактического материала, наблюдения, измерения.	54
4	Подбор материала к ВКР	Сбор и анализ данных к выпускной квалификационной работе (дипломному проекту), подготовка отчета по практике	72
Дифференцированный зачет			144

6 Рекомендации по организации самостоятельной работы

Каждый обучающийся получает от руководителя практики (от техникума) индивидуальное задание, составленное с учетом условий производства. Индивидуальное задание предусматривает сбор исходных данных для дипломного проекта. В задании указываются:

- наименование детали для изучения технологического процесса обработки;
- технологические операции, в которых необходимо выявить технологические резервы;
- предложения по улучшению организации работы цеха, участка.

Рекомендуется индивидуальное задание по сбору материалов предварительно согласовать с будущим руководителем дипломного проектирования.

Тема индивидуального задания исследовательского характера должна учитывать способности, склонность и подготовленность обучающихся, возможности, условия и технологическую направленность конкретных предприятий - мест прохождения практики.

Примерная тематика индивидуальных заданий по исследовательской работе обучающихся:

- исследование методов оптимизации технологических процессов обработки деталей;
- исследование перспективных методов обработки;
- применение методов активного контроля точности;
- технологии «бережливого производства»;
- повышение технологичности сборки узлов и агрегатов летательных аппаратов.

7 Требования к оформлению и содержанию отчета

Отчет о преддипломной практике составляется на основании собранных материалов и должен быть написан четко и аккуратно, на листах бумаги формата А4 (297x210 мм). Удовлетворять требованиям ГОСТ 2.105-95.

Отчет содержит о проделанной работе. К отчету прилагается вся собранная или самостоятельная разработанная техническая документация: чертежи узла, чертежи сборочной оснастки, требованиями к ним, карты технологических процессов, планировку участка.

Отчет о преддипломной практике представляется руководителю практики.

Зачет и оценку по практике выставляет руководитель практики от техникума на основании содержания отчета о практике.

Содержание отчета по преддипломной практике должно включать следующие разделы и темы:

Введение

1. Общие вопросы

1.1 Краткая характеристика объекта практики

2 Организационный раздел

2.1 Организация рабочих мест

2.2 Организация технического контроля

2.3 Подъемно-транспортное оборудование

2.4 Механизация и автоматизация технологических процессов

2.5 Структура службы предприятия (ОГК, ОТТ, ОТиЗ, ПЭО, ОТБ).

2.6 Структура управления цехом и участком.

2.7 Планировка производственного участка.

3 Заключение

8 Материально-техническое обеспечение производственной практики (преддипломной):

Реализация рабочей программы производственной практики (преддипломной) требует наличия производственно-технической инфраструктуры машиностроительного предприятия: производственных участков механической обработки деталей, включая участки станков с ЧПУ, рабочих мест техника с возможностью использования пакетов прикладных программ, автоматизированных рабочих мест для разработки и внедрения управляющих программ, рабочих мест контроля изготовленной продукции.