



Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГБПОУИО «ИАТ»

_____/Семёнов В.Г.
«31» мая 2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.06 Процессы формообразования и инструменты

специальности

15.02.08 Технология машиностроения

Иркутск, 2016

Рассмотрена
цикловой комиссией

Председатель ЦК

 /С.Л. Кусакин /

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения; с учетом примерной программы дисциплины, рекомендованной Центром профессионального образования Федерального государственного автономного учреждения Федерального института развития образования (ФГАУ «ФИРО»).

№	Разработчик ФИО
1	Карелина Надежда Анфиногентовна

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	6
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ	14
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	15

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.06 ПРОЦЕССЫ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТЫ

1.1. Область применения рабочей программы (РП)

РП является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

1.2. Место дисциплины в структуре ППССЗ:

ОП.00 Общепрофессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен	№ дидактической единицы	Формируемая дидактическая единица
Знать	1.1	основные методы формообразования заготовок;
	1.2	основные методы обработки металлов резанием;
	1.3	материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента;
	1.4	виды лезвийного инструмента и область его применения;
	1.5	методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки
	1.6	основные методы формоизменения заготовок.
Уметь	2.1	пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;
	2.2	выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки;
	2.3	производить расчет режимов резания при различных видах обработки;
	2.4	выбирать оборудование для получения заготовок способом формоизменения.

1.4. Формируемые компетенции:

- ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК.7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
- ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
- ПК.1.1 Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
- ПК.1.2 Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
- ПК.1.3 Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
- ПК.1.4 Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
- ПК.2.1 Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
- ПК.2.2 Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
- ПК.3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

1.5. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:
максимальный объем учебной нагрузки обучающегося 138 часа (ов), в том числе:
объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося 92 часа (ов);
объем внеаудиторной работы обучающегося 46 часа (ов).

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем дисциплины и виды учебной работы

Виды учебной работы	Объем часов
Максимальный объем учебной нагрузки	138
Объем аудиторной учебной нагрузки	92
в том числе:	
лабораторные работы	0
практические занятия	48
курсовая работа, курсовой проект	0
Объем внеаудиторной работы обучающегося	46
Промежуточная аттестация в форме "Экзамен" (семестр 4)	

2.2. Тематический план и содержание дисциплины

Наименование разделов	Содержание учебного материала, теоретических занятий, практических занятий, лабораторных работ, самостоятельной работы обучающихся, курсовой работы, курсового проекта	Объём часов	№ дидактической единицы	Формируемые компетенции	Текущий контроль
1	2	4	5	6	7
Раздел 1	Горячая обработка металлов	10			
Тема 1.1	Введение	2			
Занятие 1.1.1 теория	Роль процессов формообразования и инструментов в промышленности. Этапы.	2	1.1	ОК.1, ОК.2, , ПК.1.1	
Тема 1.2	Литейное производство	2			
Занятие 1.2.1 теория	Литье. Виды литья. Литейное оборудование. Специальные виды литья.	2	1.1	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, , ПК.1.1, ПК.1.2	
Тема 1.3	Обработка материалов давлением (ОМД)	4			
Занятие 1.3.1 теория	Ковка. Штамповка.	2	1.1, 1.6, 2.4	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ПК.1.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 1.3.2 теория	Прокат.	2	1.1, 1.6	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ОК.9, ПК.1.1, ПК.1.2	
Тема 1.4	Сварочное производство	2			
Занятие 1.4.1 теория	Сварка. Назначение, виды, оборудование. Пайка. Лужение. Склеивание.	2	1.1	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ПК.1.1, ПК.1.2	1.1
Раздел 2	Формоизменение холодным способом	3			
Тема 2.1	Операции правки и гибки металлов	1			
Занятие 2.1.1	Операции правки и гибки металлов. Оборудование и инструменты	1	1.1	ОК.1, ОК.2, ОК.3,	

теория	для проведения операций правки и гибки.			ОК.9	
Тема 2.2	Слесарные операции	2			
Занятие 2.2.1 теория	Рубка, пиление, опиливание, клепка... Инструмент для проведения слесарных операций.	1	1.1	ОК.1, ОК.2, ПК.1.1	
Занятие 2.2.2 теория	Рубка, пиление, опиливание, клепка... Инструмент для проведения слесарных операций.	1	1.1	ОК.1, ОК.2, ПК.1.1	1.1
Раздел 3	Обработка материалов резанием	79			
Тема 3.1	Классификация, конструкция станков.	5			
Занятие 3.1.1 теория	Классификация, конструкция станков.	2	1.1, 1.2, 2.1, 2.2	ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.9, ПК.1.1, ПК.1.2, ПК.2.1, ПК.3.1	
Занятие 3.1.2 теория	Кинематические схемы станков.	2	1.1, 1.2, 2.1	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5	
Занятие 3.1.3 теория	Устройство и геометрические параметры токарного резца	1	1.4, 2.2	ОК.1, ОК.2, ПК.1.3	
Тема 3.2	Физические явления при резании	1			
Занятие 3.2.1 теория	Стружкообразование. Типы стружек.	1	1.1, 1.2, 1.4, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5	
Тема 3.3	Сопротивление резанию при токарной обработке	1			
Занятие 3.3.1 теория	Силы резания и ее источники. Действие силы резания на инструмент и заготовку.	1	1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5	
Тема 3.4	Скорость резания, допускаемая режущими свойствами резца	5			
Занятие 3.4.1 теория	Разложение сил резания на составляющие. Построение параллелограмма сил.	1	1.1, 2.1, 2.2	ОК.2, ОК.4, ОК.5	
Занятие 3.4.2 практическое занятие	Нахождение равнодействующей силы.	2	1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6	

Занятие 3.4.3 теория	Инструментальные материалы и требования к ним.	1	1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.8	
Занятие 3.4.4 теория	Инструментальные материалы и требования к ним.	1	1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.8	1.2, 1.3, 1.6
Тема 3.5	Токарная обработка	19			
Занятие 3.5.1 теория	Классификация токарных резцов. Геометрия токарных резцов.	2	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.4, ОК.5,	
Занятие 3.5.2 теория	Режимы резания при точении.	2	1.2, 1.3, 1.4, 2.2	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ПК.1.2	1.4, 2.2
Занятие 3.5.3 практическое занятие	Расчет режимов резания при точении по аналитическим формулам.	4	1.5, 1.6, 2.1, 2.3	ОК.2, ОК.4, ПК.1.1	2.3
Занятие 3.5.4 теория	Факторы, влияющие на скорость резания. Стойкость инструмента. Особенности обработки авиационных материалов.	1	1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2, 2.3	ОК.1, ОК.2, ОК.5	
Занятие 3.5.5 практическое занятие	Расчет режимов резания при точении с учетом коэффициентов.	6	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2, 2.3	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.7, ОК.8, ПК.1.1, ПК.1.3, ПК.2.1	
Занятие 3.5.6 практическое занятие	Понятие о конструировании инструментов. Выбор углов заточки резцов.	4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2, 2.3	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.7, ПК.1.1	1.4
Тема 3.6	Обработка металлов сверлением, зенкерованием, развертыванием	6			
Занятие 3.6.1 теория	Процессы сверления, зенкерования, развертывания, зенковки. Конструкция и геометрия спиральных свёрл.	2	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.2	ОК.1, ОК.4, ОК.5	
Занятие 3.6.2 практическое занятие	Расчет режимов резания при сверлении, зенкерованием, развертывании.	4	1.3, 1.5, 2.1, 2.3	ОК.4, ОК.5, ОК.6	1.5, 2.1, 2.3

Тема 3.7	Обработка материалов фрезерованием	14			
Занятие 3.7.1 теория	Виды и классификация фрез. Принципы фрезерования.	2	1.1, 1.3, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5	
Занятие 3.7.2 теория	Режимы резания при фрезеровании.	2	1.3, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ОК.9, ПК.1.1	
Занятие 3.7.3 практическое занятие	Расчет режимов резания при фрезеровании с учетом коэффициентов.	9	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2, 2.3	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.7, ОК.8, ОК.9, ПК.1.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 3.7.4 практическое занятие	Расчет режимов резания при фрезеровании с учетом коэффициентов.	1	1.5, 2.1, 2.2, 2.3	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.7, ОК.8, ОК.9, ПК.1.1, ПК.1.2, ПК.1.3	1.5, 2.1, 2.3, 2.4
Тема 3.8	Процесс получения резьбы	8			
Занятие 3.8.1 теория	Методы получения и классификация резьбы.. Режимы резания при нарезании резьбы.	2	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5	
Занятие 3.8.2 практическое занятие	Расчет режимов резания при нарезании резьбы.	5	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2, 2.3	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.1.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 3.8.3 практическое занятие	Расчет режимов резания при нарезании резьбы.	1	1.2, 1.4, 1.5, 2.1, 2.3	ОК.4, ОК.5, ОК.9	1.5, 2.1, 2.3
Тема 3.9	Зубонарезание	8			
Занятие 3.9.1 теория	Виды методов зубонарезания. Метод копирования.	2	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5	

Занятие 3.9.2 теория	Обработка зубчатых колес по методу обкатки	2	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5	
Занятие 3.9.3 практическое занятие	Режимы резания при зубонарезании.	3	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2, 2.3	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.7, ОК.8, ОК.9, ПК.1.1, ПК.1.2, ПК.1.3, ПК.2.1, ПК.2.2	
Занятие 3.9.4 практическое занятие	Режимы резания при зубонарезании.	1	1.4, 1.5, 2.1, 2.3	ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.9, ПК.1.1, ПК.1.2, ПК.1.3	1.5, 2.1
Тема 3.10	Протягивание и прошивка	6			
Занятие 3.10.1 теория	Сущность процесса протягивания. Виды протяжек и прошивок.	2	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5	
Занятие 3.10.2 практическое занятие	Режимы резания при протягивании.	3	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2, 2.3	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.7, ОК.8, ОК.9, ПК.1.1, ПК.1.2, ПК.1.3, ПК.2.1	
Занятие 3.10.3 практическое занятие	Режимы резания при протягивании.	1	1.4, 2.3, 2.4	ОК.3, ОК.4, ОК.9, ПК.1.3, ПК.1.4, ПК.3.1	
Тема 3.11	Шлифование	6			
Занятие 3.11.1 теория	Абразивные материалы инструменты. Сущность метода шлифования.	2	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2	ОК.1, ОК.2, ОК.5, ОК.6	
Занятие 3.11.2 практическое занятие	Расчет режимов резания при шлифовании.	4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2, 2.3	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.7, ОК.8, ОК.9, , ПК.1.1, ПК.1.2,	

				ПК.1.3, ПК.2.1, ПК.2.2	
Тематика самостоятельных работ					
Номер по порядку	Вид (название) самостоятельной работы	Объем часов			
1	Выполнить таблицу классификации видов и особенностей литья.	1			
2	Выполнить таблицу классификации видов и особенностей литья.	1			
3	Выполнить таблицу классификации видов и особенностей обработки металлов давлением.	1			
4	Выполнить таблицу классификации видов и особенностей обработки металлов давлением.	1			
5	Выполнить таблицу классификации видов и особенностей получения неразъемных соединений.	1			
6	Выполнить таблицу классификации видов и особенностей слесарных операций и инструментов.	1			
7	Составить таблицу классификации токарных и сверлильных станков.	1			
8	Выполнить таблицу классификации фрезерных и шлифовальных станков.	1			
9	Составить схему сил резания токарного резца и зуба фрезы. .	1			
10	Составить параллелограмм сил при сверлении.	1			
11	Законспектировать виды и классификацию режущего инструмента.	1			
12	Законспектировать виды и классификацию режущего инструмента.	1			
13	Составить таблицу токарных резцов.	1			
14	Составить таблицу режимов резания при точении.	1			

15	Составить таблицу авиационных материалов.	1			
16	Составить алгоритм расчётов режимов резания при точении.	3			
17	Заполнить таблицу классификации металлорежущих станков	2			
18	Составить таблицу инструмента для получения и обработки отверстий.	1			
19	Составить таблицу классификации фрез.	2			
20	Составить таблицу фрезерных операций и инструмента.Обосновать выбор фрез и оптимальных режимов резания, выбора заготовок и способов крепления.	1			
21	Составить алгоритм расчётов режимов резания при фрезеровании.	6			
22	Законспектировать виды и классификацию резьбонарезного инструмента.	1			
23	Составить алгоритм расчётов режимов резания при нарезании резьбы.	4			
24	Составить таблицу инструмента для зубонарезания методом копирования.	1			
25	Выполнить таблицу классификации профиля зубьев и способов получения зубчатых колес.	1			
26	Составить алгоритм расчётов режимов резания при нарезании зубчатых колёс.	2			
27	Выполнить таблицу классификации протяжек.	1			
28	Составить алгоритм расчётов режимов резания при протягивании.	2			
29	Выполнить таблицу классификации абразивных материалов и формы использования абразивных материалов.	2			
30	Выполнение реферата по заданной теме и презентации.	2			
ВСЕГО:		138			

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета:
Лаборатория процессов формообразования и инструментов.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных, учебно-методических печатных и/или электронных изданий, нормативных и нормативно-технических документов

№	Библиографическое описание	Тип (основной источник, дополнительный источник, электронный ресурс)
1.	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты : учебник для СПО / Р.М. Гоцеридзе. - М. : Академия, 2010. - 432 с.	[основная]
2.	Формообразование и режущие инструменты : учебное пособие / А.Н. Овсеенко, Д.Н. Клауч, С.В. Кирсанов и [др]; под ред А.Н. Овсеенко,. - М. : ФОРУМ, 2010. - 416 с.	[дополнительная]
3.	Гузеев В.И. Режимы резания для токарных и сверильно-фрезерных-расточных станков и числовым программным управлением : справочник / В.И. Гузеев, В.А. Батуев, И.В. Сурков; под ред. В.И. Гезеева. - 2-е изд.. - М. : Машиностроение, 2007. - 368 с.	[дополнительная]
4.	Технология конструкционных материалов : учебник для СПО / Под ред Арзамасов В.Б.. - М. : ФОРУМ, 2008. - 271 с.	[основная]
5.	Сибикин М.Ю. Технологическое оборудование / М.Ю. Сибикин. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2008. - 400 с.	[дополнительная]

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Текущий контроль успеваемости

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем в процессе проведения теоретических занятий, практических занятий, лабораторных работ, курсового проектирования.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Индекс темы занятия
Текущий контроль № 1. Методы и формы: Письменный опрос (Опрос) Вид контроля: Тестирование	
1.1 основные методы формообразования заготовок;	1.1.1, 1.2.1, 1.3.1, 1.3.2
Текущий контроль № 2. Методы и формы: Письменный опрос (Опрос) Вид контроля: Письменная работа.	
1.1 основные методы формообразования заготовок;	1.4.1, 2.1.1, 2.2.1
Текущий контроль № 3. Методы и формы: Письменный опрос (Опрос) Вид контроля: Письменная работа.	
1.2 основные методы обработки металлов резанием;	3.1.1, 3.1.2, 3.2.1, 3.3.1, 3.4.2, 3.4.3
1.3 материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента;	3.3.1, 3.4.2, 3.4.3
1.6 основные методы формоизменения заготовок.	1.3.1, 1.3.2
Текущий контроль № 4. Методы и формы: Письменный опрос (Опрос) Вид контроля: Письменная работа.	
1.4 виды лезвийного инструмента и область его применения;	3.1.3, 3.2.1, 3.4.2, 3.4.3, 3.4.4, 3.5.1
2.2 выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки;	3.1.1, 3.1.3, 3.2.1, 3.3.1, 3.4.1, 3.4.2, 3.4.3, 3.4.4, 3.5.1
Текущий контроль № 5. Методы и формы: Практическая работа (Опрос) Вид контроля: Письменные индивидуальные задания.	

2.3 производить расчет режимов резания при различных видах обработки;	
Текущий контроль № 6.	
Методы и формы: Письменный опрос (Опрос)	
Вид контроля: Письменная работа	
1.4 виды лезвийного инструмента и область его применения;	3.5.2, 3.5.4, 3.5.5
Текущий контроль № 7.	
Методы и формы: Письменный опрос (Опрос)	
Вид контроля: Письменная практическая работа.	
1.5 методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки	3.5.3, 3.5.5, 3.5.6, 3.6.1
2.1 пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;	3.1.1, 3.1.2, 3.2.1, 3.3.1, 3.4.1, 3.4.2, 3.4.3, 3.4.4, 3.5.1, 3.5.3, 3.5.4, 3.5.5, 3.5.6
2.3 производить расчет режимов резания при различных видах обработки;	3.5.3, 3.5.4, 3.5.5, 3.5.6
Текущий контроль № 8.	
Методы и формы: Практическая работа (Опрос)	
Вид контроля: Письменная практическая работа.	
1.5 методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки	3.6.2, 3.7.1, 3.7.2, 3.7.3
2.1 пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;	3.6.2, 3.7.1, 3.7.2, 3.7.3
2.3 производить расчет режимов резания при различных видах обработки;	3.6.2, 3.7.3
2.4 выбирать оборудование для получения заготовок способом формоизменения.	1.3.1

Текущий контроль № 9.	
Методы и формы: Индивидуальные задания (Опрос)	
Вид контроля: Письменная практическая работа	
1.5 методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки	3.7.4, 3.8.2
2.1 пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;	3.7.4, 3.8.1, 3.8.2
2.3 производить расчет режимов резания при различных видах обработки;	3.7.4, 3.8.2
Текущий контроль № 10.	
Методы и формы: Индивидуальные задания (Опрос)	
Вид контроля: Письменная практическая работа	
1.5 методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки	3.8.3, 3.9.1, 3.9.2, 3.9.3
2.1 пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;	3.8.3, 3.9.1, 3.9.2, 3.9.3

4.2. Промежуточная аттестация

№ семестра	Вид промежуточной аттестации
4	Экзамен

Экзамен может быть выставлен автоматически по результатам текущих контролей
Текущий контроль №1
Текущий контроль №2
Текущий контроль №3
Текущий контроль №4
Текущий контроль №5

Текущий контроль №6
Текущий контроль №7
Текущий контроль №8
Текущий контроль №9
Текущий контроль №10

Методы и формы: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: по выбору выполнить два теоретических и одно практическое задание

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Индекс темы занятия
1.1 основные методы формообразования заготовок;	1.1.1, 1.2.1, 1.3.1, 1.3.2, 1.4.1, 2.1.1, 2.2.1, 2.2.2, 3.1.1, 3.1.2, 3.2.1, 3.3.1, 3.4.1, 3.5.1, 3.5.5, 3.5.6, 3.6.1, 3.7.1, 3.7.3, 3.8.1, 3.8.2, 3.9.1, 3.9.2, 3.9.3, 3.10.1, 3.10.2, 3.11.1, 3.11.2
1.2 основные методы обработки металлов резанием;	3.1.1, 3.1.2, 3.2.1, 3.3.1, 3.4.2, 3.4.3, 3.4.4, 3.5.1, 3.5.2, 3.5.4, 3.5.5, 3.5.6, 3.6.1, 3.7.3, 3.8.1, 3.8.2, 3.8.3, 3.9.1, 3.9.2, 3.9.3, 3.10.1, 3.10.2, 3.11.1, 3.11.2
1.3 материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента;	3.3.1, 3.4.2, 3.4.3, 3.4.4, 3.5.1, 3.5.2, 3.5.4, 3.5.5, 3.5.6, 3.6.1, 3.6.2, 3.7.1, 3.7.2, 3.7.3, 3.8.1, 3.8.2, 3.9.1, 3.9.2, 3.9.3, 3.10.1, 3.10.2, 3.11.1, 3.11.2
1.4 виды лезвийного инструмента и область его применения;	3.1.3, 3.2.1, 3.4.2, 3.4.3, 3.4.4, 3.5.1, 3.5.2, 3.5.4, 3.5.5, 3.5.6, 3.6.1, 3.7.1, 3.7.2, 3.7.3, 3.8.1, 3.8.2, 3.8.3, 3.9.1, 3.9.2, 3.9.3, 3.9.4, 3.10.1, 3.10.2, 3.10.3, 3.11.1, 3.11.2
1.5 методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки	3.5.3, 3.5.5, 3.5.6, 3.6.1, 3.6.2, 3.7.1, 3.7.2, 3.7.3, 3.7.4, 3.8.2, 3.8.3, 3.9.1, 3.9.2, 3.9.3, 3.9.4, 3.10.2, 3.11.2
1.6 основные методы формоизменения заготовок.	1.3.1, 1.3.2, 3.5.3
2.1 пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;	3.1.1, 3.1.2, 3.2.1, 3.3.1, 3.4.1, 3.4.2, 3.4.3, 3.4.4, 3.5.1, 3.5.3, 3.5.4, 3.5.5, 3.5.6, 3.6.2, 3.7.1, 3.7.2, 3.7.3, 3.7.4, 3.8.1, 3.8.2, 3.8.3, 3.9.1, 3.9.2, 3.9.3, 3.9.4, 3.10.1, 3.10.2, 3.11.1, 3.11.2

2.2 выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки;	3.1.1, 3.1.3, 3.2.1, 3.3.1, 3.4.1, 3.4.2, 3.4.3, 3.4.4, 3.5.1, 3.5.2, 3.5.4, 3.5.5, 3.5.6, 3.6.1, 3.7.1, 3.7.2, 3.7.3, 3.7.4, 3.8.1, 3.8.2, 3.9.1, 3.9.2, 3.9.3, 3.10.1, 3.10.2, 3.11.1, 3.11.2
2.3 производить расчет режимов резания при различных видах обработки;	3.5.3, 3.5.4, 3.5.5, 3.5.6, 3.6.2, 3.7.3, 3.7.4, 3.8.2, 3.8.3, 3.9.3, 3.9.4, 3.10.2, 3.10.3, 3.11.2
2.4 выбирать оборудование для получения заготовок способом формоизменения.	1.3.1, 3.10.3

4.3. Критерии и нормы оценки результатов освоения дисциплины

Для каждой дидактической единицы представлены показатели оценивания на «3», «4», «5» в фонде оценочных средств по дисциплине.

Оценка «2» ставится в случае, если обучающийся полностью не выполнил задание, или выполненное задание не соответствует показателям на оценку «3».