



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

Коробкова Е.А.

«31» августа 2021 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2021 - 2022 учебный год

Специальности	15.02.08 Технология машиностроения		
Наименование дисциплины	ОП.06 Процессы формообразования и инструменты		
Курс и группа	2 курс ТМ-20-2		
Семестр	4		
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич		
Обязательная аудиторная нагрузка на дисциплины ОП	94		час
В том числе:			
теоретических занятий	46		час
лабораторных работ	0		час
практических занятий	48		час
консультаций по курсовому проектированию	0		час
Проверил	Филиппова Т.Ф. 31.08.2021		

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Горячая обработка металлов				
Тема 1.1. Введение				
1-2	теория	Роль процессов формообразования и инструментов в промышленности. Этапы.	2	?????????? ??. ??????? ?????????????????? ? ??????????????, §1.1, 1.2, 1.3 ?????????? ??????????
Тема 1.2. Литейное производство				
3-4	теория	Литье. Виды литья. Литейное оборудование. Специальные виды литья.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §2.1, 2.2, 2.3, 2.5, 2.4, 2.6, 2.7 повторить материал
Тема 1.3. Обработка материалов давлением (ОМД)				
5-6	теория	Ковка. Штамповка.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §3.3, 3.4 повторить материал
7-8	теория	Прокат.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §3.5 повторить материал
Тема 1.4. Сварочное производство				
9-10	теория	Сварка. Назначение, виды, оборудование. Пайка. Лужение. Склеивание.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §5 повторить материал
11-12	теория	Основные понятия заготовительного производства и выбор способа получения заготовок при различных типах производства.	2	Повторить лекцию
Раздел 2. Формоизменение холодным способом				
Тема 2.1. Операции правки и гибки металлов				
13	теория	Операции правки и гибки металлов. Оборудование и инструменты для проведения операций правки и гибки.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §3.2.5 повторить материал
Тема 2.2. Слесарные операции				
14	теория	Рубка, пиление, опиливание, клепка... Инструмент для проведения слесарных операций.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §3.2.3 повторить материал
15	теория	Рубка, пиление, опиливание, клепка... Инструмент для проведения слесарных операций.	1	Повторить лекцию
Раздел 3. Обработка материалов резанием				
Тема 3.1. Классификация, конструкция станков.				
16-17	теория	Классификация, конструкция станков.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §6.1 повторить материал
18-19	теория	Кинематические схемы станков.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §6.1 повторить материал
20	теория	Устройство и геометрические параметры токарного резца	1	Повторить лекцию и ответить на вопросы: углы токарного резца, устройство резца
Тема 3.2. Физические явления при резании				
21	теория	Стружкообразование. Типы стружек.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §6.5, 6.6 повторить материал
Тема 3.3. Сопротивление резанию при токарной обработке				

22	теория	Силы резания и ее источники. Действие силы резания на инструмент и заготовку.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §6.4, 6.6 повторить материал
Тема 3.4. Скорость резания, допускаемая режущими свойствами резца				
23	теория	Разложение сил резания на составляющие. Построение параллелограмма сил.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §6.2 повторить материал
24-25	практическое занятие	Нахождение равнодействующей силы.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §6.3 повторить материал
26	теория	Инструментальные материалы и требования к ним.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §6.2 повторить материал
27	теория	Инструментальные материалы и требования к ним.	1	
Тема 3.5. Токарная обработка				
28-29	теория	Классификация токарных резцов. Геометрия токарных резцов.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §7.1, 7.2 повторить материал
30-31	теория	Режимы резания при точении.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §7.5 повторить материал
32-35	практическое занятие	Расчет режимов резания при точении по аналитическим формулам.	4	Повторить лекцию
36	теория	Факторы, влияющие на скорость резания. Стойкость инструмента. Особенности обработки авиационных материалов.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §7.3 повторить материал
37-42	практическое занятие	Расчет режимов резания при точении с учетом коэффициентов.	6	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §7.5 повторить материал
43-46	практическое занятие	Понятие о конструировании инструментов. Выбор углов заточки резцов.	4	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §7.2 повторить материал
Тема 3.6. Обработка металлов сверлением, зенкерованием, развертыванием				
47-48	теория	Процессы сверления, зенкерования, развертывания, зенковки. Конструкция и геометрия спиральных свёрл.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §9.1, 9.2 повторить материал
49-52	практическое занятие	Расчет режимов резания при сверлении, зенкеровании, развертывании.	4	
Тема 3.7. Обработка материалов фрезерованием				
53-54	теория	Виды и классификация фрез. Принципы фрезерования.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §11.3 повторить материал
55-56	теория	Режимы резания при фрезеровании.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §11.1 повторить материал
57-65	практическое занятие	Расчет режимов резания при фрезеровании с учетом коэффициентов.	9	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §11.2 повторить материал

66	практическое занятие	Расчет режимов резания при фрезеровании с учетом коэффициентов.	1	
Тема 3.8. Процесс получения резьбы				
67-68	теория	Методы получения и классификация резьбы.. Режимы резания при нарезании резьбы.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §10.2, 10.1 повторить материал
69-73	практическое занятие	Расчет режимов резания при нарезании резьбы.	5	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §10.2 повторить материал
74	практическое занятие	Расчет режимов резания при нарезании резьбы.	1	
Тема 3.9. зубонарезание				
75-76	теория	Виды методов зубонарезания. Метод копирования.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §10.1 повторить материал
77-78	теория	Обработка зубчатых колес по методу обкатки	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §10.1, 10.2 повторить материал
79-81	практическое занятие	Режимы резания при зубонарезании.	3	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §10.1, 10.2 повторить материал
82	практическое занятие	Режимы резания при зубонарезании.	1	
Тема 3.10. Протягивание и прошивка				
83-84	теория	Сущность процесса протягивания. Виды протяжек и прошивок.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §8.2 повторить материал
85-87	практическое занятие	Режимы резания при протягивании.	3	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §8.2 повторить материал
88	практическое занятие	Режимы резания при протягивании.	1	
Тема 3.11. Шлифование				
89-90	теория	Абразивные материалы инструменты. Сущность метода шлифования.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §12.1 повторить материал
91-94	практическое занятие	Расчет режимов резания при шлифовании.	4	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты, §12.1, 12.2 повторить материал
Всего:			94	

ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты : учебник для СПО / Р.М. Гоцеридзе. - М. : Академия, 2010. - 432 с.
2. [дополнительная] Формообразование и режущие инструменты : учебное пособие / А.Н. Овсенко, Д.Н. Клауч, С.В. Кирсанов и [др]; под ред А.Н. Овсенко,. - М. : ФОРУМ, 2010. - 416 с.
3. [дополнительная] Гузеев В.И. Режимы резания для токарных и сверльно-фрезерных-расточных станков и числовым программным управлением : справочник / В.И. Гузеев, В.А. Батуев, И.В. Сурков; под ред. В.И. Гезеева. - 2-е изд.. - М. : Машиностроение, 2007. - 368 с.

4. [основная] Технология конструкционных материалов : учебник для СПО / Под ред Арзамасов В.Б.. - М. : ФОРУМ, 2008. - 271 с.
5. [дополнительная] Сибикин М.Ю. Технологическое оборудование / М.Ю. Сибикин. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2008. - 400 с.
6. [основная] Инструментальные материалы : учебное пособие / Воробьева Г.А., Складнова Е.Е., Леонов А.Ф., Ерофеев В.К.. - М. : Политехника, 2016. - 271 с. - Текст: электронный: [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/58850>. - Режим доступа: для авторизир. пользователей
7. [основная] Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты : учебник для СПО / Р.М. Гоцеридзе. - 7-е изд., стер.. - М. : Академия, 2016. - 432 с.