



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Заместителя директора по УР

Коробкова Е.А.
«31» августа 2022 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2022 - 2023 учебный год

Специальности	15.01.32 Оператор станков с программным управлением	
Наименование	УП.03 Учебная практика	
Курс и группа	3 курс ОСПУ-20-1	
Семестр	6	
Преподаватель (ФИО)	Степанов Сергей Леонидович	
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	288	час
В том числе:		
теоретические занятия	0	час
лабораторные работы	0	час
практические занятия	288	час
курсовое проектирование	0	час
консультации	0	час
Проверил	Филиппова Т.Ф. 31.08.2022	

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Учебная практика				
Тема 1.1. Проектирование технологических процессов при использовании оборудования с ЧПУ				
1-30	практическое занятие	Составлять технологический процесс обработки деталей, изделий	30	
31-32	практическое занятие	Составлять технологический процесс обработки деталей, изделий	2	
Тема 1.2. Программирование станка с ЧПУ				
33-62	практическое занятие	Проверка и контроль готовых управляющих программ и их корректировка под имеющееся оборудование	30	
63-64	практическое занятие	Проверка и контроль готовых управляющих программ и их корректировка под имеющееся оборудование	2	
Тема 1.3. Настройка и поднастройка металлорежущего технологического оборудования				
65-94	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	30	
95-96	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	2	
97-12 6	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	30	
127-1 28	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	2	
129-1 58	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	30	
159-1 60	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	2	

161-1 90	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	30	
191-1 92	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	2	
193-2 22	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	30	
223-2 24	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	2	
225-2 54	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	30	
255-2 56	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	2	

Тема 1.4. Использование для контроля щупа станка

257-2 86	практическое занятие	Проводить окончательный контроль точности и качества обработки детали с использованием координатно-измерительной машины (КИМ)	30	
287-2 88	практическое занятие	Проводить окончательный контроль точности и качества обработки детали с использованием координатно-измерительной машины (КИМ)	2	
Всего:			288	

ИСТОЧНИКИ