



Министерство образования Иркутской области
Областное государственное образовательное
учреждение среднего профессионального образования
«Иркутский авиационный техникум»

Методические указания
по выполнению самостоятельной работы
по дисциплине
ОП.09 Технологическая оснастка
специальности
15.02.08 Технология машиностроения

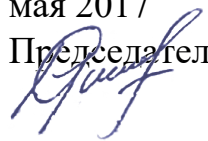
Иркутск, 2015

РАССМОТРЕНЫ

Протокол ЦК ТМ №11 от 11

мая 2017

Председатель ЦК



_____ / С.Л. Кусакин /

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УР



_____ Е.А. Коробкова

| № | Разработчик ФИО |
|---|-----------------------------|
| 1 | Кабанова Марина Анатольевна |
| 2 | Кусакин Святослав Львович |

Пояснительная записка

Дисциплина ОП.09 Технологическая оснастка входит в Общепрофессиональный цикл. Самостоятельная работа является одним из видов внеаудиторной учебной работы обучающихся.

Основные цели самостоятельной работы:

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

Тематический план

| Раздел Тема | Тема занятия | Название работы | Количество часов |
|---|---|---|------------------|
| Раздел 1. Станочные приспособления Тема 1. Общие сведения о приспособлениях | Введение. Цели дисциплины. Структура дисциплины. Ее связь с другими дисциплинами учебного плана. Предмет дисциплины. | Составление конспектов «Направляющие и настроечные элементы» | 1 |
| | Назначение и классификация приспособлений по их назначению, по их применимости на различных станках, по степени универсальности, по виду привода и другим признакам | Составление конспектов «Делительные и поворотные устройства» | 2 |
| | Основные принципы выбора приспособлений для единичного, серийного и массового производства. Основные конструктивные элементы приспособлений. | Составление конспектов «Корпуса приспособлений» | 2 |
| | Базирование заготовок. Правило шести точек, принципы базирования. Особенности базирования деталей обрабатываемых на станках с ЧПУ. Погрешности базирования. | Составление конспектов «Универсальные, специализированные и специальные приспособления» | 2 |
| | Установочные элементы приспособлений. Назначение и классификация. Требования, предъявляемые к установочным элементам приспособлений. Материалы для их изготовления | Выполнение докладов и сообщений по заданной тематике | 9 |
| Тема 2. Зажимные механизмы | Механизированные приводы приспособлений. Назначение и основные требования к ним. | Выполнение докладов и сообщений по заданной тематике. | 11 |
| Раздел 2. | Исходные данные для | Выполнение | 22 |

| | | | |
|--|---|--|--|
| <p>Проектирование станочных и контрольных приспособлений Тема 1. Делительные и поворотные устройства</p> | <p>проектирования приспособления. Последовательность проектирования приспособления: анализ конструкции детали и выполняемой технологической операции, выбор элементов базирования и зажима, составление схемы нагрузок, расчет силы зажима для механизированного приспособления, выбор пневмо и гидро цилиндров, расчет на прочность и точность. Графическое компоновка, оформление чертежа общего вида, детализация, спецификация.</p> | <p>индивидуального проектного задания - Проектирование специального станочного приспособления</p> | |
|--|---|--|--|

