



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

Коробкова Е.А.

«31» августа 2022 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2022 - 2023 учебный год

Специальности	15.02.08 Технология машиностроения		
Наименование	МДК.04.01 Выполнение работ по профессии «Токарь» или «Фрезеровщик»		
Курс и группа	2 курс ТМ-21-2		
Семестр	4		
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич, Александров Владимир Николаевич		
Обязательная аудиторная нагрузка на МДК МДК	108		час
В том числе:			
теоретических занятий	28		час
лабораторных работ	0		час
практических занятий	80		час
консультаций по курсовому проектированию	0		час

Проверил _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2022

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Ознакомление с основами работы станочника				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-2	теория	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
3-4	теория	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
5-6	практическое занятие	Отработка первичных навыков обслуживания и работы на станках.	2	?????????? ?.. ???????????? ???????????????? ????????? ??????????????????, § 2.6, 3.1
7-8	практическое занятие	Отработка первичных навыков обслуживания и работы на станках.	2	
9-10	практическое занятие	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	2	
11-12	практическое занятие	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	2	?????????? ? ?????? ????????? ?????? ??????? ????????? ? ??????
13-14	практическое занятие	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	2	
15	практическое занятие	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	1	?????????? ?????????????? ??????????: ????????????????????? ?????????? ???????, ??????????????, ??????????.
Тема 1.2. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента				
16	теория	Метрология. Понятие допусков и посадок. Основы взаимозаменяемости. Контрольно-измерительные приборы и инструменты.	1	?????????? ?.. ?????????? ????????????????? ?????? ?????????????????, §8.1 ?????????? ?????????? ?????????? ? ?????? ????????? ??????????- ????????????????? ??????????????.
17-18	практическое занятие	Разметка плоскостная и пространственная. Разметочный инструмент. Методы выполнения разметки.	2	
19-20	практическое занятие	Выполнение плоскостной и пространственной разметки по чертежу и шаблонам. Выполнение контроля разметки.	2	
Тема 1.3. Классификация станочного оборудования и режущего инструмента				

21	теория	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками. Классификация режущего инструмента и основы резания.	1	????????? ?.. ????????? ????????????? ????????? ?????????????????, § 2.6
22	теория	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками. Классификация режущего инструмента и основы резания.	1	
23-24	практическое занятие	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками.	2	
25-26	практическое занятие	Способы крепление заготовок в тисках и других приспособлениях. Подготовка заготовок.	2	
27-28	теория	Способы повышения производительности труда за счёт использования производительного инструмента, новых инструментальных материалов, СОТС, приспособлений.	2	????????? ?.. ????????? ????????????? ????????? ?????????????????, § 2.4
29	теория	Способы повышения производительности труда за счёт использования производительного инструмента, новых инструментальных материалов, СОТС, приспособлений.	1	????????? ?.. ????????? ????????????? ????????? ?????????????????, § 2.4
30	теория	Способы повышения производительности труда за счёт использования производительного инструмента, новых инструментальных материалов, СОТС, приспособлений.	1	
31-32	практическое занятие	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом. Основные приемы управления станками. Выполнение простейших работ на горизонтально- и вертикально-фрезерных станках. Выполнение простейших работ на токарных станках.	2	
33-34	практическое занятие	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом. Основные приемы управления станками. Выполнение простейших работ на горизонтально- и вертикально-фрезерных станках. Выполнение простейших работ на токарных станках.	2	

35	практическое занятие	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом. Основные приемы управления станками. Выполнение простейших работ на горизонтально- и вертикально-фрезерных станках. Выполнение простейших работ на токарных станках.	1	
36-37	практическое занятие	Фрезерование плоских поверхностей на широкоуниверсальных и горизонтально-фрезерных станках.	2	
38-39	практическое занятие	Задание параметров операций обработки для фрезерного станка.	2	
40-41	практическое занятие	Задание параметров операций обработки для фрезерного станка.	2	
42-43	практическое занятие	Задание параметров операций обработки для фрезерного станка.	2	
44-45	теория	Фрезерование плоских поверхностей на универсальных станках. Фрезерование уступов. Точение цилиндрических поверхностей. Точение конических поверхностей.	2	?????????? ?.. ???????????? ???????????????? ????????? ????????????????????, § 3.1, 3.2, 3.3
46-47	теория	Фрезерование плоских поверхностей на универсальных станках. Фрезерование уступов. Точение цилиндрических поверхностей. Точение конических поверхностей.	2	???????????? ?.. ???????????? ???????????????? ????????? ????????????????????, § 3.1, 3.2, 3.3
48-49	теория	Фрезерование плоских поверхностей на универсальных станках. Фрезерование уступов. Точение цилиндрических поверхностей. Точение конических поверхностей.	2	
50	теория	Фрезерование плоских поверхностей на универсальных станках. Фрезерование уступов. Точение цилиндрических поверхностей. Точение конических поверхностей.	1	???????????? ?.. ???????????? ???????????????? ????????? ????????????????????, § 3.1, 3.2, 3.3
51-52	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей. Сверление. Нарезание резьбы. Специальные операции фрезерования.	2	
53-54	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей. Сверление. Нарезание резьбы. Специальные операции фрезерования.	2	
55-56	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей. Сверление. Нарезание резьбы. Специальные операции фрезерования.	2	

57-58	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей. Растачивание. Сверление. Нарезание резьбы. Специальные операции фрезерования с использованием поворотных столов и спецоснастки.	2	
59-60	практическое занятие	Точение конических и фасонных поверхностей.	2	
61	практическое занятие	Корректировка параметров обработки в зависимости от последовательности операций, типов материала, операций и возможностей станка.	1	
62-63	практическое занятие	Корректировка параметров обработки в зависимости от последовательности операций, типов материала, операций и возможностей станка.	2	
64-65	практическое занятие	Сверление на токарных станках.	2	
66-67	практическое занятие	Нарезание резьбы.	2	
68-69	практическое занятие	Нарезание резьбы.	2	
70-71	практическое занятие	Изготовление деталей изделия повышенной точности.	2	
72-73	практическое занятие	Изготовление деталей изделия повышенной точности.	2	
74	практическое занятие	Изготовление деталей изделия повышенной точности.	1	
75-76	практическое занятие	Фрезерование кратных элементов с использованием делительной головки, или поворотного стола.	2	<p>?????????? ?..</p> <p>????????????</p> <p>??????????????</p> <p>?????????</p> <p>??????????????????, §</p> <p>3.4, 3.5, 3.6</p>
77-78	практическое занятие	Фрезерование кратных элементов с использованием делительной головки, или поворотного стола.	2	
79-80	практическое занятие	Фрезерование кратных элементов с использованием делительной головки, или поворотного стола.	2	
81-82	практическое занятие	Фрезерование кратных элементов с использованием делительной головки, или поворотного стола.	2	
83	практическое занятие	Установка инструментов, зажимного приспособления для обрабатываемых деталей обрабатываемого изделия на станке.	1	
84-85	практическое занятие	Установка инструментов, зажимного приспособления для обрабатываемых деталей обрабатываемого изделия на станке.	2	
86-87	практическое занятие	Обработка, проверка и поддержание точности размеров в пределах погрешностей.	2	
88	практическое занятие	Обработка, проверка и поддержание точности размеров в пределах погрешностей.	1	

89	практическое занятие	Обработка, проверка и поддержание точности размеров в пределах погрешностей.	1	
90-91	теория	Брак при работе. Причины и способы его предупреждения. Определение годности деталей.	2	<p>?????????? ?..</p> <p>??????????</p> <p>??????????????</p> <p>????????</p> <p>??????????????????, § 8.2, 8.4, 8.5, 8.6, 8.10</p>
92-93	теория	Брак при работе. Причины и способы его предупреждения. Определение годности деталей.	2	<p>?????????? ?..</p> <p>??????????</p> <p>??????????????</p> <p>????????</p> <p>??????????????????, § 8.2, 8.4, 8.5, 8.6, 8.10</p>
94	теория	Брак при работе. Причины и способы его предупреждения. Определение годности деталей.	1	<p>?????????? ?..</p> <p>??????????</p> <p>??????????????</p> <p>????????</p> <p>??????????????????, § 8.2, 8.4, 8.5, 8.6, 8.10</p>
95-96	теория	Специальные операции точения и фрезерования; необходимые инструменты и оборудование.	2	<p>?????????? ?..</p> <p>??????????</p> <p>??????????????</p> <p>????????</p> <p>??????????????????, § 3.7, 3.8</p>
97-98	теория	Специальные операции точения и фрезерования; необходимые инструменты и оборудование.	2	<p>?????????? ?..</p> <p>??????????</p> <p>??????????????</p> <p>????????</p> <p>??????????????????, § 3.7, 3.8</p>
99-100	практическое занятие	Специальные операции точения и фрезерования; необходимые инструменты и оборудование.	2	

101-1 02	практическое занятие	Специальные операции точения и фрезерования; необходимые инструменты и оборудование.	2	
103-1 04	практическое занятие	Специальные операции точения и фрезерования; необходимые инструменты и оборудование.	2	?????????? ??. ???????????? ?????????????? ????????? ??????????????????, § 3.7, 3.8
105	практическое занятие	Специальные операции точения и фрезерования; необходимые инструменты и оборудование.	1	Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения, § 3.7, 3.8
106-1 07	практическое занятие	Подбор параметров обработки в зависимости от свойств металла и инструментов.	2	
108	теория	Способы повышения производительности труда. Специальные виды станочной обработки.	1	?????????? ??. ???????????? ?????????????? ????????? ??????????????????, § 7.6, 7.8
Всего:			108	

ИСТОЧНИКИ

1. [дополнительная] Багдасарова Т.А. Технология токарных работ : учебник для СПО / Т. А. Багдасарова. - 4-е изд., стер. - М. : Академия, 2015. - 160 с.
2. [основная] Фещенко В.Н. Токарная обработка : учебное пособие / В.Н. Фещенко, Р.Х. Махмутов. - М. : Вышэйшая школа, 2000. - 255 с.
3. [основная] Слепинин В.А. Технология токарной обработки : учебное пособие для НПО / В.А. Слепинин, Н.Г. Схиртладзе. - М. : Дрофа, 2007. - 303 с.
4. [основная] Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения : учебное пособие / О.И. Аверьянов, В.В. Клепиков. - М. : ФОРУМ, 2008. - 432 с.
5. [дополнительная] Вереина Л.И. Выполнение работ по профессии фрезеровщик : учебное пособие для СПО / Л.И. Вереина. - М. : Академия, 2013. - 160 с.
6. [основная] Сибикин М.Ю. Технологическое оборудование / М.Ю. Сибикин. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2008. - 400 с.
7. [основная] Мычко В.С. Фрезерная обработка. Справочник фрезеровщика : пособие / Мычко В.С. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 476 с. — ISBN 978-985-503-389-0. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/67787.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. — DOI: <https://doi.org/10.23682/67787>
8. [основная] Фещенко В.Н. Токарная обработка : учебник / Фещенко В.Н., Махмутов Р.Х.. — Москва : Инфра-Инженерия, 2016. — 460 с. — ISBN 978-5-9729-0131-9. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/51737.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
9. [основная] Мычко В.С. Фрезерное дело : учебное пособие / Мычко В.С.. — Минск : Вышэйшая школа, 2009. — 542 с. — ISBN 978-985-06-1799-6. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. —

URL: <https://www.iprbookshop.ru/21755.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей

10. [дополнительная] Технология машиностроения: Сборник задач и упражнений : учебное пособие / В.И. Аверченко и др.; под общ. ред. В.И. Аверченко и Е.А. Польского. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : ИНФРА-М, 2010. - 288 с.