



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

Коробкова Е.А.

«31» августа 2022 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2022 - 2023 учебный год

Специальности	15.02.08 Технология машиностроения		
Наименование дисциплины	ОП.08 Технология машиностроения		
Курс и группа	2 курс ТМ-21-2		
Семестр	4		
Преподаватель (ФИО)	Логинова Елена Александровна		
Обязательная аудиторная нагрузка на дисциплины ОП	54		час
В том числе:			
теоретических занятий	40		час
лабораторных работ	0		час
практических занятий	14		час
консультаций по курсовому проектированию	0		час
Проверил	Филиппова Т.Ф. 31.08.2022		

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Основы технологии машиностроения				
Тема 1.1. Основные понятия и определения				
1	теория	Введение. Содержание и задачи дисциплины.	1	Конспект лекции прочитать.
2	теория	Основные понятия и определения.	1	Выучить конспект лекции
3-4	теория	Элементы технологического процесса.	2	Выучить конспект лекции
Тема 1.2. Точность механической обработки деталей				
5	теория	Общие понятия точности.	1	Прочитать конспект лекции
6	теория	Методы достижения точности.	1	Учить конспект.
7-8	теория	Виды погрешностей.	2	Прочитать, выучить конспект.
9-10	теория	Факторы, влияющие на точность.	2	Прочитать конспект, подготовиться к выполнению контрольной работы.
Тема 1.3. Качество поверхностей деталей машин				
11	теория	Признаки, определяющие качество.	1	Прочитать, учить конспект.
12	теория	Влияние качества поверхности на эксплуатационные свойства деталей машин.	1	Прочитать конспект.
Тема 1.4. Выбор баз при обработке заготовок				
13-14	теория	Базирование и базы в машиностроении.	2	Прочитать, учить конспект.
15-16	теория	Классификация баз.	2	Прочитать, учить конспект.
17-18	теория	Правила базирования.	2	Прочитать, учить конспект.
19-20	теория	Принципы выбора технологических баз.	2	Прочитать, учить конспект.
21-22	практическое занятие	Погрешность базирования.	2	
23-24	теория	Погрешность базирования в основных схемах базирования.	2	
25	практическое занятие	Определение погрешности базирования в основных схемах базирования.	1	
Тема 1.5. Технологичность конструкции машин				
26-27	практическое занятие	Понятие технологичности. Расчет коэффициентов точности, шероховатости, унификации, КИМ.	2	
28-29	практическое занятие	Расчет технологичности детали средней сложности.	2	
Тема 1.6. Принципы проектирования, правила разработки технологических процессов обработки деталей				
30-31	теория	Классификация техпроцессов.	2	Учить конспект.
32	теория	Порядок разработки технологических процессов.	1	Прочитать, учить конспект, подготовиться к выполнению контрольной работы.
33	теория	Порядок разработки технологических процессов.	1	
Раздел 2. Основы технического нормирования				
Тема 2.1. Классификация затрат рабочего времени				
34-35	теория	Нормирование труда. Структура нормы времени.	2	Учить конспект.
Тема 2.2. Методы исследования затрат рабочего времени				
36	теория	Фотография рабочего времени.	1	Учить конспект.
37	теория	Хронометраж рабочего времени.	1	Учить конспект.
Тема 2.3. Методы нормирования трудовых процессов				

38-39	теория	Аналитически-исследовательский и расчетно-аналитический методы нормирования.	2	Прочитать конспект.
40-41	теория	Нормирование основного времени на токарных, сверлильных, фрезерных и программных операциях.	2	Прочитать, учить конспект.
42-43	теория	Нормирование основного времени на токарных, сверлильных, фрезерных и программных операциях.	2	Прочитать, учить конспект.
44-45	практическое занятие	Расчет норм времени для токарных, сверлильных, фрезерных и программных операций.	2	
46	практическое занятие	Расчет норм времени для токарных, сверлильных, фрезерных и программных операций.	1	
Раздел 3. Методы обработки основных поверхностей типовых деталей				
Тема 3.1. Обработка наружных поверхностей тел вращения (валов)				
47	теория	Предварительная обработка валов.	1	Учить конспект.
48	теория	Маршруты обработки валов.	1	Прочитать конспект.
49-50	практическое занятие	Расчет режимов резания при обработке валов.	2	Учить конспект.
51	теория	Обработка на токарно-револьверных станках.	1	Прочитать, учить конспект.
52	теория	Шлифование валов.	1	Прочитать, подготовиться к выполнению контрольной работы.
53-54	практическое занятие	Определение предпочтительной схемы базирования. Расчет погрешности базирования и закрепления.	2	Учить конспект.
Всего:			54	

ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Кудряшев Е.А.. Основы технологии машиностроения : учебник / Е.А. Кудряшев, И.М. Смирнов, Е.И. Яцук. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 432 с.
2. [основная] Проектирование участков и цехов машиностроительных производств : учебное пособие / А.Г. Схиртладзе, В.П. Вороненко, В.В. Морозов и др.. - 3-е изд., перераб. и доп. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 452 с.
3. [основная] Лебедев Л.В. Курсовое проектирование по технологии машиностроения : учебное пособие / Л.В. Лебедев и др.. - 2-е изд., стер.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 424 с.
4. [основная] В учебном пособии рассмотрены вопросы проектирования технологических процессов изготовления деталей машин для различных типов производств. Может быть использовано при изучении дисциплин: «Основы технологии машиностроения», «Технология машиностроения», «Технология изготовления деталей на станках с ЧПУ», «Проектирование технологических процессов изделий машиностроения», «Технология машиностроительного производства», «Технология двигателестроения», «Детали машин» и др., а также при выполнении практических заданий, курсовых проектов по указанным выше дисциплинам и выпускных квалификационных работ. Подготовлено в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования. Предназначено для бакалавров, магистров и специалистов, обучающихся по направлениям подготовки 13.03.03, 13.04.03 «Энергетическое машиностроение», 15.03.05, 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» и специальности 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов». Данное учебное пособие может быть также полезным для технологов промышленных предприятий.