



Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2022 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2022 - 2023 учебный год

Специальности	<b>15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства</b>		
Наименование	МДК.06.01 Основы металлообработки на станках		
Курс и группа	3 курс ТМП-20-1		
Семестр	6		
Преподаватель (ФИО)	Шишкин Андрей Юрьевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	50		час
В том числе:			
теоретические занятия	28		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	20		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час
Самостоятельная работа	2		час

Проверил \_\_\_\_\_ Филиппова Т.Ф. 31.08.2022

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Ознакомление с основами работы станочника</b>				
<b>Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии</b>				
1-4	теория	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	<b>4</b>	
5-7	практическое занятие	Отработка первичных навыков обслуживания и работы на станках.	<b>3</b>	<b>Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения, § 2.6, 3.1</b>
8	практическое занятие	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений	<b>1</b>	
<b>Тема 1.2. Классификация станочного оборудования и режущего инструмента</b>				
9-12	теория	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками. Классификация режущего инструмента и основы резания.	<b>4</b>	<b>Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения, § 2.6</b>
13-16	теория	Способы повышения производительности труда за счёт использования производительного инструмента, новых инструментальных материалов, СОТС, приспособлений.	<b>4</b>	<b>Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения, § 2.4</b>
17-19	практическое занятие	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом. Основные приемы управления станками. Выполнение простейших работ на горизонтально- и вертикально-фрезерных станках. Выполнение простейших работ на токарных станках.	<b>3</b>	
20	практическое занятие	Задание параметров операций обработки для фрезерного станка	<b>1</b>	
21-26	теория	Фрезерование плоских поверхностей на универсальных станках. Фрезерование уступов. Точение цилиндрических поверхностей. Точение конических поверхностей.	<b>6</b>	<b>Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения, § 3.1, 3.2, 3.3</b>
27-28	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей. Сверление. Нарезание резьбы. Специальные операции фрезерования	<b>2</b>	<b>Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения, § 3.3</b>
29	практическое занятие	Корректировка параметров обработки в зависимости от последовательности операций, типов материала, операций и возможностей станка.	<b>1</b>	
30	практическое занятие	Изготовление деталей изделия повышенной точности.	<b>1</b>	
31-32	практическое занятие	Фрезерование кратных элементов с использованием делительной головки, или поворотного стола.	<b>2</b>	<b>Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения, § 3.4, 3.5, 3.6</b>
33-34	практическое занятие	Установка инструментов, зажимного приспособления для обрабатываемых деталей обрабатываемого изделия на станке.	<b>2</b>	

35-36	практическое занятие	Обработка, проверка и поддержание точности размеров в пределах погрешностей.	2	
<i>Тема 1.3. Брак при работе. Причины и способы его предупреждения.</i>				
37-42	теория	Брак при работе. Причины и способы его предупреждения. Определение годности деталей.	6	<b>Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения, § 8.2, 8.4, 8.5, 8.6, 8.10</b>
<i>Тема 1.4. Особенности работы на токарных и фрезерных станках</i>				
43-44	теория	Специальные операции точения и фрезерования; необходимые инструменты и оборудование.	2	<b>Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения, § 3.7, 3.8</b>
45-46	практическое занятие	Подбор параметров обработки в зависимости от свойств металла и инструментов.	2	
47-48	теория	Способы повышения производительности труда. Специальные виды станочной обработки.	2	<b>Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения, § 7.6, 7.8</b>
49-50	Самостоятельная работа	Составление таблицы критериев износа режущего инструмента и особенностей заточки инструмента	2	
Всего:			50	

## ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения : учебное пособие / О.И. Аверьянов, В.В. Клепиков. - М. : ФОРУМ, 2008. - 432 с.
2. [основная] Фещенко В.Н. Токарная обработка : учебное пособие / В.Н. Фещенко, Р.Х. Махмутов. - М. : Вышэйшая школа, 2000. - 255 с.
3. [дополнительная] Гузеев В.И. Режимы резания для токарных и сверильно-фрезерных-расточных станков и числовым программным управлением : справочник / В.И. Гузеев, В.А. Батуев, И.В. Сурков; под ред. В.И. Гезеева. - 2-е изд.. - М. : Машиностроение, 2007. - 368 с.
4. [основная] Мычко В.С. Фрезерное дело : учебное пособие / Мычко В.С.. — Минск : Вышэйшая школа, 2009. — 542 с. — ISBN 978-985-06-1799-6. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/21755.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
5. [основная] Фещенко В.Н. Токарная обработка : учебник / Фещенко В.Н., Махмутов Р.Х.. — Москва : Инфра-Инженерия, 2016. — 460 с. — ISBN 978-5-9729-0131-9. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/51737.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
6. [дополнительная] Холодкова А.Г. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках : учебник / А.Г. Холодкова. - М. : Академия, 2016. - 240 с.
7. [дополнительная] Вереина Л.И. Выполнение работ по профессии фрезеровщик : учебное пособие для СПО / Л.И. Вереина. - М. : Академия, 2013. - 160 с.