



Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю

Зам. директора по УР

Коробкова Е.А.

«31» августа 2022 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2022 - 2023 учебный год

Специальности	<b>15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства</b>		
Наименование	УП.06 Учебная практика		
Курс и группа	-2 курс ТМП-20-1		
Семестр	6		
Преподаватель (ФИО)	Попов Павел Дмитриевич, Александров Владимир Николаевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	252		час
В том числе:			
теоретические занятия	0		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	252		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час

Проверил \_\_\_\_\_ Филиппова Т.Ф. 31.08.2022

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Учебная практика</b>				
<b>Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии</b>				
1-2	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии	<b>2</b>	
3-6	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	<b>4</b>	
<b>Тема 1.2. Классификация станочного оборудования и режущего инструмента</b>				
7-12	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	<b>6</b>	
13-16	практическое занятие	Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.	<b>4</b>	
17-20	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	<b>4</b>	
21	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	<b>1</b>	
<b>Тема 1.3. Брак при работе. Причины и способы его предупреждения.</b>				
22-25	практическое занятие	Виды брака при выполнении токарных и фрезерных операций	<b>4</b>	
26-29	практическое занятие	Определение годности деталей или готового изделия	<b>4</b>	
<b>Тема 1.4. Особенности работы на токарных и фрезерных станках</b>				
30-35	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения	<b>6</b>	
36-39	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	<b>4</b>	
40-45	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	<b>6</b>	
46-51	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках.	<b>6</b>	
52	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках	<b>1</b>	
53-58	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке	<b>6</b>	
59-64	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	<b>6</b>	
65-70	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	<b>6</b>	
71	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	<b>1</b>	

72-77	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке	<b>6</b>	
78-83	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке	<b>6</b>	
84-89	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	<b>6</b>	
90-95	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	<b>6</b>	
96	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	<b>1</b>	
97-102	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	<b>6</b>	
103-108	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке	<b>6</b>	
109-114	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке.	<b>6</b>	
115	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке.	<b>1</b>	
116-121	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально-фрезерных, токарных и отрезных станках.	<b>6</b>	
122-127	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	<b>6</b>	
128-133	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	<b>6</b>	

134	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках	1	
135-1 40	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	6	
141-1 46	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	6	
147	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	1	
148-1 53	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	6	
154-1 59	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	6	
160-1 65	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	6	
166	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	1	
167-1 72	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках	6	
173-1 78	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	6	
179	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	1	
180-1 85	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	6	

186-1 91	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках	<b>6</b>	
192	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	<b>1</b>	
193-1 98	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	<b>6</b>	
199-2 04	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	<b>6</b>	
205	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках	<b>1</b>	
206-2 11	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	<b>6</b>	
212-2 17	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках	<b>6</b>	
218	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	<b>1</b>	
219-2 24	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	<b>6</b>	
225-2 30	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках	<b>6</b>	

231-2 36	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	<b>6</b>	
237-2 42	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	<b>6</b>	
243-2 47	практическое занятие	Оформление документации зачётно-комплексной работы и устранение дефектов	<b>5</b>	
248	практическое занятие	Оформление документации зачётно-комплексной работы и устранение дефектов	<b>1</b>	
249-2 52	практическое занятие	Доработка технологической документации и доработка зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на станках. Защита работы.	<b>4</b>	
Всего:			252	

## ИСТОЧНИКИ