



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам. директора по УР

Коробкова Е.А.
«31» августа 2022 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН на 2022 - 2023 учебный год

Специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства
Наименование МПК 01.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного пр
Курс и группа 3 курс ТМП-20-1
Семестр 6
Преподаватель (ФИО) Кусакин Святослав Львович
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем 126 час

В том числе:

теоретические занятия	<u>0</u>	час
лабораторные работы	<u>0</u>	час
практические занятия	<u>0</u>	час
курсовое проектирование	<u>30</u>	час
консультации	<u>0</u>	час
Самостоятельная работа	<u>4</u>	час

Проверил Филиппова Т.Ф. 31.08.2022

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Курсовой проект.				
Тема 1.1. Разработка технологического процесса				
1-2	курсовое проектирование	Выполнение построения КЭМ детали на КП.	2	
3-4	курсовое проектирование	Выполнить анализ КЭМ детали на КП. Описать конструкцию и служебное назначение детали.	2	
5	курсовое проектирование	Представить характеристику материала детали и его свойства.	1	
6	курсовое проектирование	Разработать предварительный маршрут технологического процесса.	1	
7-8	курсовое проектирование	Выбрать и обосновать тип производства. Определить количество деталей в партии и периодичность ее запуска.	2	
9-10	курсовое проектирование	Выбрать вид заготовки и метод ее получения. Выполнить расчет погрешности базирования. Вычертить схему базирования заготовки.	2	
11-12	курсовое проектирование	Выполнить расчет припусков и напусков.	2	
13-16	курсовое проектирование	Выполнить построение КЭМ заготовки. Вычертить чертеж заготовки.	4	
17	курсовое проектирование	Провести анализ технологичности детали.	1	
18	курсовое проектирование	Выбрать оборудование для универсальных операций. Выбрать приспособления и режущие инструменты, и инструментальную оснастку. Выбрать мерительный инструмент.	1	
19	курсовое проектирование	Вычертить схему нагрузки на заготовку при обработке. Выполнить расчет режимов резания инструмента на универсальное оборудование.	1	
20-21	курсовое проектирование	Выбрать оборудование для операций с ЧПУ. Выбрать приспособления и режущие инструменты, и инструментальную оснастку.	2	
22	курсовое проектирование	Выполнить расчет режимов резания инструмента на оборудование с ЧПУ.	1	
23-24	курсовое проектирование	Вычертить карту наладки инструмента.	2	
25-26	курсовое проектирование	Выбрать методы с средства контроля полученных размеров детали. Заполнить карту контроля в САПР ТП для операции с ЧПУ.	2	
27-28	курсовое проектирование	Выполнить построение КЭМ технологической оснастки. Вычертить чертеж технологической оснастки.	2	
29-30	курсовое проектирование	Выполнить построение КЭМ технологической оснастки. Вычертить чертеж технологической оснастки.	2	

Раздел 2. Промежуточная аттестация			
Тема 2.1. Промежуточная аттестация			
31-36	Промежуточная аттестация	6	
	Всего:	126	

ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Горохов В.А. Проектирование технологической оснастки : учебник / В.А. Горохов, А.Г. Схиртладзе. - 2-е изд., стер.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 432 с.
2. [основная] Технология производства и автоматизированное проектирование технологических процессов машиностроения : учебник / В.А. Тимирязев, А.Г. Схиртладзе, Н.П. Солнышкин и др.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 320 с.
3. [основная] Белов П.С. Системы автоматизированного проектирования технологических процессов : учебное пособие для СПО / Белов П.С., Драгина О.Г.. — Саратов : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2020. — 133 с. — ISBN 978-5-4488-0430-4, 978-5-4497-0379-8. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/89237.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: <https://doi.org/10.23682/89237>
4. [основная] Технологические процессы в машиностроении : лабораторный практикум / составители В. М. Гончаров . — Ставрополь : Северо-Кавказский федеральный университет, 2018. — 129 с. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/92767.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
5. [основная] Галкин М.Г. Проектирование процесса механической обработки корпусных деталей : учебное пособие для СПО / Галкин М.Г., Коновалова И.В., Смагин А.С.. — Саратов, Екатеринбург : Профобразование, Уральский федеральный университет, 2020. — 197 с. — ISBN 978-5-4488-0771-8, 978-5-7996-2934-2. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/92369.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
6. [основная] Каменев С.В. Технологии аддитивного производства : учебное пособие для СПО / Каменев С.В., Романенко К.С.. — Саратов : Профобразование, 2020. — 144 с. — ISBN 978-5-4488-0564-6. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/92180.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
7. [основная] Чепчуров М.С. Оборудование с ЧПУ машиностроительного производства и программная обработка : учебное пособие / Чепчуров М.С., Жуков Е.М.. — Белгород : Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2015. — 190 с. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/66667.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
8. [основная] Маслов А.Р. Проектирование технологической оснастки : учебное пособие / Маслов А.Р.. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2021. — 164 с. — ISBN 978-5-4497-0835-9. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/102242.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: <https://doi.org/10.23682/102242>