



Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2023 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2023 - 2024 учебный год

Специальности	<b>15.02.08 Технология машиностроения</b>		
Наименование	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин		
Курс и группа	3 курс ТМ-21-1		
Семестр	5		
Преподаватель (ФИО)	Степанов Сергей Леонидович, Каверзина Екатерина Сергеевна		
Обязательная аудиторная нагрузка на МДК МДК	46		час
В том числе:			
теоретических занятий	30		час
лабораторных работ	0		час
практических занятий	16		час
консультаций по курсовому проектированию	0		час

Проверил Филиппова Т.Ф. 31.08.2023

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Ведение технологических процессов изготовления деталей машин</b>				
<b>Тема 1.1. Основные понятия состава конструкторско-технологической документации.</b>				
1	теория	Введение. Содержание и задачи курса.	1	
2	теория	Правила чтения чертежа.	1	Составить конспект "Определение служебного назначения выданной детали"
3-4	практическое занятие	ПР1. Чтение чертежа детали.	2	Оформить отчет по практической работе.
5	теория	Правила оформления технологических документов.	1	
6	теория	Правила оформления технологических документов.	1	
<b>Тема 1.2. Детали машиностроительного производства.</b>				
7-8	теория	Виды деталей. Маркировка материалов.	2	Составить конспект "Свойства материала выданной детали"
9-10	теория	Технологические требования, предъявляемые к деталям. Правила расчета технологичности деталей.	2	Составить конспект
11-12	практическое занятие	ПР2. Расчет технологичности детали.	2	Расчитать технологичность детали
13-14	теория	Качество поверхностей деталей машин. Признаки, определяющие качество. Факторы, влияющие на качество.	2	
15-16	теория	Влияние качества поверхности на эксплуатационные свойства деталей машин.	2	Составить конспект на тему эксплуатационные свойства деталей машин
17	теория	Влияние качества поверхности на эксплуатационные свойства деталей машин.	1	
<b>Тема 1.3. Производственный и технологический процессы машиностроительного завода.</b>				
18-19	теория	Типы машиностроительного производства. Определение типа производства.	2	Расчитать тип производства по заданным параметрам
20-21	теория	Производственный и технологический процессы МСП.	2	
<b>Тема 1.4. Заготовки деталей машин.</b>				
22-23	теория	Виды заготовок.	2	Составить презентацию на тему: Виды заготовок.
24-25	теория	Способы получения заготовок. Факторы, влияющие на выбор заготовок.	2	
26	теория	Правила конструирования заготовок.	1	Составить конспект на тему: Элементы конструкции отливки.
27	теория	Правила конструирования заготовок.	1	
28-29	практическое занятие	ПР3. Выполнение чертежа детали штрихпунктирными линиями. Конструирование заготовки детали.	2	
30-31	практическое занятие	ПР3. Выполнение чертежа заготовки. Простановка размеров, написание технических условий.	2	
32	практическое занятие	ПР3. Выполнение чертежа заготовки. Простановка размеров, написание технических условий.	1	Оформить отчет по практической работе.
33	практическое занятие	ПР3. Выполнение чертежа заготовки. Простановка размеров, написание технических условий.	1	

34-35	теория	Припуски на механическую обработку. Факторы, влияющие на величину припуска. Методы определения припусков.	2	Составить конспект на тему: Напуск на штампованных заготовках
36-37	практическое занятие	ПР4. Определение припусков аналитическим и статическим методами.	2	Оформить отчет по практической работе.
38-39	практическое занятие	ПР4. Определение припусков аналитическим и статическим методами.	2	Оформить отчет по практической работе.
40	практическое занятие	ПР4. Определение припусков аналитическим и статическим методами.	1	
41	практическое занятие	ПР4. Определение припусков аналитическим и статическим методами.	1	
<b>Тема 1.5. Разработка технологических процессов МСП.</b>				
42-43	теория	Порядок разработки технологических процессов изготовления деталей и машин.	2	Разработать чертеж заготовки
44-45	теория	Классификация технологических процессов. Элементы технологического процесса.	2	Разработать чертеж заготовки
46	теория	Правила записи операций и переходов, выполнения графических технологических документов.	1	Разработать чертеж заготовки
Всего:			46	

## ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Рахимьянов Х.М. Технология машиностроения : учебное пособие / Рахимьянов Х.М., Красильников Б.А., Мартынов Э.З.. — Новосибирск : Новосибирский государственный технический университет, 2014. — 254 с. — ISBN 978-5-7782-2291-5. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/47721.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
2. [основная] Горохов В.А. Технологические процессы сборки машин и изготовления деталей : учебник / В.А. Горохов, Н.В. Беляков. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 576 с.
3. [основная] Лебедев Л.В. Курсовое проектирование по технологии машиностроения : учебное пособие / Л.В. Лебедев и др.. - 2-е изд., стер.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 424 с.
4. [основная] Клепиков В.В., Бодров А.Н. Технология машиностроения : учебник / В.В. Клепиков, А.Н. Бодров. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2004. - 860 с.
5. [основная] Технологические процессы в машиностроении : лабораторный практикум / составители В. М. Гончаров . — Ставрополь : Северо-Кавказский федеральный университет, 2018. — 129 с. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/92767.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
6. [дополнительная] Добрыдnev И.С. Курсовое проектирование по предмету «Технология машиностроения» : учебное пособие для техникумов / И.С. Добрыдnev. - М. : Машиностроение, 1985. - 184 с.
7. [дополнительная] Иконников А.Н. Нормирование труда в машиностроении : учебное пособие для авиационных техникумов / А.Н. Иконников, Л.Н. Баймов, А.В. Носов. - М. : Машиностроение, 1983. - 160 с.

8. [дополнительная] Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.1 / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп.. - М. : Машиностроение, 1986. - 656 с.
9. [дополнительная] Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2. / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп.. - М. : Машиностроение, 1986. - 496 с.
10. [дополнительная] Обработка металла резанием: справочник технолога / А.А. Панов, В.В. Аникин, Н.Г. Бойм и др.; под общ. ред. А.А. Панова. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Машиностроение, 2004. - 784 с.
11. [дополнительная] Гузеев В.И. Режимы резания для токарных и сверильно-фрезерных-расточных станков и числовым программным управлением : справочник / В.И. Гузеев, В.А. Батуев, И.В. Сурков; под ред. В.И. Гезеева. - 2-е изд.. - М. : Машиностроение, 2007. - 368 с.
12. [дополнительная] Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения : учебное пособие / О.И. Аверьянов, В.В. Клепиков. - М. : ФОРУМ, 2008. - 432 с.
13. [дополнительная] Ганенко А.П. Оформление текстовых и графических материалов при подготовке дипломных проектов, курсовых и письменных экзаменационных работ (требования ЕСКД) : учебник для НПО / А.П. Ганенко, Лапсарь М.И.. - 5-е изд., перераб. и доп. - М. : Академия, 2008. - 352 с.
14. [дополнительная] Нефёдов Н.А. Дипломное проектирование в машиностроительных техникумов : учебное пособие для техникумов / Н.А. Нефёдов. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Высш.шк, 1986. - 239 с.
15. [дополнительная] Общемашиностроительные нормативы режимов резанья : справочник: В 2-х т.: Т.1 / А. Д. Локтев, И. Ф. Гущин, В. А. Батуев и др. - М. : Машиностроение, 1991. - 640 с.