



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Заместителя директора по УР

Коробкова Е.А.
«31» августа 2023 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2023 - 2024 учебный год

Специальности	15.02.08 Технология машиностроения	
Наименование	УП.04 Учебная практика	
Курс и группа	3 курс ТМ-21-1	
Семестр	5	
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич, Александров Владимир Николаевич	
Обязательная аудиторная нагрузка на УП УП	252	час
В том числе:		
теоретических занятий	0	час
лабораторных работ	0	час
практических занятий	252	час
консультаций по курсовому проектированию	0	час

Проверил _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2023

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Учебная практика				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-2	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.	2	
3-4	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
5-6	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
Тема 1.2. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента				
7-8	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
9-10	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
11-12	практическое занятие	Виды брака при выполнении токарных и фрезерных операций.	2	
13-14	практическое занятие	Виды брака при выполнении токарных и фрезерных операций.	2	
15-16	практическое занятие	Определение годности деталей или готового изделия.	2	
17-18	практическое занятие	Определение годности деталей или готового изделия.	2	
Тема 1.3. Классификация станочного оборудования и режущего инструмента				
19-20	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
21-22	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
23-24	практическое занятие	Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.	2	
25-26	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	
27	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	1	
28-29	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
30-31	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
32-33	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
34-35	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	
36-37	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
38-39	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
40-41	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	

42-43	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках. Изготовление зачетной работы №1.	2	
44-45	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках. Изготовление зачетной работы №1.	2	
46-47	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках. Изготовление зачетной работы №1.	2	
48	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках.	1	
49-50	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
51-52	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
53-54	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
55-56	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
57-58	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
59-60	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
61-62	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
63-64	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
65-66	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
67	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	1	
68-69	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке.	2	

114-1 15	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально- фрезерных, токарных и отрезных станках.	2	
116-1 17	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально- фрезерных, токарных и отрезных станках.	2	
118-1 19	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально- фрезерных, токарных и отрезных станках.	2	
120-1 21	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
122-1 23	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
124-1 25	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
126-1 27	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
128-1 29	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
130-1 31	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
132	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	1	
133-1 34	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
135-1 36	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
137-1 38	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
139-1 40	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	

206-2 07	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
208-2 09	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
210-2 11	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
212-2 13	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
214-2 15	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
216-2 17	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
218	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	1	
219-2 20	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	2	
221-2 22	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	2	
223-2 24	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	2	

243	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	1	
244-2 45	практическое занятие	Оформление документации зачетно-комплексной работы и устранение дефектов.	2	
246-2 47	практическое занятие	Оформление документации зачётно-комплексной работы и устранение дефектов.	2	
248-2 49	практическое занятие	Оформление документации зачётно-комплексной работы и устранение дефектов.	2	
250-2 51	практическое занятие	Доработка технологической документации и доработка зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на станках. Защита работы.	2	
252	практическое занятие	Доработка технологической документации и доработка зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на станках. Защита работы.	1	
Всего:			252	

ИСТОЧНИКИ