



Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2023 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2023 - 2024 учебный год

Специальности	<b>15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства</b>		
Наименование	МДК.01.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании		
Курс и группа	4 курс ТМП-20-1		
Семестр	8		
Преподаватель (ФИО)	Кусакин Святослав Львович, Попов Павел Дмитриевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	44		час
В том числе:			
теоретические занятия	0		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	30		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час
Самостоятельная работа	2		час

Проверил \_\_\_\_\_ Филиппова Т.Ф. 31.08.2023

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Многоосевая обработка на станках с ЧПУ</b>				
<b>Тема 1.1. Операции сверления и резбонарезания на станках с ЧПУ</b>				
1-4	практическое занятие	Обработка отверстий	4	
5-8	практическое занятие	Фрезерование отверстий. Резьбофрезерование.	4	Прочитать главу по настройке и обработки отверстий и резьб, в книге Ведмедь П.А., Основы NX CAM
<b>Тема 1.2. Многоосевая позиционная обработка</b>				
9-10	практическое занятие	Главная и локальные системы координат	2	
11-12	практическое занятие	Обработка наклонных граней	2	
13-14	практическое занятие	Обработка отверстий произвольной ориентации	2	Прочитать главу по настройке 5-осевой позиционной обработке; Ведмедь П.А., Основы NX CAM
15-16	практическое занятие	Использование наклонного фиксированного инструмента на контурных операциях	2	
17-20	практическое занятие	Настройка симуляции работы станка	4	
21-22	Самостоятельная работа	Выполнить настройку симуляция работы станка	2	
<b>Тема 1.3. Многоосевая непрерывная обработка</b>				
23-24	практическое занятие	Операция Профиль по контуру – CONTOUR_PROFILE	2	
25-26	практическое занятие	Операция Переменный контур – Интерполяция вектора	2	
27-32	практическое занятие	Составление УП для пятикоординатной обработки	6	
33-34	консультация	Создание и редактирование родительских групп	2	
35-36	консультация	Создание операций фрезерной обработки деталей на станках с ЧПУ	2	
37-38	консультация	Многоосевая обработка на станках с ЧПУ	2	
<b>Раздел 2. Промежуточная аттестация</b>				
<b>Тема 2.1. Промежуточная аттестация</b>				
39-44		Промежуточная аттестация	6	
Всего:			44	

## ЛИТЕРАТУРА

- [основная] Основы программирования токарной обработки деталей на станках с ЧПУ в системе «Sinumerik» : учебное пособие / А.А. Терентьев [и др.]. — Оренбург : Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2014. — 107 с. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/33645.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
- [основная] Ведмедь П.А. Основы NX CAM + CD ROM : практическое пособие / П.А. Ведмедь. - М. : ДМК Пресс, 2012. - с.
- [дополнительная] Гжиров Р.Н. Программирование обработки на станках с ЧПУ : справочник / Р.Н. Гжиров, Серебrenицкий П.П.. - Л. : Машиностроение, 1990. - 588 с.
- [основная] Серебrenицкий П.П. Программирование автоматизированного оборудования: В 2-х ч. Ч 1. : учебник для вузов / П.П. Серебrenицкий, А.Г. Схиртладзе. - М. : Дрофа, 2008. - 576 с.
- [основная] Гибкие автоматизированные производства : учебное пособие / В.В. Глебов [и др.]. —

Саратов : Вузовское образование, 2021. — 127 с. — ISBN 978-5-4487-0746-9. — Текст : электронный  
// IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/101085.html> (дата обращения: 30.08.2022).  
— Режим доступа: для авторизир. пользователей