



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

Коробкова Е.А.

«31» августа 2023 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2023 - 2024 учебный год

Специальности	15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства		
Наименование	УП.06 Учебная практика		
Курс и группа	3 курс ТМП-21-1		
Семестр	6		
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич, Александров Владимир Николаевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	252		час
В том числе:			
теоретические занятия	0		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	252		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час

Проверил _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2023

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Учебная практика				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-2	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.	2	
3-4	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
5-6	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
Тема 1.2. Классификация станочного оборудования и режущего инструмента				
7-8	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
9-10	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
11-12	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
13-14	практическое занятие	Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.	2	
15-16	практическое занятие	Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.	2	
17-18	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	
19-20	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	
21	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	1	
Тема 1.3. Брак при работе. Причины и способы его предупреждения				
22-23	практическое занятие	Виды брака при выполнении токарных и фрезерных операций.	2	
24-25	практическое занятие	Виды брака при выполнении токарных и фрезерных операций.	2	
26-27	практическое занятие	Определение годности деталей или готового изделия.	2	
28-29	практическое занятие	Определение годности деталей или готового изделия.	2	
Тема 1.4. Особенности работы на токарных и фрезерных станках				
30-31	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
32-33	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
34-35	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
36-37	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	
38-39	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	

40-41	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
42-43	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
44-45	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
46-47	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках.	2	
48-49	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках.	2	
50-51	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках.	2	
52	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках.	1	
53-54	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
55-56	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
57-58	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
59-60	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
61-62	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
63-64	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
65-66	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
67-68	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
69-70	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
71	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	1	

72-73	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке.	2	
74-75	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке.	2	
76-77	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке.	2	
78-79	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке.	2	
80-81	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке.	2	
82-83	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке.	2	
84-85	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	2	
86-87	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	2	
88-89	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	2	
90-91	практическое занятие	. Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке	2	
92-93	практическое занятие	. Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке	2	
94-95	практическое занятие	. Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	2	

96	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	1	
97-98	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	2	
99-100	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	2	
101-102	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.	2	
103-104	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке.	2	
105-106	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке.	2	
107-108	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке.	2	
109-110	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке.	2	
111-112	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке.	2	
113-114	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке.	2	
115	практическое занятие	Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке.	1	
116-117	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально-фрезерных, токарных и отрезных станках.	2	

118-1 19	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально- фрезерных, токарных и отрезных станках.	2	
120-1 21	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально- фрезерных, токарных и отрезных станках.	2	
122-1 23	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
124-1 25	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
126-1 27	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
128-1 29	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
130-1 31	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
132-1 33	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
134	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	1	
135-1 36	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
137-1 38	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
139-1 40	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
141-1 42	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
143-1 44	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
145-1 46	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	

147	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	1	
148-1 49	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
150-1 51	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
152-1 53	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
154-1 55	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
156-1 57	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
158-1 59	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
160-1 61	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
162-1 63	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
164-1 65	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
166	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	1	
167-1 68	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	2	

169-1 70	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	2	
171-1 72	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	2	
173-1 74	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	2	
175-1 76	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	2	
177-1 78	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	2	
179-1 80	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	2	
181	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	1	
182-1 83	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	2	
184-1 85	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	2	
186-1 87	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	2	

188-1 89	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	2	
190-1 91	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	2	
192-1 93	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	2	
194	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	1	
195-1 96	практическое занятие	. Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	2	
197-1 98	практическое занятие	. Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	2	
199-2 00	практическое занятие	. Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	2	
201-2 02	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	2	
203-2 04	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	2	
205-2 06	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	2	
207	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	1	

208-2 09	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
210-2 11	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
212-2 13	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
214-2 15	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
216-2 17	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
218-2 19	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
220	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	1	
221-2 22	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	2	
223-2 24	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	2	
225-2 26	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	2	

[illegible]

249	практическое занятие	Оформление документации зачётно-комплексной работы и устранение дефектов.	1	
250	практическое занятие	Оформление документации зачётно-комплексной работы и устранение дефектов.	1	
251-252	практическое занятие	Доработка технологической документации и доработка зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на станках. Защита работы.	2	
Всего:			252	

ИСТОЧНИКИ