



Министерство образования Иркутской области  
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю  
Заместителя директора по УР  
  
Коробкова Е.А.  
«31» августа 2023 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2023 - 2024 учебный год

Специальности	<b>15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства</b>	
Наименование	УП.06 Учебная практика	
Курс и группа	3 курс ТМП-21-1	
Семестр	6	
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич, Александров Владимир Николаевич	
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	252	час
В том числе:		
теоретические занятия	0	час
лабораторные работы	0	час
практические занятия	252	час
курсовое проектирование	0	час
консультации	0	час
Проверил	Филиппова Т.Ф. 31.08.2023	

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Учебная практика</b>				
<b>Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии</b>				
1-2	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.	2	
3-4	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
5-6	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
<b>Тема 1.2. Классификация станочного оборудования и режущего инструмента</b>				
7-8	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
9-10	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
11-12	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
13-14	практическое занятие	Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.	2	
15-16	практическое занятие	Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.	2	
17-18	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	
19-20	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	
21	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	1	
<b>Тема 1.3. Брак при работе. Причины и способы его предупреждения</b>				
22-23	практическое занятие	Виды брака при выполнении токарных и фрезерных операций.	2	
24-25	практическое занятие	Виды брака при выполнении токарных и фрезерных операций.	2	
26-27	практическое занятие	Определение годности деталей или готового изделия.	2	
28-29	практическое занятие	Определение годности деталей или готового изделия.	2	
<b>Тема 1.4. Особенности работы на токарных и фрезерных станках</b>				
30-31	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
32-33	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
34-35	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
36-37	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	
38-39	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	

40-41	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
42-43	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
44-45	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования и точения.	2	
46-47	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках.	2	
48-49	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках.	2	
50-51	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках.	2	
52	практическое занятие	Отработка навыков и приемов работы на станках.	1	
53-54	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
55-56	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
57-58	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
59-60	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
61-62	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
63-64	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
65-66	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
67-68	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
69-70	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	2	
71	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	1	





118-1 19	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально- фрезерных, токарных и отрезных станках.	2	
120-1 21	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально- фрезерных, токарных и отрезных станках.	2	
122-1 23	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
124-1 25	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
126-1 27	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
128-1 29	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
130-1 31	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
132-1 33	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	2	
134	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.	1	
135-1 36	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
137-1 38	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
139-1 40	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
141-1 42	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
143-1 44	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	
145-1 46	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	2	

147	практическое занятие	Изготовление детали типа: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	1	
148-1 49	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
150-1 51	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
152-1 53	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
154-1 55	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
156-1 57	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
158-1 59	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
160-1 61	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
162-1 63	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
164-1 65	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	2	
166	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	1	
167-1 68	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.	2	





208-2 09	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
210-2 11	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
212-2 13	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
214-2 15	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
216-2 17	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
218-2 19	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	2	
220	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	1	
221-2 22	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	2	
223-2 24	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	2	
225-2 26	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	2	



249	практическое занятие	Оформление документации зачётно-комплексной работы и устранение дефектов.	<b>1</b>	
250	практическое занятие	Оформление документации зачётно-комплексной работы и устранение дефектов.	<b>1</b>	
251-2 52	практическое занятие	Доработка технологической документации и доработка зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на станках. Защита работы.	<b>2</b>	
Всего:		252		

## ИСТОЧНИКИ