



Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2024 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2024 - 2025 учебный год

Специальности	<b>15.01.32 Оператор станков с программным управлением</b>		
Наименование	УП.03 Учебная практика		
Курс и группа	3 курс ОСПУ-22-1		
Семестр	6		
Преподаватель (ФИО)	Степанов Сергей Леонидович, Курилова Мария Юрьевна		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	288		час
В том числе:			
теоретические занятия	0		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	288		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час

Проверил \_\_\_\_\_ Филиппова Т.Ф. 31.08.2024

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Учебная практика</b>				
<b>Тема 1.1. Проектирование технологических процессов при использовании оборудования с ЧПУ</b>				
1-30	практическое занятие	Составлять технологический процесс обработки деталей, изделий.	<b>30</b>	
31-32	практическое занятие	Составлять технологический процесс обработки деталей, изделий.	<b>2</b>	
<b>Тема 1.2. Программирование станка с ЧПУ</b>				
33-62	практическое занятие	Проверка и контроль готовых управляющих программ и их корректировка под имеющееся оборудование.	<b>30</b>	
63-64	практическое занятие	Проверка и контроль готовых управляющих программ и их корректировка под имеющееся оборудование.	<b>2</b>	
<b>Тема 1.3. Настройка и поднастройка металлорежущего технологического оборудования</b>				
65-94	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	<b>30</b>	
95-96	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	<b>2</b>	
97-126	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	<b>30</b>	
127-128	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	<b>2</b>	
129-158	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	<b>30</b>	
159-160	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	<b>2</b>	

161-1 90	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	<b>30</b>	
191-1 92	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	<b>2</b>	
193-2 22	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	<b>30</b>	
223-2 24	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	<b>2</b>	
225-2 54	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	<b>30</b>	
255-2 56	практическое занятие	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	<b>2</b>	
<b><i>Тема 1.4. Использование для контроля щюпа станка</i></b>				
257-2 86	практическое занятие	Проводить окончательный контроль точности и качества обработки детали с использованием координатно-измерительной машины (КИМ).	<b>30</b>	
287-2 88	практическое занятие	Проводить окончательный контроль точности и качества обработки детали с использованием координатно-измерительной машины (КИМ).	<b>2</b>	
Всего:			<b>288</b>	

## ЛИТЕРАТУРА