



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам. директора по УР

Коробкова Е.А.
«31» августа 2024 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2024 - 2025 учебный год

Специальности	15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства		
Наименование	МДК.01.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании		
Курс и группа	4 курс ТМП-21-1		
Семестр	8		
Преподаватель (ФИО)	Попов Павел Дмитриевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	44		час
В том числе:			
теоретические занятия	0		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	30		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час
Самостоятельная работа	2		час

Проверил _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2024

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Многоосевая обработка на станках с ЧПУ				
Тема 1.1. Операции сверления и резьбонарезания на станках с ЧПУ				
1-2	практическое занятие	Обработка отверстий.	2	
3-4	практическое занятие	Обработка отверстий.	2	
5-6	практическое занятие	Фрезерование отверстий. Резьбофрезерование.	2	Прочитать главу по настройке и обработки отверстий и резьб, в книге Ведмедь П.А., Основы NX CAM
7-8	практическое занятие	Фрезерование отверстий. Резьбофрезерование.	2	
Тема 1.2. Многоосевая позиционная обработка				
9-10	практическое занятие	Главная и локальные системы координат.	2	
11-12	практическое занятие	Обработка наклонных граней.	2	
13-14	практическое занятие	Обработка отверстий произвольной ориентации.	2	Прочитать главу по настройке 5-осевой позиционной обработке; Ведмедь П.А., Основы NX CAM
15-16	практическое занятие	Использование наклонного фиксированного инструмента на контурных операциях.	2	
17-18	практическое занятие	Настройка симуляции работы станка.	2	
19-20	практическое занятие	Настройка симуляции работы станка.	2	
21-22	Самостоятельная работа	Выполнить настройку симуляция работы станка.	2	
Тема 1.3. Многоосевая непрерывная обработка				
23-24	практическое занятие	Операция Профиль по контуру – CONTOUR_PROFILE.	2	
25-26	практическое занятие	Операция Переменный контур – Интерполяция вектора.	2	
27-28	практическое занятие	Составление УП для пятикоординатной обработки.	2	
29-30	практическое занятие	Составление УП для пятикоординатной обработки.	2	
31-32	практическое занятие	Составление УП для пятикоординатной обработки.	2	
33-34	консультация	Создание и редактирование родительских групп.	2	
35-36	консультация	Создание операций фрезерной обработки деталей на станках с ЧПУ.	2	
37-38	консультация	Многоосевая обработка на станках с ЧПУ.	2	
Раздел 2. Промежуточная аттестация				
Тема 2.1. Промежуточная аттестация				
39-44		Промежуточная аттестация	6	
Всего:			44	

ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Основы программирования токарной обработки деталей на станках с ЧПУ в системе «Sinumerik» : учебное пособие / А.А. Терентьев [и др.].. — Оренбург : Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2014. — 107 с. — Текст : электронный // IPR SMART :

- [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/33645.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
2. [основная] Ведмидь П.А. Основы NX CAM + CD ROM : практическое пособие / П.А. Ведмидь. - М. : ДМК Пресс, 2012. - с.
3. [дополнительная] Гжиров Р.Н. Программирование обработки на станках с ЧПУ : справочник / Р.Н. Гжиров, Серебеницкий П.П.. - Л. : Машиностроение, 1990. - 588 с.
4. [основная] Серебеницкий П.П. Программирование автоматизированного оборудования: В 2-х ч. Ч 1. : учебник для вузов / П.П. Серебеницкий, А.Г. Схиртладзе. - М. : Дрофа, 2008. - 576 с.
5. [основная] Гибкие автоматизированные производства : учебное пособие / В.В. Глебов [и др.].. — Саратов : Вузовское образование, 2021. — 127 с. — ISBN 978-5-4487-0746-9. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/101085.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей