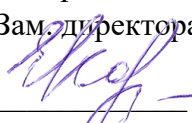




Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2024 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2024 - 2025 учебный год

Специальности	15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства		
Наименование	МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования		
Курс и группа	4 курс ТМП-21-1		
Семестр	8		
Преподаватель (ФИО)	Степанов Сергей Леонидович		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	80	час	
В том числе:			
теоретические занятия	14	час	
лабораторные работы	0	час	
практические занятия	52	час	
курсовое проектирование	0	час	
консультации	0	час	
Самостоятельная работа	2	час	
Проверил	Филиппова Т.Ф.	31.08.2024	

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Универсальные станочные технологии				
Тема 1.1. Контрольно-измерительный инструмент и приспособления				
1	практическое занятие	Особенности использования контрольно-измерительного инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальном оборудовании.	1	
2-3	практическое занятие	Особенности использования контрольно-измерительного инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальном оборудовании.	2	
4-5	практическое занятие	Особенности использования контрольно-измерительного инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальном оборудовании.	2	
6	теория	Особенности использования контрольно-измерительного инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальном оборудовании.	1	
7-8	практическое занятие	Особенности использования контрольно-измерительного инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальном оборудовании.	2	
9-10	практическое занятие	Особенности использования контрольно-измерительного инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальном оборудовании.	2	
Тема 1.2. Диагностирование общего технического состояния металлорежущего оборудования				
11	теория	Основная задача технической диагностики.	1	Конспект на тему основная задача технической диагностики.
12-13	практическое занятие	Проведение диагностики состояния станков.	2	
14-15	практическое занятие	Проведение диагностики состояния станков.	2	
16-17	практическое занятие	Проведение диагностики состояния станков.	2	
18-19	практическое занятие	Проведение диагностики состояния станков.	2	
20	практическое занятие	Проведение диагностики состояния станков.	1	
21-22	практическое занятие	Диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования.	2	Реферат на тему диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования.
23-24	практическое занятие	Диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования.	2	
25-26	практическое занятие	Диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования.	2	
27-28	практическое занятие	Диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования.	2	

29	практическое занятие	Диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования.	1	
Тема 1.3. Наладка и подналадка металлорежущего оборудования				
30-31	теория	Общие сведения о порядке наладки и подналадки металлорежущих станков оборудования.	2	Конспект на тему наладки и подналадки металлорежущих станков
32	практическое занятие	Особенности наладки станков различного вида.	1	
33-34	практическое занятие	Особенности наладки станков различного вида.	2	
35-36	практическое занятие	Особенности наладки и подналадки станков различного вида.	2	презентация на тему особенности наладки и подналадки станков различного вида.
37-38	практическое занятие	Особенности наладки и подналадки станков различного вида.	2	
39	теория	Режимы резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании.	1	
40-41	практическое занятие	Расчет режимов резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании с использованием таблиц или справочников.	2	Конспект на тему расчет режимов резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании
42-43	практическое занятие	Расчет режимов резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании с использованием таблиц или справочников.	2	
44-45	теория	Расчет режимов резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании с использованием таблиц или справочников.	2	
46	теория	Расчет режимов резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании с использованием таблиц или справочников.	1	
47	практическое занятие	Расчет режимов резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании с использованием таблиц или справочников.	1	
Тема 1.4. Ремонт металлообрабатывающего оборудования				
48-49	теория	Основная задача технической диагностики. Задачи технической диагностики и испытаний.(ГОСТ Р ИСО 230-1-2010 Испытания станков. Часть 1.) Методы измерения геометрических параметров.(ГОСТ ISO 230-4-2015 Методика испытаний металлорежущих станков. Часть 4.).	2	Конспект на тему сновная задача технической диагностики. Задачи технической диагностики и испытаний.
50	теория	Основная задача технической диагностики. Задачи технической диагностики и испытаний.(ГОСТ Р ИСО 230-1-2010 Испытания станков. Часть 1.) Методы измерения геометрических параметров.(ГОСТ ISO 230-4-2015 Методика испытаний металлорежущих станков. Часть 4.).	1	
51-52	практическое занятие	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	
53-54	практическое занятие	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	
55-56	практическое занятие	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	

57-58	практическое занятие	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	
59-60	практическое занятие	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	
61-62	консультация	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	Конспект на тему ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.
63-64	консультация	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	
65-66	консультация	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	
67	теория	Оценка оборудования на геометрическую точность по ГОСТ 22267-76 Станки металлорежущие. Схемы и способы измерения геометрических параметров.	1	
68	теория	Оценка оборудования на геометрическую точность по ГОСТ 22267-76 Станки металлорежущие. Схемы и способы измерения геометрических параметров.	1	Презентация на тему оценка оборудования на геометрическую точность
69	теория	Выбор приборов для безразборного диагностирования состояния станков протяжных, шлифовальных и токарных групп.	1	
70-71	Самостоятельная работа	Разработка и составление таблицы основных неисправностей станка и способах их устранения.	2	Реферат на тему разработка и составление таблицы основных неисправностей станка и способах их устранения.
72-73	практическое занятие	Приёмочные испытания после ремонта.	2	
74	практическое занятие	Приёмочные испытания после ремонта.	1	Презентация на тему приемочные испытания после ремонта.
Раздел 2. Промежуточная аттестация				
Тема 2.1. Промежуточная аттестация				
75-80		Промежуточная аттестация	6	
Всего:			80	

ИСТОЧНИКИ

- [основная] Сотников В.И. и др. Станочное оборудование машиностроительных производств. В 2-х ч. Ч.1.: учебник/ В.И. Сотников, А.Г. Схиртладзе, Г. А. Харламов. - 3-е изд., стер. - Старый Оскол: ТНТ, 2018. - 416 с. - ISBN 978-5-94178-323-6.
- [основная] Сотников В.И. и др. Станочное оборудование машиностроительных производств. В 2-х ч. Ч.2.: учебник/ В.И. Сотников, А.Г. Схиртладзе, Г. А. Харламов. - 3-е изд., стер. - Старый Оскол: ТНТ, 2018. - 408 с. - ISBN 978-5-94178-324-3.
- [основная] В учебном пособии рассмотрены основные принципы и этапы аддитивного производства прототипов и функциональных образцов промышленных изделий различного назначения, освещены вопросы, связанные с подготовкой аддитивного производства. Приведены подробные сведения о различных видах аддитивных процессов и технологий, распространенных в настоящее время во множестве отраслей промышленности. Дана краткая сводка характеристик наиболее популярных типов конструкционных материалов, применяемых для аддитивного производства изделий. Учебное пособие может быть использовано при изучении дисциплин «Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий», «Эксплуатация установок для аддитивного производства» по специальности среднего профессионального образования 15.02.09 «Аддитивные технологии».
- [основная] Кравченко Е.Г. Аддитивные технологии в машиностроении : учебное пособие для СПО / Кравченко Е.Г., Верещагина А.С., Верещагин В.Ю.. — Саратов : Профобразование, 2021. — 139 с. — ISBN 978-5-4488-1193-7. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL:

<https://www.iprbookshop.ru/105721.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: <https://doi.org/10.23682/105721>