



Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю  
Зам. директора по УР  
  
Коробкова Е.А.  
«31» августа 2024 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2024 - 2025 учебный год

Специальности	<b>15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства</b>		
Наименование	МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования		
Курс и группа	4 курс ТМП-21-1		
Семестр	8		
Преподаватель (ФИО)	Степанов Сергей Леонидович		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	80		час
В том числе:			
теоретические занятия	14		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	52		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час
Самостоятельная работа	2		час

Проверил \_\_\_\_\_ Филиппова Т.Ф. 31.08.2024

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Универсальные станочные технологии</b>				
<b>Тема 1.1. Контрольно-измерительный инструмент и приспособления</b>				
1	практическое занятие	Особенности использования контрольно-измерительного инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальном оборудовании.	1	
2-3	практическое занятие	Особенности использования контрольно-измерительного инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальном оборудовании.	2	
4-5	практическое занятие	Особенности использования контрольно-измерительного инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальном оборудовании.	2	
6	теория	Особенности использования контрольно-измерительного инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальном оборудовании.	1	
7-8	практическое занятие	Особенности использования контрольно-измерительного инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальном оборудовании.	2	
9-10	практическое занятие	Особенности использования контрольно-измерительного инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальном оборудовании.	2	
<b>Тема 1.2. Диагностирование общего технического состояния металлорежущего оборудования</b>				
11	теория	Основная задача технической диагностики.	1	Конспект на тему основная задача технической диагностики.
12-13	практическое занятие	Проведение диагностики состояния станков.	2	
14-15	практическое занятие	Проведение диагностики состояния станков.	2	
16-17	практическое занятие	Проведение диагностики состояния станков.	2	
18-19	практическое занятие	Проведение диагностики состояния станков.	2	
20	практическое занятие	Проведение диагностики состояния станков.	1	
21-22	практическое занятие	Диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования.	2	Реферат на тему диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования.
23-24	практическое занятие	Диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования.	2	
25-26	практическое занятие	Диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования.	2	
27-28	практическое занятие	Диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования.	2	

29	практическое занятие	Диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования.	1	
<b>Тема 1.3. Наладка и подналадка металлорежущего оборудования</b>				
30-31	теория	Общие сведения о порядке наладки и подналадки металлорежущих станков оборудования.	2	Конспект на тему наладки и подналадки металлорежущих станков
32	практическое занятие	Особенности наладки станков различного вида.	1	
33-34	практическое занятие	Особенности наладки станков различного вида.	2	
35-36	практическое занятие	Особенности наладки и подналадки станков различного вида.	2	презентация на тему особенности наладки и подналадки станков различного вида.
37-38	практическое занятие	Особенности наладки и подналадки станков различного вида.	2	
39	теория	Режимы резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании.	1	
40-41	практическое занятие	Расчет режимов резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании с использованием таблиц или справочников.	2	Конспект на тему расчет режимов резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании
42-43	практическое занятие	Расчет режимов резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании с использованием таблиц или справочников.	2	
44-45	теория	Расчет режимов резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании с использованием таблиц или справочников.	2	
46	теория	Расчет режимов резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании с использованием таблиц или справочников.	1	
47	практическое занятие	Расчет режимов резания при работе на универсальном металлорежущем оборудовании с использованием таблиц или справочников.	1	
<b>Тема 1.4. Ремонт металлообрабатывающего оборудования</b>				
48-49	теория	Основная задача технической диагностики. Задачи технической диагностики и испытаний.( ГОСТ Р ИСО 230-1-2010 Испытания станков. Часть 1.) Методы измерения геометрических параметров.( ГОСТ ISO 230-4-2015 Методика испытаний металлорежущих станков. Часть 4. ).	2	Конспект на тему сновная задача технической диагностики. Задачи технической диагностики и испытаний.
50	теория	Основная задача технической диагностики. Задачи технической диагностики и испытаний.( ГОСТ Р ИСО 230-1-2010 Испытания станков. Часть 1.) Методы измерения геометрических параметров.( ГОСТ ISO 230-4-2015 Методика испытаний металлорежущих станков. Часть 4. ).	1	
51-52	практическое занятие	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	
53-54	практическое занятие	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	
55-56	практическое занятие	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	

57-58	практическое занятие	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	
59-60	практическое занятие	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	
61-62	консультация	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	Конспект на тему ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.
63-64	консультация	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	
65-66	консультация	Ремонт и наладка универсальных станков в условиях производства.	2	
67	теория	Оценка оборудования на геометрическую точность по ГОСТ 22267-76 Станки металлорежущие. Схемы и способы измерения геометрических параметров.	1	
68	теория	Оценка оборудования на геометрическую точность по ГОСТ 22267-76 Станки металлорежущие. Схемы и способы измерения геометрических параметров.	1	Презентация на тему оценка оборудования на геометрическую точность
69	теория	Выбор приборов для безразборного диагностирования состояния станков протяжных, шлифовальных и токарных групп.	1	
70-71	Самостоятельная работа	Разработка и составление таблицы основных неисправностей станка и способах их устранения.	2	Реферат на тему разработка и составление таблицы основных неисправностей станка и способах их устранения.
72-73	практическое занятие	Приёмочные испытания после ремонта.	2	
74	практическое занятие	Приёмочные испытания после ремонта.	1	Презентация на тему приемочные испытания после ремонта.
<b>Раздел 2. Промежуточная аттестация</b>				
<b>Тема 2.1. Промежуточная аттестация</b>				
75-80		Промежуточная аттестация	6	
Всего:			80	

## ЛИТЕРАТУРА

- [основная] Сотников В.И. Станочное оборудование машиностроительных производств. В 2-х ч. Ч.1 : учебник / В.И. Сотников, А.Г. Схиртладзе и др.. - 3-е изд., стер.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 416 с.
- [основная] Сотников В.И. Станочное оборудование машиностроительных производств. В 2-х ч. Ч.2 : учебник / В.И. Сотников, А.Г. Схиртладзе. - 3-е изд., стер.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 408 с.
- [основная] Каменев С.В. Технологии аддитивного производства : учебное пособие для СПО / Каменев С.В., Романенко К.С.. — Саратов : Профобразование, 2020. — 144 с. — ISBN 978-5-4488-0564-6. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/92180.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
- [основная] Кравченко Е.Г. Аддитивные технологии в машиностроении : учебное пособие для СПО / Кравченко Е.Г., Верещагина А.С., Верещагин В.Ю.. — Саратов : Профобразование, 2021. — 139 с. — ISBN 978-5-4488-1193-7. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/105721.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: <https://doi.org/10.23682/105721>