



Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю  
Зам. директора по УР  
  
Коробкова Е.А.  
«31» августа 2024 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2024 - 2025 учебный год

Специальности	<b>15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства</b>		
Наименование	УП.01 Учебная практика		
Курс и группа	4 курс ТМП-21-1		
Семестр	7		
Преподаватель (ФИО)	Ланцева Александра Викторовна		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	108		час
В том числе:			
теоретические занятия	0		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	108		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час

Проверил \_\_\_\_\_ Филиппова Т.Ф. 31.08.2024

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Учебная практика</b>				
<b>Тема 1.1. Программирование отдельных операций и циклов на токарных станках с ЧПУ</b>				
1-12	практическое занятие	Разрабатывать маршрут технологического процесса обработки с выбором режущих и вспомогательных инструментов, станочных приспособлений, с разработкой технических условий на исходную заготовку	<b>12</b>	
13-16	практическое занятие	Разрабатывать карту наладки станка и инструмента	<b>4</b>	
17-24	практическое занятие	Составлять расчетно-технологическую карту с эскизом траектории инструментов	<b>8</b>	
25-32	практическое занятие	Осуществлять написание и коррекцию управляющей программы со стойки токарного станка с ЧПУ, проверять управляющие программы средствами вычислительной техники	<b>8</b>	
33-36	практическое занятие	Осуществлять написание управляющей программы со стойки токарного станка с ЧПУ	<b>4</b>	
37-60	практическое занятие	Осуществлять написание и коррекцию управляющей программы со стойки токарного станка с ЧПУ, проверять управляющие программы средствами вычислительной техники	<b>24</b>	
61-90	практическое занятие	Осуществлять написание управляющей программы при помощи CAD/CAM систем на токарный станка с ЧПУ	<b>30</b>	
91-108	практическое занятие	Осуществлять внедрение управляющих программ для обработки заготовок на токарном оборудовании с ЧПУ	<b>18</b>	
Всего:			<b>108</b>	

## ЛИТЕРАТУРА