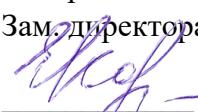




Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Заместителя директора по УР

Коробкова Е.А.
«31» августа 2024 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2024 - 2025 учебный год

Специальности	15.02.16 Технология машиностроения	
Наименование	УП.06 Учебная практика	
Курс и группа	3 курс ТМ-22-1А	
Семестр	5	
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич, Александров Владимир Николаевич	
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	144	час
В том числе:		
теоретические занятия	0	час
лабораторные работы	0	час
практические занятия	144	час
курсовое проектирование	0	час
консультации	0	час
Проверил	Филиппова Т.Ф. 31.08.2024	

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Учебная практика				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-2	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.	2	
3-4	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
5-6	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
Тема 1.2. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента				
7-8	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
9-10	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
11-12	практическое занятие	Виды брака при выполнении токарных операций.	2	
13-14	практическое занятие	Определение годности деталей или готового изделия.	2	
15-16	практическое занятие	Определение годности деталей или готового изделия.	2	
17-18	практическое занятие	Определение годности деталей или готового изделия.	2	
Тема 1.3. Основы материаловедения, в объеме необходимом для работы				
19-20	практическое занятие	Классификация токарных резцов.	2	
21-22	практическое занятие	Классификация токарных резцов и инструментальных материалов.	2	
23-24	практическое занятие	Классификация токарных резцов и инструментальных материалов.	2	
Тема 1.4. Классификация станочного оборудования, режущего инструмента и выполнение практических работ				
25-26	практическое занятие	Токарные станки, классификация, конструкция и их наладка.	2	
27-28	практическое занятие	Отработка способов и видов точения.	2	
29-30	практическое занятие	Отработка способов и видов точения.	2	
31-32	практическое занятие	Заточка резцов и сверл.	2	
33-34	практическое занятие	Заточка резцов и сверл.	2	
35-36	практическое занятие	Заточка резцов и сверл.	2	
37-38	практическое занятие	Заточка резцов и сверл.	2	
39-40	практическое занятие	Заточка резцов и сверл.	2	
41-42	практическое занятие	Точение ступенчатых валиков по 12-14 квалитету в соответствии с чертежом.	2	
43-44	практическое занятие	Точение ступенчатых валиков по 12-14 квалитету в соответствии с чертежом.	2	

45-46	практическое занятие	Точение ступенчатых валиков по 12-14 квалитету в соответствии с чертежом.	2	
47-48	практическое занятие	Точение ступенчатых валиков по 12-14 квалитету в соответствии с чертежом.	2	
49-50	практическое занятие	Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам.	2	
51-52	практическое занятие	Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам.	2	
53-54	практическое занятие	Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам.	2	
55-56	практическое занятие	Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам.	2	
57-58	практическое занятие	Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам.	2	
59-60	практическое занятие	Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов.	2	
61-62	практическое занятие	Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов.	2	
63-64	практическое занятие	Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов.	2	
65-66	практическое занятие	Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов.	2	
67-68	практическое занятие	Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов.	2	
69-70	практическое занятие	Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов.	2	
71-72	практическое занятие	Сверление, зенкерование, развертывание и растачивание отверстий.	2	
73-74	практическое занятие	Сверление, зенкерование, развертывание и растачивание отверстий.	2	
75-76	практическое занятие	Сверление, зенкерование, развертывание и растачивание отверстий.	2	
77-78	практическое занятие	Сверление, зенкерование, развертывание и растачивание отверстий.	2	
79-80	практическое занятие	Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами.	2	
81-82	практическое занятие	Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами.	2	
83-84	практическое занятие	Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами.	2	
85-86	практическое занятие	Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами.	2	
87-88	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей.	2	
89-90	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей.	2	

91-92	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей.	2	
93-94	практическое занятие	Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 квалитету.	2	
95-96	практическое занятие	Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 квалитету.	2	
97-98	практическое занятие	Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 квалитету.	2	
99-100	практическое занятие	Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 квалитету.	2	
101-102	практическое занятие	Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 квалитету.	2	
103-104	практическое занятие	Выполнение детали типа "Втулка", содержащей высокоточные размеры, наружные или внутренние резьбы, конические поверхности.	2	
105-106	практическое занятие	Выполнение детали типа "Втулка", содержащей высокоточные размеры, наружные или внутренние резьбы, конические поверхности.	2	
107-108	практическое занятие	Выполнение детали типа "Втулка", содержащей высокоточные размеры, наружные или внутренние резьбы, конические поверхности.	2	
109-110	практическое занятие	Выполнение детали типа "Втулка", содержащей высокоточные размеры, наружные или внутренние резьбы, конические поверхности.	2	
111-112	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
113-114	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
115-116	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
117-118	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
119-120	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	

121-1 22	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
123-1 24	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
125-1 26	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
127-1 28	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
129-1 30	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
131-1 32	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
133-1 34	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
135-1 36	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
137-1 38	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
139-1 40	практическое занятие	Оформление технической документации зачетной работы и доработка изделия.	2	
141-1 42	практическое занятие	Дифференциальный зачет.	2	
143-1 44	практическое занятие	Дифференциальный зачет.	2	
Всего:			144	

ИСТОЧНИКИ