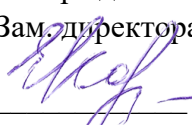




Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2024 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2024 - 2025 учебный год

Специальности	15.02.16 Технология машиностроения		
Наименование	УП.06 Учебная практика		
Курс и группа	3 курс ТМ-22-2А		
Семестр	5		
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич, Александров Владимир Николаевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	144		час
В том числе:			
теоретические занятия	0		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	144		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час

Проверил _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2024

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Учебная практика				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-2	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности при работе на станках. Виды инструктажей.	2	
3-4	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности при работе на станках. Виды инструктажей.	2	
Тема 1.2. Классификация станочного оборудования и режущего инструмента				
5-6	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
7-8	практическое занятие	Выполнение наладки станка (осмотр, смазка, установка и закрепление оснастки и инструмента, выставление режимов обработки) и закрепления детали.	2	
9-10	практическое занятие	Выполнение наладки станка (осмотр, смазка, установка и закрепление оснастки и инструмента, выставление режимов обработки) и закрепления детали.	2	
11-12	практическое занятие	Ознакомление с особенностями, классификацией фрез и видами работ.	2	
13-14	практическое занятие	Ознакомление с особенностями, классификацией фрез и видами работ.	2	
Тема 1.3. Органы управления фрезерных станков и подготовка станков к работе				
15-16	практическое занятие	Выполнение необходимых расчетов режимов резания и выставление на фрезерных станках различной конструкции.	2	
17-18	практическое занятие	Выполнение необходимых расчетов режимов резания и выставление на фрезерных станках различной конструкции.	2	
19-20	практическое занятие	Выполнение необходимых расчетов режимов резания и выставление на фрезерных станках различной конструкции.	2	
Тема 1.4. Выполнение практических работ на фрезерных станках				
21-22	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования при выполнении неотчетливых деталей имеющих взаимнопараллельные и перпендикулярные поверхности и скосы (деталь №1).	2	
23-24	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования при выполнении неотчетливых деталей имеющих взаимнопараллельные и перпендикулярные поверхности и скосы (деталь №1).	2	
25-26	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования при выполнении неотчетливых деталей имеющих взаимнопараллельные и перпендикулярные поверхности и скосы (деталь №1).	2	

27-28	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования при выполнении неотчетливых деталей имеющих взаимнопараллельные и перпендикулярные поверхности и скосы (деталь №1).	2	
29-30	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №2, содержащей скосы, уступы имеющие "классный" размер и паз повышенной точности.	2	
31-32	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №2, содержащей скосы, уступы имеющие "классный" размер и паз повышенной точности.	2	
33-34	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №2, содержащей скосы, уступы имеющие "классный" размер и паз повышенной точности.	2	
35-36	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №2, содержащей скосы, уступы имеющие "классный" размер и паз повышенной точности.	2	
37-38	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №2, содержащей скосы, уступы имеющие "классный" размер и паз повышенной точности.	2	
39-40	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №2, содержащей скосы, уступы имеющие "классный" размер и паз повышенной точности.	2	
41-42	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №3, содержащей сложные формы не имеющие "классные" размеры.	2	
43-44	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №3, содержащей сложные формы не имеющие "классные" размеры.	2	
45-46	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №3, содержащей сложные формы не имеющие "классные" размеры.	2	
47-48	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №3, содержащей сложные формы не имеющие "классные" размеры.	2	
49-50	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №3, содержащей сложные формы не имеющие "классные" размеры.	2	
51-52	практическое занятие	Выполнение сопряженных поверхностей с использованием поворотного стола.	2	
53-54	практическое занятие	Выполнение сопряженных поверхностей с использованием поворотного стола.	2	
55-56	практическое занятие	Выполнение сопряженных поверхностей с использованием поворотного стола.	2	
57-58	практическое занятие	Выполнение сопряженных поверхностей с использованием поворотного стола.	2	
59-60	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки.	2	
61-62	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки.	2	

63-64	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
65-66	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
67-68	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
69-70	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
71-72	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
73-74	практическое занятие	Изготовление детали типа "Опорная плита" на вертикально-фрезерном или широкоуниверсальном станке.	2	
75-76	практическое занятие	Изготовление детали типа "Опорная плита" на вертикально-фрезерном или широкоуниверсальном станке.	2	
77-78	практическое занятие	Изготовление детали типа "Опорная плита" на вертикально-фрезерном или широкоуниверсальном станке.	2	
79-80	практическое занятие	Изготовление детали типа "Опорная плита" на вертикально-фрезерном или широкоуниверсальном станке.	2	
81-82	практическое занятие	Изготовление детали типа "Опорная плита" на вертикально-фрезерном или широкоуниверсальном станке.	2	
83-84	практическое занятие	Изготовление детали типа "Опорная плита" на вертикально-фрезерном или широкоуниверсальном станке.	2	
85-86	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках.	2	
87-88	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках.	2	
89-90	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках.	2	
91-92	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках.	2	
93-94	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
95-96	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
97-98	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
99-100	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	

101-1 02	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
103-1 04	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
105-1 06	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
107-1 08	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	
109-1 10	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	
111-1 12	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	
113-1 14	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	
115-1 16	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	
117-1 18	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	
119-1 20	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	
121-1 22	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	
123-1 24	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	
125-1 26	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	
127-1 28	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	
129-1 30	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	

131-1 32	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	2	
133-1 34	практическое занятие	Доработка зачетно-комплексной детали или изделия на фрезерных станках и оформления документации.	2	
135-1 36	практическое занятие	Доработка зачетно-комплексной детали или изделия на фрезерных станках и оформления документации.	2	
137-1 38	практическое занятие	Доработка зачетно-комплексной детали или изделия на фрезерных станках и оформления документации.	2	
139-1 40	практическое занятие	Дифференциальный зачет.	2	
141-1 42	практическое занятие	Дифференциальный зачет.	2	
143-1 44	практическое занятие	Дифференциальный зачет.	2	
Всего:			144	

ИСТОЧНИКИ