Аннотация
рабочей программы профессионального модуля

ПМ.04 Выполнение работ по профессиям "Токарь" и "Фрезеровщик"
для специальности
15.02.08 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения; Профессионального стандарта «Фрезеровщик»; Профессионального стандарта «Токарь»; с учетом примерной программы профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессии «Токарь» или «Фрезеровщик», рекомендованной Центром профессионального образования Федерального государственного автономного учреждения Федерального института развития образования (ФГАУ «ФИРО») (Протокол №4 от 5 сентября 2013 года).

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.04.01 Выполнение работ по профессии «Токарь» или «Фрезеровщик», МДК.04.02 Основы слесарного дела, производственной практики по профилю специальности, учебной практики. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 2 курсе, производственная практика (по профилю специальности) проходит на 4 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 663 часа(ов), в том числе максимальный объем учебной нагрузки составляет 267 часа(ов), производственная практика по профилю специальности 144 часа(ов), учебной практики 252 часа(ов).

Программа содержит:

I. Паспорт рабочей профессионального модуля.

II. Структуру и содержание профессионального модуля.

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Выполнение работ по профессии «Токарь» или «Фрезеровщик»
   1.1 Ознакомление с основами работы станочника
2. Основы слесарного дела
   2.1 Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.
   2.2 Метрология
   2.3 Материалы в самолетостроении
   2.4 Машиностроительное черчение.
   2.5 Слесарные работы.
   2.6 Клепка.

III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.

IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

ПК.4.1 Подготавливать и обслуживать рабочее место станочника.

ПК.4.2 Анализировать исходные данные (техническую документацию, заготовки, простые детали) для ведения технологического процесса обработки простых деталей из различных материалов.

ПК.4.3 Подготавливать станок к ведению технологического процесса обработки простых деталей из различных материалов.

ПК.4.4 Осуществлять технологический процесс обработки простых деталей из различных

материалов в соответствии с технической документацией.
ПК.4.5 Контролировать качество обработки простых деталей из различных материалов.